

---

# STANDARD KAKOVOSTI

## Gasilska uniforma

---

Ljubljana, junij 2026

**KAZALO:**

Suknjič, hlače in krilo	str. 03
Srajce in bluže	str. 27
Šapka in klobuček	str. 42
Kravata	str. 56
Pas	str. 68
Pulover	str. 73
Nogavice	str. 83
Plašč in vetrovka	str. 91
Šal	str. 107
Rokavice	str. 114

**SPREMEMBE in DOPOLNITVE:**

Verzija:	Sprememba/dopolnitev:	Datum:
November 2019	Prva izdaja	26.11.2019
December 2019	<ul style="list-style-type: none"> <li>• dodan piktogram mer za šapko</li> <li>• uskladitev dimenzije »e« s prototipom</li> <li>• uskladitev tehničnih podatkov – kakovost osnovne preje za moško šapko za prejo in gostoto niti s prototipom ter črtanje trgalne sile</li> <li>• uskladitev tehničnih podatkov - kakovost osnovne preje za ženski klobuček – črtanje vrstice »Vezava«</li> </ul>	5.12.2019
Januar 2020	<ul style="list-style-type: none"> <li>• dodano odstopanje pri surovinski sestavi materiala in gostoti niti</li> <li>• uskladitev skice z opisom moškega suknjiča</li> <li>• uskladitev skice z opisom ženskega suknjiča</li> </ul>	9.1.2020
December 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>• dodan opis in skice za pripenjanje pletenice za praporščaka (str. 7,8,14,17)</li> <li>• popravljena tabela dimenzij ženskih rokavic (str. 118)</li> </ul>	22.12.2021
Junij 2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>• spremenjene zahteve za izdelavo nogavic</li> </ul>	13.6.2026

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	SUKNJIČ, HLAČE IN KRILO
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na suknjič, krilo in hlače in je sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla, zapisan standard pa služi tudi preverjanju kakovosti vzorcev ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Osnovna tkanina mora biti kakovostna in preizkušena, enakomerno pobarvana v temno modri barvi. Konstrukcija materiala mora biti izdelana enakomerno, brez drsenja niti. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu. Tkanina mora biti proizvedena v skladu z Eko-tex standardom.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelava ponudnik mora biti izdelan v velikostni številki 50 (moški model) oz. v velikostni številki 38 (ženski model). Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva preje:

Temno modra barva GZS, barvana.

Vrednosti (D65/10°)  $L^*a^*b^*$   $\Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 18,40$ ,  $a^* = 1,25$ ,  $b^* = -5,82$ .

Odstopanje mora biti v skladu s predpisom  $\Delta E^* \leq 1,7$  (računano po enačbi CIEL $^*a^*b^*$ ).

### 2.4. Način izdelave:

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Pri šivanju je s pravilno izbiro pomožnih materialov in igle treba zagotoviti optimalne pogoje za kakovostno izdelavo, ki ne povzroča drsenja niti iz šivov. Preprečiti je treba, da bi z vidika uporabnih vrednosti oziroma vizualnega izgleda

kakorkoli vplivalo na slabšo oceno izdelka. Izgled šivov mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu.

Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov.






Suknjiči, hlače in krila morajo biti izdelani po konfekcijskih številkah oziroma prilagojeni glede na vzete mere posameznika.

## 2.5. Oprema izdelka: Obesna etiketa

Na vsakem izdelku mora biti obesna etiketa, iz katere morajo biti razvidni naslednji podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- velikostna številka oziroma telesne mere uporabnika (mere iz tabele dimenzij),
- surovinska sestava,
- postopek nege,
- odstotek krčenja,
- prostor za vpis imena in priimka uporabnika.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Pranje ni dovoljeno.
Kemično čiščenje		Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretilenu (perkloretilenu) in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalen postopek.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C.

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

Besedilo na etiketah mora biti tiskano z obstojnimi barvili in mora biti vidno do konca življenjske dobe izdelka.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje oblačil:

- a) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- b) oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

## 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava tkanine je 43 % volna / 55 % poliester / 2 % elastin.

### 3.1. Tehnični podatki – kakovost tkanine

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanj e	Metoda
<b>Barva – temno modra</b>		L* = 18,40 a* = 1,25 b* = -5,82	$\Delta E^* \leq 1,7$	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Surovinska sestava</b>	%	43 % volna 55 % poliester 2 % elastan	+/-5%	SIST ISO 1833
<b>Vezava</b>		Keper 4		ISO 3572
<b>Površinska masa</b>	g/m <sup>2</sup>	250	+/- 5%	
<b>Preja</b>				
Osnova		Nm 2/50		
Votek		Nm 2/56		
<b>Gostota niti</b>	niti/cm			SIST ISO 7211-2
Osnova		29	+/- 5%	
Votek		27,5		

<b>Obstojnost na piling (Martindale)</b>	Po 7.000 ciklih drgnjenja ocena	4	SIST EN ISO 12945-2
<b>Pretržna sila</b>	N/5cm		ISO 13934-1 (strip test)
Osnova		najmanj 650	
Votek		najmanj 450	
<b>Dimenzijska stabilnost:</b>			
pri pranju		največ 3%	ISO 3759
pri kemičnem čiščenju	%	največ 3%	IWS TM 177
pri obdelavi s paro		največ 3%	WIRA ISO 3005
<b>Obstojnost na drgnjenje</b>	Interval pretrga	Najmanj 30.000	ISO 12947-2 (9 kPa)
<b>Nadaljna trgalna sila</b>		>3 Kgs	NP EN ISO 13937-1
<b>Drsnost niti</b>			
Osnova	mm	< 4 mm	EN ISO 13936-2
Votek		< 4 mm	
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene	**A/B/C najmanj	SIST EN ISO 105- C06- C10
Pranje	A/B/C	4	
Znoj kisli	A/B/C	4	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	A/B/C	4	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro	A/B	4/4	SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	A	4/4	SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo	Ocene A/B/C	5	SIST EN 105-B02
<b>Koti poravnave</b>		Najmanj 130°	SIST EN 22313 ali DIN 53890
Po osnovi in po votku			

**Določanje odpornosti  
proti površinskemu  
škropljenju**

4

NP EN ISO 24920

Originalna tkanina  
Po 3x pranju pri 40 °C

Tkanina mora biti proizvedena v skladu s Eko-tex standardom.

Tkanina mora biti obdelana da je vodoodbojna in zaščitena proti madežem.

\*\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

## 4. OPIS SUKNJIČA, HLAČ IN KRILA

### 4.1. Opis moškega suknjiča:

Moški suknjič je srednje oprijete silhuete in ima nekoliko višje pozicionirano karo fazono (rever). Na zgornji del ovratnika se 2-3 mm od roba ovratnika našije oznaka položajnih funkcij pri opravljanju operativnih nalog, ki je v obliki romboida, zato ji mora biti oblika ovratnika prilagojena. Rever je v najširšem delu širine 7 – 7,5 cm. Pod rever je našit gumb vel. 24", namenjen pripenjanju pletenice za praporščaka. Prišit mora biti na način, da se ga ne vidi izpod reverja. Razdalja našivanja je določena glede na prsni prerez ter glede na razdaljo od zunanjega roba reverja. Prsni prerez se pri št. 52 nahaja 28 cm nižje od stičišča ramenskega šiva z ovratnikom, merjeno pravokotno na linijo prereza. Razdalja od prereza do poklopca je pri št. 50 nižje za 27.5 - 28 cm. Linija suknjiča je na dolžini rahlo zaokrožena. Model ima paspuliran žep s poklopцем. Širina paspule je 5-6 mm, širina poklopca žepa pa je 5 cm, v primeru večjih in podaljšanih velikostnih števil naj bo poklopec širši, širine 5,5 cm.

Suknjič se zapenja s štirimi kovinskimi (medenina) gumbi velikosti 22 mm. Zgornji gumb je našit 5,5 cm nižje od prsnega prereza, spodnji gumb je našit v liniji poklopcev. Gumbi so zlate barve z gasilskim znakom, ki ga predstavlja izpostavljena čelada kot simbol in črna struktura v ozadju. Gumbi morajo biti prišiti tako, da je gasilski znak postavljen v pravilno lego (čelada v pravilni poziciji). Vsi gumbi morajo biti pri šivanju obrnjeni v isto smer. Na ramenih sta našiti epoleti, ki se prav tako zapenjata s kovinskimi gumbi vel 16 mm, našitimi v položaju, da je pravilna oblika gumba vidna s strani. Epoleta ima dimenzije: dolžina 11,5 cm (do številke 50) oziroma 12,5 cm (od številke 52 naprej), širina ob rokavnem izrezu 4,5 cm, širina v predelu pripetega gumba ob konicah epolete: 3,6 cm. Rokavi imajo na zadnjem delu sestavni šiv. Na levem rokavu je 10 cm nižje od ramenskega šiva našit vezen emblem gasilske enote. Veterani imajo na rokavih, 3 cm nad dolžino rokavov našito oznako gasilskega veterana.

Za pravilno višino pripenjanja različnih oznak se v prsni višini nahaja prsni prerez. Odlikovanja so pripeta na levi strani 3 mm nad prerezom (razdalja od prereza do odlikovanja ali linije odlikovanj). Glede na širino prsnega dela mora biti oddaljenost odlikovanj ali vrste odlikovanj pripeta na način, da glede na razdaljo do fazone in rokavnega izreza deluje skladno (da ni preblizu ovratniku in ne

rokavni okroglini), enako velja za imensko oznako. Najboljše se je orientirati glede na pozicijo všitka in prereza, da je tam sredina pripenjanja odlikovanj in imenske oznake. Odlikovanja ne smejo biti prekrita z ovratnikom, oddaljena morajo biti najmanj 1 cm.

Razporek v sredini zadaj je dolžine 22 cm.

Suknjič je podložen s podlogo modre barve. 21 cm nižje od stičišča ramenskega šiva z ovratnikom, merjeno pravokotno na linijo žepa je našit 10 cm globok žep iz podloge. Žep služi pripenjanju imenskih oznak in odlikovanj na način, da je metuljček priponeke pripet znotraj tega žepa (ne skozi). Tako ostri deli ne morejo poškodovati srajce, če se pa slučajno metuljčki odpnejo, pa padejo le v notranjost žepa. Iz tega razloga je pomembno, da je višina notranjih žepov podrejena zunanjemu prerezu, da lahko žepi služijo svojemu namenu. 3 cm nižje sta sešita dva žepa z dvema paspuloma iz osnovne tkanine, širine 5-6 mm, dolžine 15 cm, ki se zapenjata z zadrگو. Ko je žep zapet mora biti drsnik zadrgе bližje rokavnemu izrezu suknjiča.

Na levi notranji strani je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Velikostna številka je všita v vratnem izrezu, v sredini linije pod obesno vrvico.

V notranji žep suknjiča se v vrečki priloži po en rezervni gumb za vsako velikost.

Pošivanja šivov: ovratnik, rever, linija suknjiča ob zapenjanju vključno s spodnjo okrogolino do začetka ravnega dela dolžine modela, poklopци žepov ter epolette so pošiti z navadnim strojem 3 mm od roba.

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 3 vbodov / cm.

#### **4.2. Opis ženskega suknjiča**

Ženski suknjič je srednje oprijete silhuete in ima nekoliko višje pozicionirano karo fazono (rever). Na zgornji del ovratnika se 2-3 mm od roba ovratnika našije oznaka položajnih funkcij pri opravljanju operativnih nalog, ki je v obliki romboida, zato ji mora biti oblika ovratnika prilagojena. Rever je v najširšem delu širine širok 7 do 7,5 cm. Pod rever je našit gumb vel. 24", namenjen pripenjanju pletenice za praporščaka. Prišit mora biti na način, da se ga ne vidi izpod reverja. Razdalja našivanja je določena glede na prsni šiv ter glede na razdaljo od zunanjega roba reverja. Sprednja dela sta sestavljena od ramena preko prsi do dolžine. Okrasni šiv v prsni višini se pri št. 38 nahaja 24 cm nižje od stičišča ramenskega šiva z ovratnikom, merjeno pravokotno na linijo prereza. V sestavnem stranskem šivu se nahaja poseg v žep z dolžino odprtine 14 cm. Najnižja točka žepa je pri velikostni številki 38 od dolžine odmaknjena za 7,5 cm. Žepovina mora biti izdelana do konca sprednjega dela ob zapenjanju na način, da se žepi v notranjosti modela ne povesejo, ampak fiksno držijo svojo obliko. Linija suknjiča je na dolžini rahlo zaokrožena.

Suknjič se zapenja s tremi kovinskimi (medenina) gumbi velikosti 22 mm. Zgornji gumb je našit 6,5 cm nižje od prsnega okrasnega šiva, največja dovoljena razdalja med gumbi je 8-9 cm. Gumbi so zlate barve z gasilskim znakom, ki ga predstavlja izpostavljena čelada kot simbol in črna struktura v ozadju. Gumbi morajo biti prišiti tako, da je gasilski znak postavljen v pravilno lego (čelada v pravilni poziciji). Vsi gumbi morajo biti pri šivanju obrnjeni v isto smer. Na ramenih sta našiti epoleti, ki se prav tako zapenjata s kovinskimi gumbi vel 16 mm, našitimi v položaju, da je pravilna oblika

gumba vidna s strani. Epoleta ima dimenzije: dolžina 10,5 cm x širina ob rokavnem izrezu 4,5 cm x širina v predelu pripetega gumba: 3,5 cm. Rokavi imajo na zadnjem delu sestavni šiv. Na levem rokavu je 10 cm nižje od ramenskega šiva našit vezen emblem Gasilske enote.

Za pravilno višino pripenjanja različnih oznak se v prsni višini nahaja prsni okrasni šiv. Odlikovanja so pripeta na levi strani 3 mm nad okrasnim šivom (razdalja od okrasnega šiva do odlikovanja ali linije odlikovanj). Glede na širino prsnega dela mora biti oddaljenost odlikovanj ali vrste odlikovanj pripeta na način, da glede na razdaljo do fazone in rokavnega izreza deluje skladno (da ni preblizu ovratniku in ne rokavni okroglini), enako velja za imensko oznako. Najboljše se je orientirati glede na pozicijo presečišča od ramen do dolžine s prsnim okrasnim šivom, da je tam sredina pripenjanja odlikovanj in imenske oznake. Odlikovanja ne smejo biti prekrita z ovratnikom, oddaljena morajo biti najmanj 1 cm. V kolikor je prsni obseg manjši, so tri odlikovanja v eni vrsti preširoka. V tem primeru se pripenjata po dve odlikovanji v vrsto.

Suknjič je podložen s podlogo modre barve. 17 cm nižje od stičišča ramenskega šiva z ovratnikom, merjeno pravokotno na linijo žepa je našit 10 cm globok žep iz podloge. Žep služi pripenjanju imenskih oznak in odlikovanj na način, da je metuljček priponke pripet znotraj tega žepa (ne skozi). Tako ostri deli ne morejo poškodovati srajce, če se pa slučajno metuljčki odpnejo, pa padejo le v notranjost žepa. Iz tega razloga je pomembno, da je višina notranjih žepov podrejena zunanjemu prerezu, da lahko žepi služijo svojemu namenu. 3 cm nižje sta sešita dva žepa z dvema paspuloma iz osnovne tkanine, širine 5-6 mm, dolžine 12 cm, ki se zapenjata z zadrگو. Ko je žep zapet mora biti drsnik zadrge bližje rokavnemu izrezu suknjiča.

Na notranji strani je našita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Velikostna številka je všita v vratnem izrezu, v sredini linije pod obesno vrvico.

V notranji žep suknjiča se v vrečki priloži po en rezervni gumb za vsako velikost.

Pošivanja šivov: ovratnik, rever in linija suknjiča ob zapenjanju do sestavnega šiva spredaj ter epoleta so pošiti z navadnim strojem 3 mm od roba.

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 3 vbodov / cm.

Dimenzije in pozicija našitkov na suknjiču:

Predmet	Dimenzije	Pozicija
Vezen emblem Gasilske enote		Našito na levi rokav, 10 cm od ramenskega šiva
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm).	Levi sestavni šiv v notranjosti suknjiča.

	Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	
Oznaka položajnih funkcij pri opravljanju operativnih nalog, ki je v obliki romboida		Našito na ovratnik, 2-3 mm od roba
Velikostna številka	-	V vratni izrez zadnjega dela.
Etiketa za nego, ki vsebuje podatke: surovinska sestava osnovne tkanine, znaki za nego, naziv proizvajalca	-	Levi sestavni šiv v notranjosti suknjiča.

#### 4.3. Opis moških hlač:

Moške hlače so klasičnega kroja. V pasu so brez gubice, razen če jo je zaradi postave potrebno dodati. Na zadnjem delu sta dva žepa z dvema paspuloma širine 5-6 mm, ki se zapenjata z gumbom. Žepa dolžine 15 cm za vel št. 50, sta okrasno pošita. Na sprednji strani sta dva prečno všita stranska žepa, ki sta na obeh koncih žepa pritrjena z zadrževalnimi šivi. Hlače so zalikane na rob.

Pas širine 40 mm, ki je izdelan s pasno podlogo se spredaj zapenja s sponko, v podaljšku pa z gumbom. Na pasu je 7 pasnih zank, dim. 10 mm x 50 mm. V hlačnem razporku je všita zadrگا.

Vsi sestavni šivi ter torbice zadnjih in prednjih žepov so obzankani. Šivi so razlikani. Na levi strani je v pas všita etiketa surovinskega sestava, nege izdelka in naziv proizvajalca. Z notranje strani je v pas všita tudi velikostna številka.

Dolžina hlačnic je skrito robljena in obdelana s ščitnim trakom, širina hlačnice na dolžini je za velikostno številko 50, 21 cm.

Na notranji strani je našita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca, velikostno številko in prišitim rezervnim gumbom, ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije.

Pošivanja šivov: Pas v liniji našivanja pasu in zankice so ozko pošiti z navadnim strojem, linija posega v žep pa na 5 mm. Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 3 vbodi / cm.

#### 4.4. Opis ženskih hlač:

Ženske hlače so klasičnega kroja. V pasnem in bočnem delu so oblikovane po telesu, v nadaljevanju pa so hlačnice ravnega kroja in se proti dolžini nekoliko zožajo. V pasu se zapenjajo z zaponko in zadrگا. Na pas širine 30 mm je sešitih 7 pasnih zankic dim. 10 mm x 47 mm.

Hlače imajo zalikan rob hlač. V stranskem šivu hlač je vstavljena rdeča paspula, vidne je 1 mm. Zadnji del ima všitek. Polovica obsega hlačnice na dolžini je 22 cm za velikostno številko 38, dolžina je skrito robljena.

Vsi sestavni šivi so obzankani, šivi so razlikani. Na levi notranji strani je našita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca, velikostno številko ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije.

Pošivanja šivov: Pas v liniji našivanja pasu in zankice so ozko pošiti z navadnim strojem. Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 3 vbodi / cm.

#### **4.5. Opis ženskih hlač s skritimi žepi**

Model ženskih hlač z žepi je enak zgoraj opisanemu z možnostjo, da so v pasnem delu sešiti skriti žepi. Sprednja dela hlačnic imata v tem primeru v liniji med pasom in sprednjim delom 10 cm dolg poseg v skriti žep (kot kaže drsna skica). Žep je namenjen za najnujnejše, npr. robček, nevpadljivi ključ.

#### **4.6. Opis ženskega krila**

Krilo je klasično, oblika kroja sledi po telesu, žepov nima. Pas širine 27 mm je izdelan po obliki telesa. Spredaj sta dva všitka dolžine 75 mm, na zadnjih delih pa so všitki dolgi po 12 cm.

Zadnji del krila ima v sredini zadaj sestavni šiv, ki se na dolžini nadaljuje v razporek dolžine 20 cm. Krilo se zapenja s skrito zadrgo ter gumbom, ki se zapenja v notranjo stran pasu, da izgled v poletnih mesecih, ko se suknjiča ne nosi, deluje gladko. Po potrebi se ob prišitem gumbi zunanja in notranja stran pasu zatrdita s kratkim zatrdilnim šivom. Krilo je podloženo s podlogo. Dolžina je skrito robljena.

Hlačne nogavice, ki se nosijo h krilu morajo biti nevtralne kožne barve, transparentne, gladke in brez vzorcev, ter brez posebnega leska (barvaste, mrežaste, svetleče in strukturirane nogavice niso primerna izbira). Obutev mora biti črna, spredaj in zadaj zaprta, elegantna, brez vzorcev ali okrasnih trakov (sandali in dekorirani modeli niso primerna izbira).

Na levi strani modela je všita etiketa surovinskega sestava, nege izdelka, velikostna številka in naziv proizvajalca.

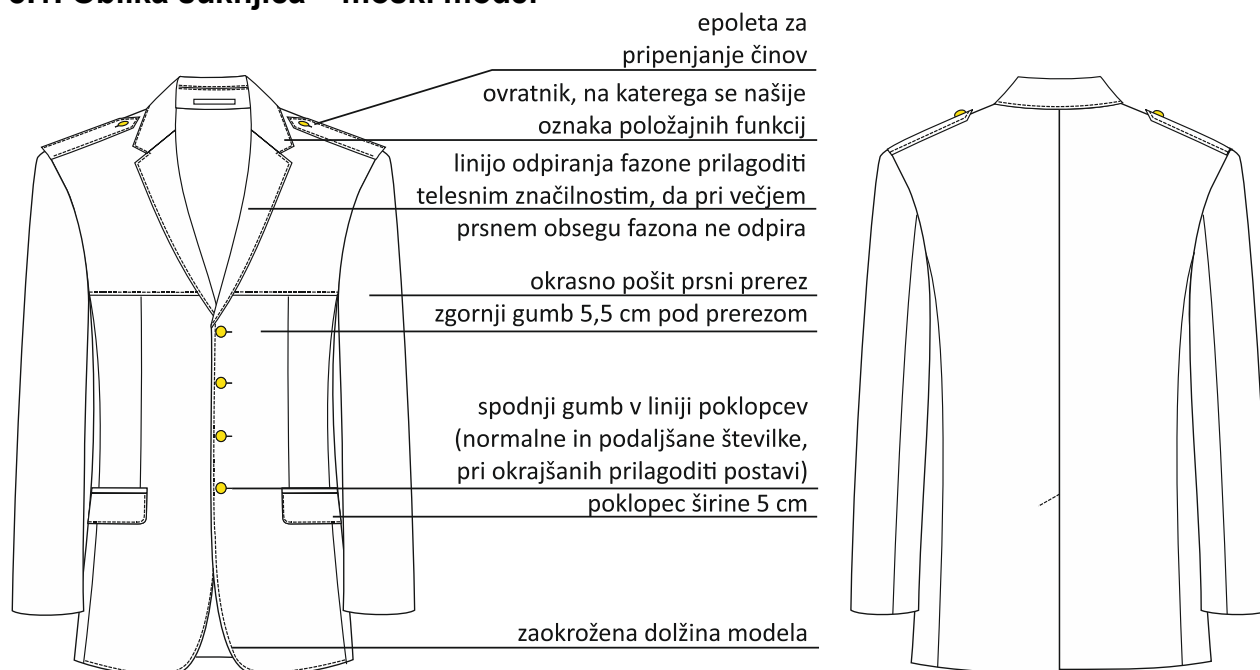
Pošivanja šivov: Pas v liniji našivanja pasu je ozko pošiti z navadnim strojem. Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 3 vbodov / cm.

Dimenzije in pozicija našitkov na hlačah in krilu:

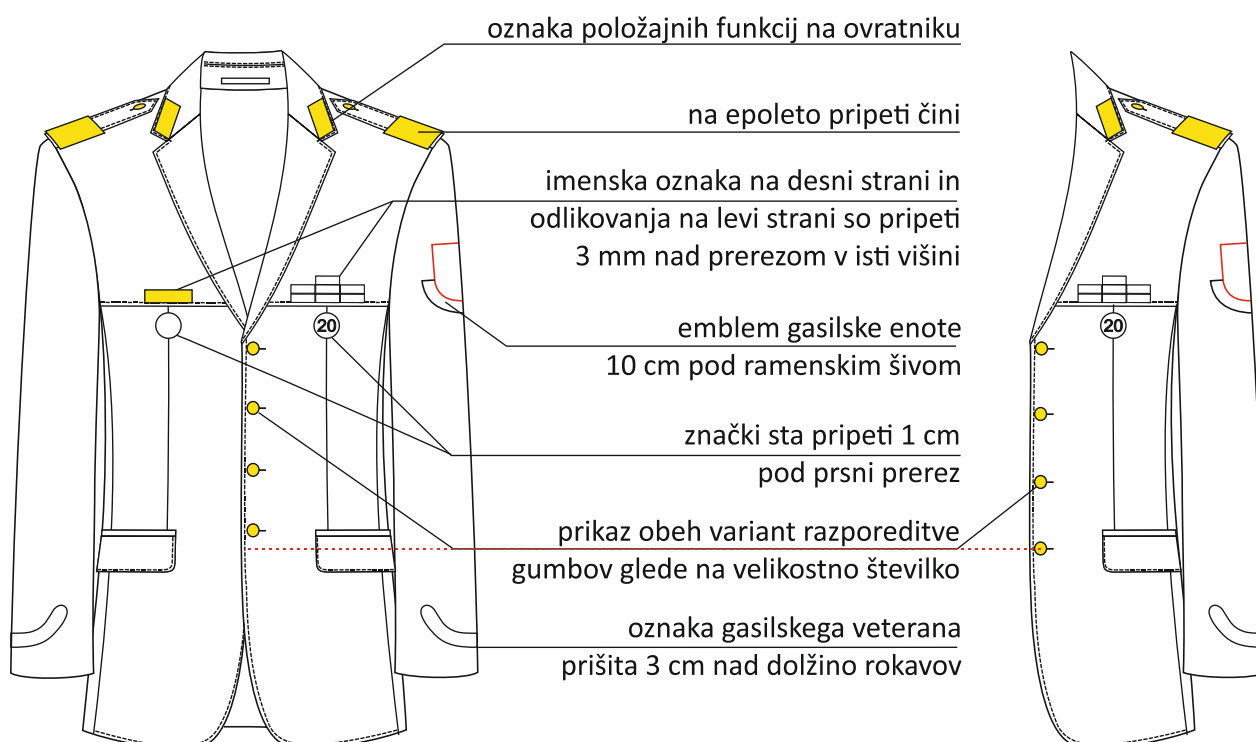
Predmet	Dimenzije	Pozicija
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	Levi šiv pod pasom v notranjosti hlač in krila.
Etiketa za nego, ki vsebuje podatke: oznaka velikosti, surovinska sestava osnovne tkanine, znaki za nego, naziv proizvajalca		Levi šiv pod pasom v notranjosti hlač in krila

## 5. OBLIKA SUKNJIČA, HLAČ IN KRILA

### 5.1. Oblika suknjiča – moški model

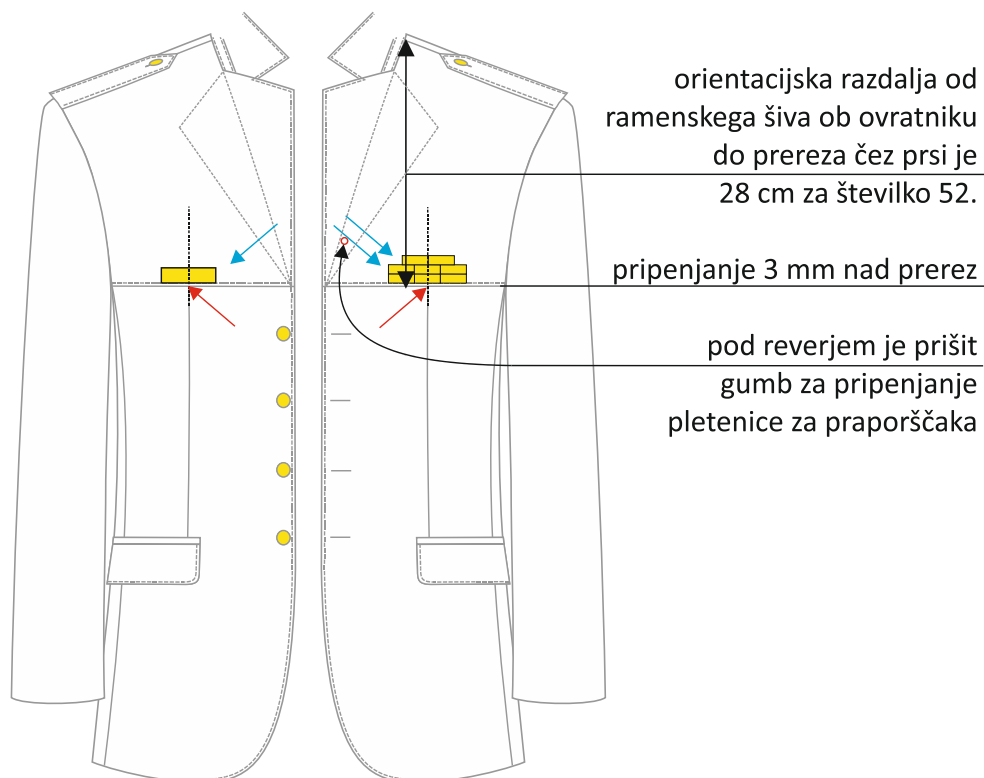


Skica moškega modela z našitki, priponkami in odlikovanji ter prikazom najnižje pozicije razporeditve gumbov v primeru okrajšanih številk:



Pozicija pripenjanja imenske oznake in odlikovanj na moškem modelu:

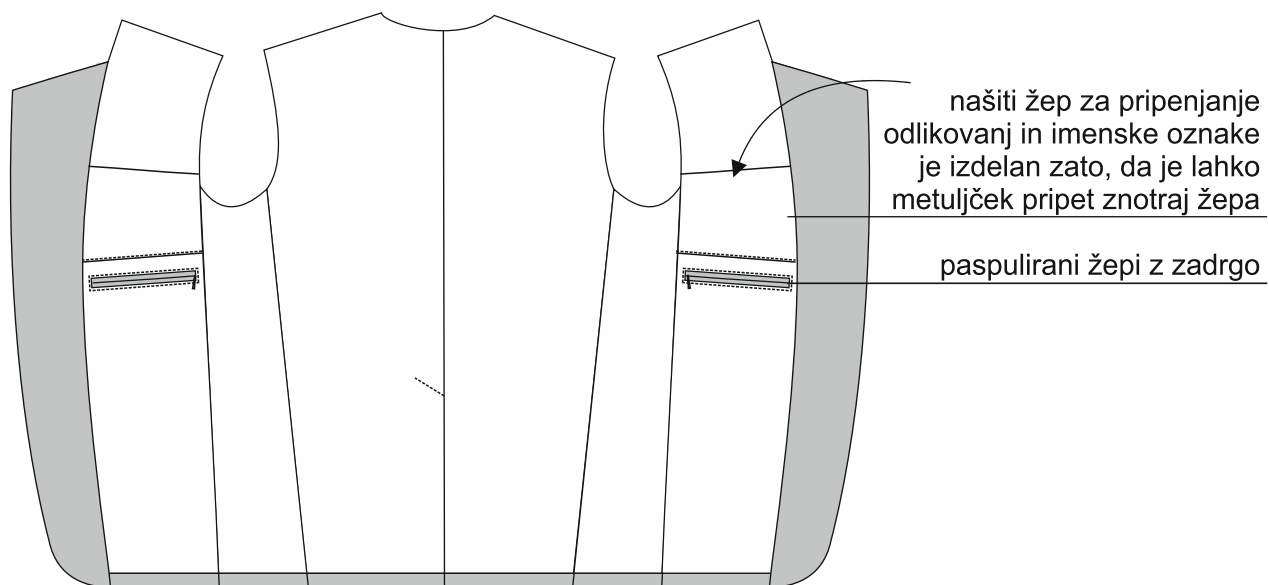
Odlikovanja in imenske oznake pripeti v sredinsko pozicijo glede na presečišče všitka do žepnega poklopca in 3 mm višje od prereza v višini prsi (označeno z rdečo puščico). Ob tem je treba paziti, da priponke ne prekrije ovratnik. Priponke ob fazoni morajo biti od roba fazone odmaknjene najmanj 1 cm (označeno z modro puščico).



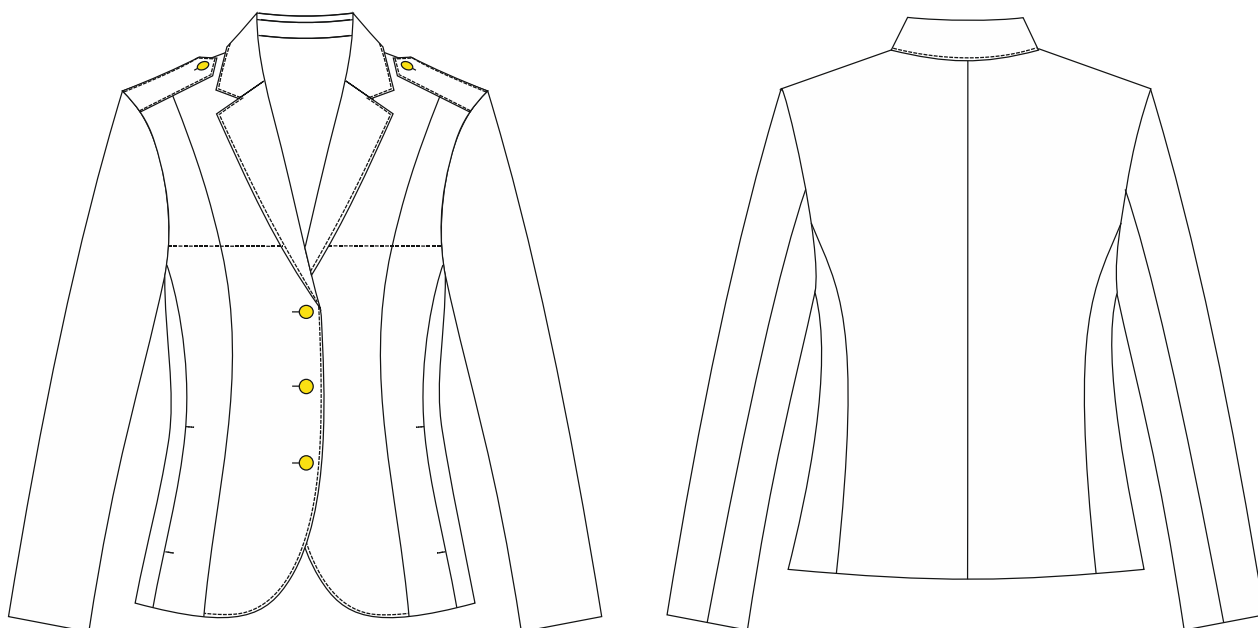
Pletenica in pozicija našivanja gumba za pripenjanje pletenice za praporščaka, moški model:

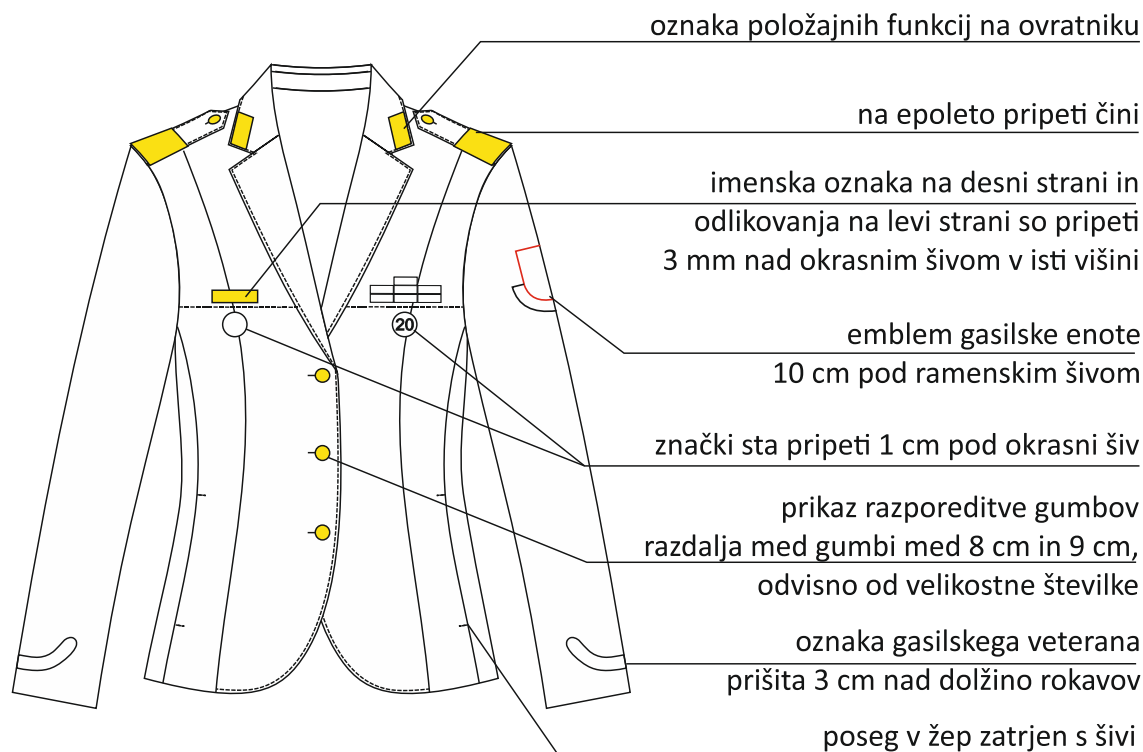
Pod rever je našit gumb, namenjen za pripenjanje pletenice za praporščaka. Prišit mora biti na način, da se ne vidi izpod reverja. Razdalja našivanja je določena glede na prsni prerez ter glede na razdaljo od zunanjega roba reverja. Moški model ima našit gumb 50 mm (a) nad prsni prerez in 50 mm (b) od zunanjega roba reverja.

Skica notranje izdelave moškega modela:



## 5.2. Oblika suknjiča – ženski model





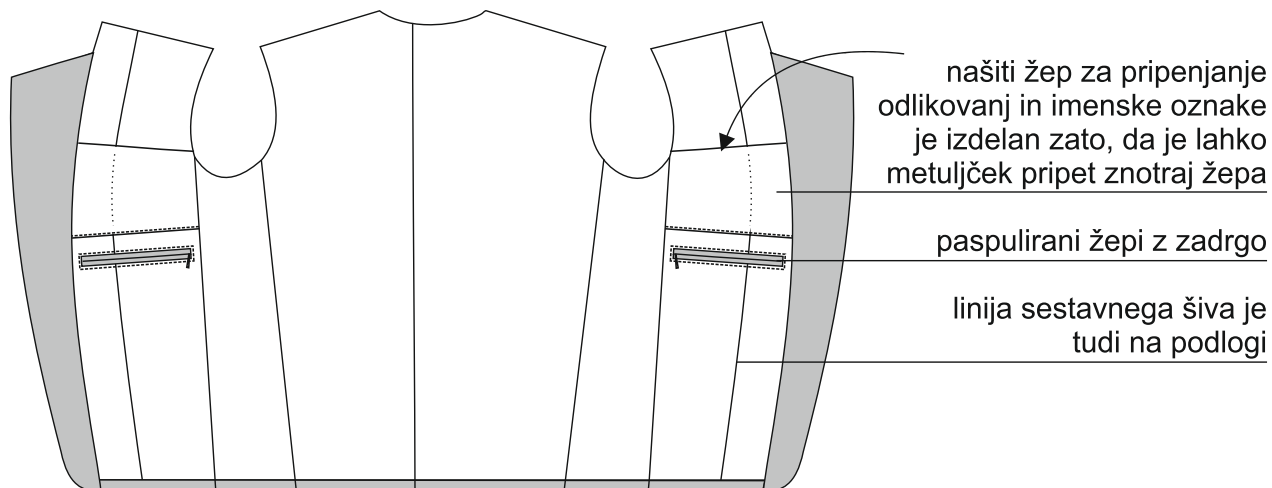
Pozicija pripenjanja imenske oznake in odlikovanj na ženskem modelu:

Odlikovanja in imenske oznake pripeti v sredinsko pozicijo glede na presečišče prereza od ramen do dolžine modela in 3 mm višje od okrasnega šiva v višini prsi (označeno z rdečo puščico). Ob tem je treba paziti, da priponk ne prekrije ovratnik. V primeru prekrivanja se ob manjših številkah pripneta v vrsto le dve in ne tri odlikovanja. Priponke ob fazoni morajo biti od roba fazone odmaknjene najmanj 1 cm (označeno z modro puščico).

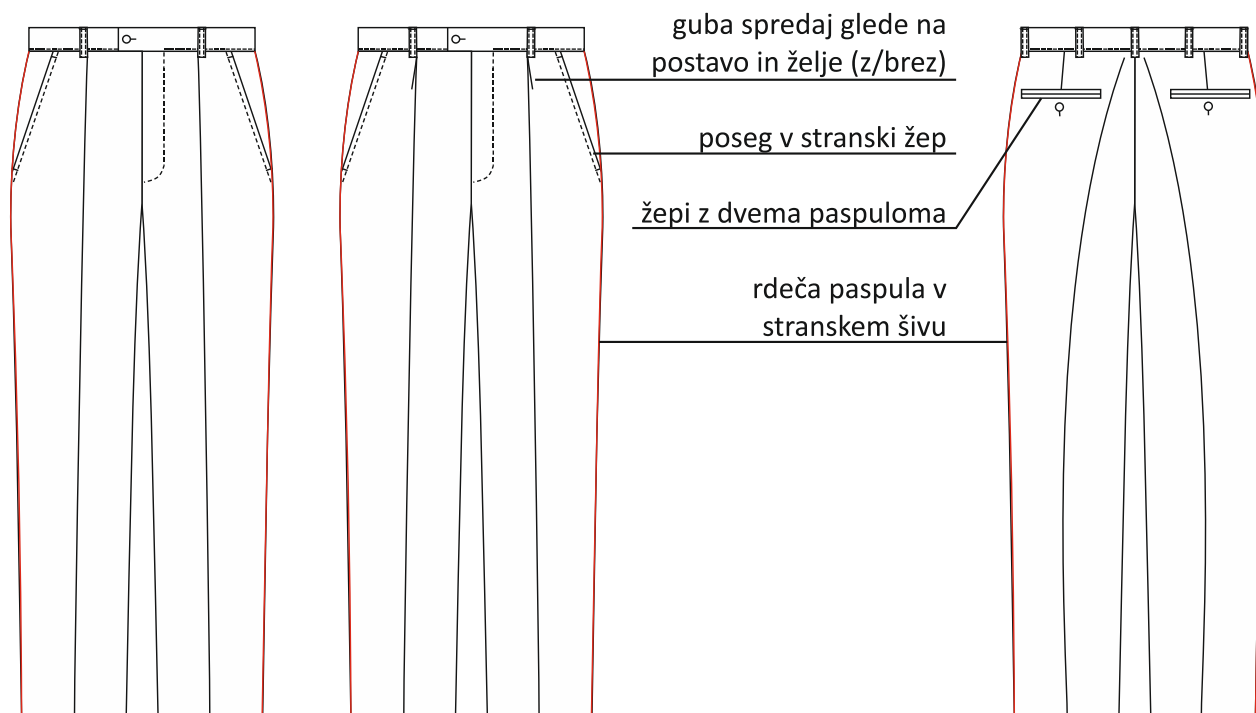
Ista skica ima označeno še pozicijo žepovine, ki mora biti prišita ob sredini spredaj, da se žepovina ne povesi.



Skica notranje izdelave ženskega modela:

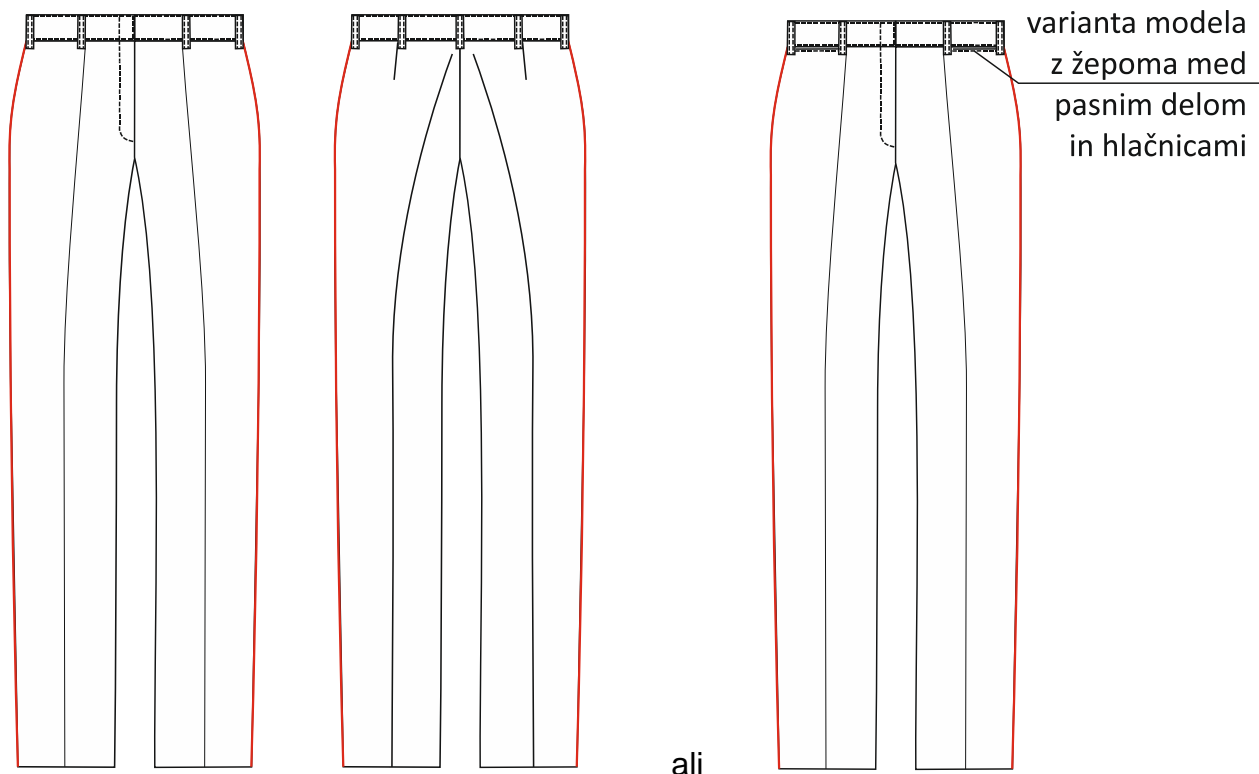


### 5.3. Oblika hlač – moški model



### 5.4. Oblika hlač – ženski model

Skica ženskega modela brez žepov v pasu in izpeljanka z žepi v pasnem delu:

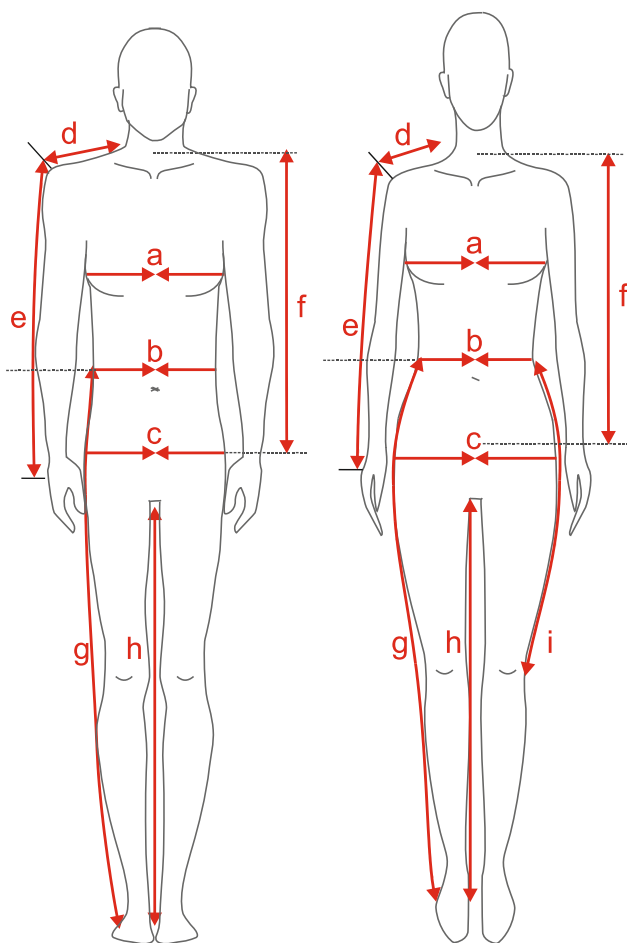


### 5.5. Oblika krila – ženski model



### 6. PIKTOGRAM TELESNIH MER

Piktogram za jemanje telesnih mer:



Telesne mere za:

- a – prsni obseg
- b – pasni obseg
- c – bočni obseg
- d – dolžina rame
- e – dolžina rokava
- f – dolžina suknjiča
- g – dolžina hlač
- h – korak
- i – dolžina krila

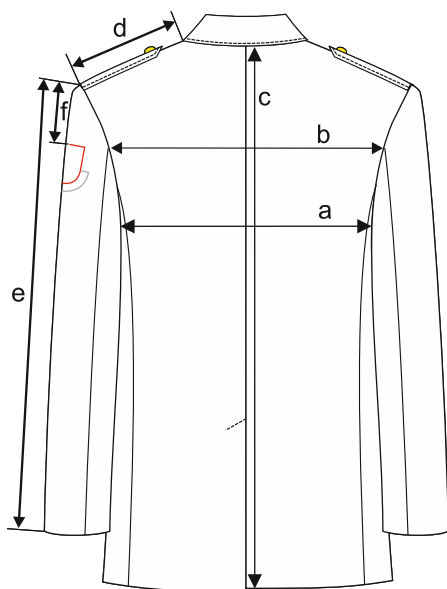
## 7. PIKTOGRAM IN DIMENZIJE SUKNJIČA, HLAČ IN KRILA

### 7.1. Piktogram modelov

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah, morajo ustrezati danim meram. Modeli šivani po merah posameznika, lahko odstopajo od vrednosti v tabeli.

Mere se kontrolirajo na označenih mestih na piktogramu suknjiča, hlač in krila.

Piktogram suknjiča:



Na sešitem modelu suknjiča izmerjene dimenzije:

a –  $\frac{1}{2}$  prsnega obsega

b – hrbtna širina, merjena na višini sestavnega šiva na rokavih

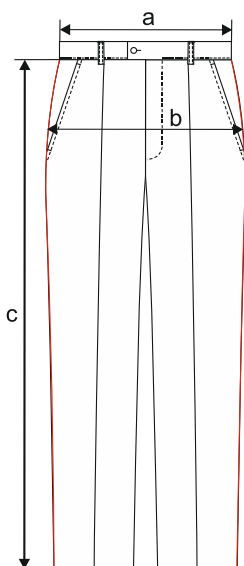
c – dolžina modela

d – dolžina rame

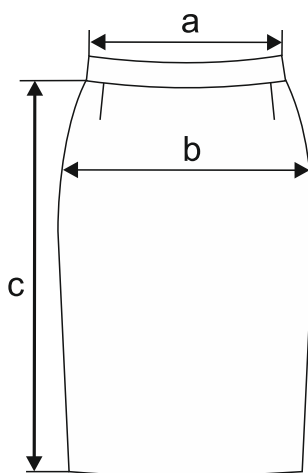
e – dolžina rokava

f – razdalja od ramena do našivanja vezenega emblema Gasilske enote je 10 cm

Piktogram hlač



Piktogram krila



Na sešitem modelu hlač in krila izmerjene dimenzije:

a –  $\frac{1}{2}$  pasnega obsega

b –  $\frac{1}{2}$  bočnega obsega

c – dolžina modela

## 7.2. Dimenzije modelov

Dimenzije moškega suknjiča, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Dolžina suknjiča	Dolžina rokava	Dolžina rame	Hrbtna širina	½ prsne širine
44	73	60	13,3	38	48
46	74	61	13,6	39	50
48	75	62	13,9	40	52
50	76	63	14,2	41	54
52	77	64	14,5	42	56
54	78	65	14,8	43	58
56	79	66	15,1	44	60
58	80	67	15,4	45	62
60	81	68	15,7	46	64
62	82	69	16,0	47	66

Dimenzije ženskega suknjiča, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Dolžina suknjiča	Dolžina rokava	Dolžina rame	Hrbtna širina	½ bočne na dolžini
36	62,5	57,5	13,2	37	45
38	63	58	13,5	38	47
40	63,5	58,5	13,8	39	49
42	64	59	14,1	40	51
44	64,5	59,5	14,4	41	53
46	65	60	14,7	42	55
48	65,5	60,5	15	43	57

Dimenzije moških hlač, mere so izražene v cm:

<b>Vel. št.</b>	<b>Pasni obseg</b>	<b>Bočni obseg</b>	<b>Dolžina modela</b>
44	78	101	97
46	82	105	98
48	86	109	99
50	90	113	100
52	94	117	101
54	98	121	102
56	102	125	103
58	106	129	104
60	110	133	105
62	114	137	106
64	118	141	107

Dimenzije ženskih hlač, mere so izražene v cm:

<b>Vel. št.</b>	<b>Dolžina hlač</b>	<b>Pasni obseg</b>	<b>Bočni obseg</b>
34	99	66	87
36	99	70	91
38	99	74	95
40	99	78	99
42	100	82	103
44	100	86	107
46	100	90	111
48	101	96	117

Dimenzije ženskega krila, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Pasni obseg	Bočni obseg	Dolžina krila s pasom
34	66	86	55
36	70	90	55
38	74	94	55
40	78	98	55
42	82	102	56
44	86	106	56
46	90	110	56
48	96	116	57

### 7.3. Merjenje izdelka

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

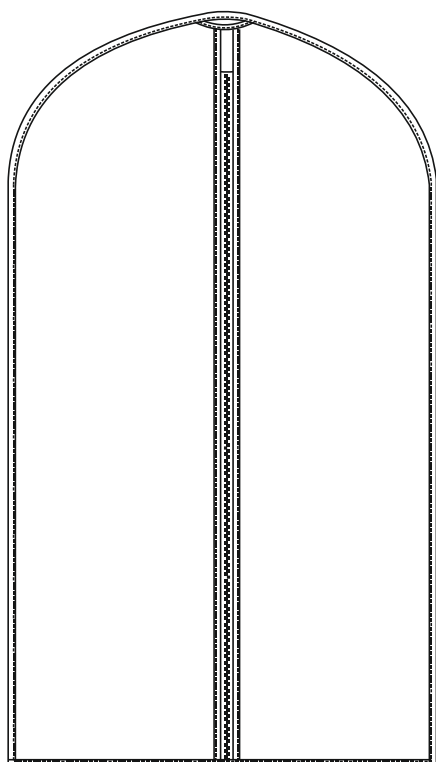
- dovoljeno odstopanje dimenzij je  $\pm 2\%$ ,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje  $\pm 2-3$  mm,
- pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje  $\pm 1-2$  mm.

## 8. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA

Model se obesi na obešalnik in zaščiti z embalažo, ki je prijazna do okolja, npr. uporabljen material iz netkanih tekstilij. Embalaža je lahko namenjena enemu modelu, lahko pa je tudi širša, izdelana s stranskimi deli, da lahko hkrati pokrije več modelov uniforme.

Na sprednji strani embalaže mora biti opremljena z nalepko, na kateri je velikostna številka oziroma ime in priimek uporabnika. Napis mora imeti minimalno 10 pt visoke črke, da so podatki na nevtralni barvi etiketi takoj vidni. V embalaži morajo biti priloženi tudi natančen opis nege izdelkov z vsemi simboli in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

Obešalniki morajo ustrezati širini modelov v ramenih, da dajejo celotnemu modelu oporo in hkrati niso preširoki, ki lahko deformirajo rokavno okrogolino.



Skica embalaže

## 9. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelka priloži primerjalni vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi. Predloži tudi certifikat Eko-tex standarda za uporabljen material, za katerega jamčijo proizvajalci materialov.

Prav tako predloži 1 tm (tekoči meter) tkanine, ki je uporabljena za izdelavo vzorca v aktualni širini. Ta material bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **9.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **9.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	SRAJCE IN BLUZE
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na srajce in bluže z dolgimi rokavi in srajce in bluže s kratkimi rokavi, ki so sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Osnovna tkanina mora biti kakovostna in preizkušena, enakomerno pobarvana v temno modri barvi. Konstrukcija materiala mora biti izdelana enakomerno, brez drsenja niti. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu.

Tkanina mora biti proizvedena v skladu z Eko-tex standardom.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelava ponudnik mora biti izdelan v velikostni številki 40 (moški model) oz. v velikostni številki 38 (ženski model). Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva preje:

Bela barva.

### 2.4. Način izdelave:

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Pri šivanju je s pravilno izbiro pomožnih materialov in igle treba zagotoviti optimalne pogoje za kakovostno izdelavo, ki ne povzroča drsenja niti iz šivov. Preprečiti je treba, da bi z vidika uporabnih vrednosti oziroma vizualnega izgleda kakorkoli vplivalo na slabšo oceno izdelka. Izgled šivov mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu.

Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enako bele barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov.






Srajce in bluže morajo biti izdelane po konfekcijskih številkah oziroma prilagojeni glede na vzete mere posameznika.

## 2.5. Oprema izdelka: Obesna etiketa

Na srajcah in bluzah mora biti obesna etiketa, iz katere morajo biti razvidni naslednji podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- surovinska sestava,
- postopek nege,
- odstotek krčenja.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Najvišja temperatura 40°C. Normalen postopek.
Kemično čiščenje		Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretilenu (perkloretilenu) in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalen postopek.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C. Likanje s paro lahko povzroči nepopravljivo škodo.

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

Besedilo na etiketah mora biti tiskano z obstojnimi barvili in mora biti vidno do konca življenjske dobe izdelka.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje oblačil:

- a) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)

- b) oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

### 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava tkanine za moško srajco z dolgimi in za srajco s kratkimi rokavi je 80 % bombaž / 20 % poliester.

Surovinska sestava tkanine za žensko bluzo z dolgimi in za srajco s kratkimi rokavi je 97 % bombaž / 3 % elastan.

#### 3.1. Tehnični podatki – kakovost tkanine za moške srajce

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva – bela</b>				
<b>Surovinska sestava</b>		80 % bombaž	+/- 10%	ISO 1833
	%	20 % poliester		
<b>Površinska masa</b>	g/m <sup>2</sup>	140	+/- 5%	ISO 3801
<b>Vezava</b>		Platno 1/1		ISO 3572
<b>Gostota niti</b>	niti/cm		+/- 5 %	SIST ISO 7211-2
Osnova		46,5		
Votek		26		
<b>Dimenzijska stabilnost:</b>				ISO 6330
pri pranju		največ 2%		
	%			
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene	** A/B/C najmanj		
Strojno pranje pri 40 °C	A/B/C	4		SIST EN ISO 105- C06
Vodo	A/B/C	4		SIST EN ISO 105-E01
Znoj kisli/alkalni	A/B/C	4		SIST EN ISO 105-E04

Drgnjenje suho/mokro

A/B

4/4

SIST EN ISO 105-X12

Tkanina mora biti proizvedena v skladu s Eko-tex standardom.

Tkanina mora biti enostavna za nego in likanje.

\*\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

### 3.2. Tehnični podatki – kakovost tkanine za ženske bluže

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva – bela</b>				
<b>Surovinska sestava</b>		97% bombaž	+/- 10%	ISO 1833
	%	3% elastan		
<b>Površinska masa</b>	g/m <sup>2</sup>	114	+/- 5%	ISO 3801
<b>Vezava</b>		platno 1/1		ISO 3572
<b>Gostota niti</b>	niti/cm		+/- 5 %	SIST ISO 7211-2
Osnova		47		
Votek		32		
<b>Dimenzijska stabilnost:</b>				ISO 6330
pri pranju pri 40 °C		največ 4 %		
	%			
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene	**A/B/C najmanj		
Strojno pranje pri 40 °C		4		SIST EN ISO 105- C06
Vodo		4		SIST EN ISO 105-E01

Znoj kisli/alkalni		4	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro	A/B	4/4	SIST EN ISO 105-X12

Tkanina mora biti proizvedena v skladu s Eko-tex standardom.

Tkanina mora biti enostavna za nego in likanje.

---

\*\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

## 4. OPIS SRAJCE IN BLUZE

### 4.1. Opis moške srajce z dolgimi rokavi

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi gumbi bele barve. Pod najnižjim gumbom zapenjanja sta našiti obe velikosti rezervnih gumbov. Ovratnik je deljiv, pošit 6 mm ter podložen z lepljivo med vlogo tako, da se ne viha in obdrži obliko. Epoleta za pripenjanje činov ima dimenzije: dolžina 12 cm, širina ob rokavnem izrezu 4,5 cm, širina v predelu pripetega gumba ob konicah epolete: 3,6 cm. Dolžina rokava je zaključena z manšeto širine 63 mm s prirezanimi spodnjimi linijami, ki je vseokrog pošita na 6 mm. Na manšeto, ki se zapenja z gumbom je našit še dodaten gumb za regulacijo obsega rokava. Razporek rokava je obrobljen z ozkim trakom in se zapenja z gumbom velikosti 16. Letev v sredini srajce je širine 32 mm in je z obeh strani ozko pošita na 6 mm. Na zadnjem delu ni gub. V primeru, da gre za večjo velikostno številko se na zadnji del pod sedlom doda dve gubi. Žepa s poklopci sta dimenzij širine 12,5 cm, višina 16 cm, od tega je višina poklopca 5,5 cm. Na spodnjem delu sta žep in poklopec prirezana pod kotom 45° dolžine 23 mm. Na levi žep se lahko pripne tudi položajna oznaka.

Na levi notranji strani je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Velikostna številka je všita v vratnem izrezu.

Pošivanje šivov: ovratnik, rokavne okrogline, epolete, manšeti, letev z obeh strani, poklopec žepa: 6 mm. Šiv naplečnika in žepa so ozko pošiti na 1 mm, dolžina je ravna in pošita 9 mm. Vse je pošito z navadnim strojem.

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 4 vbodov / cm.

## 4.2. Opis moške srajce s kratkimi rokavi

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi gumbi bele barve. Pod najnižjim gumbom zapenjanja sta našiti obe velikosti rezervnih gumbov. Ovratnik je deljiv, pošit 6 mm ter podložen z lepljivo med vlogo tako, da se ne viha in obdrži obliko. Epoleta za pripenjanje činov ima dimenzije: dolžina 12 cm, širina ob rokavnem izrezu 4,5 cm, širina v predelu pripetega gumba ob konicah epolete: 3,6 cm. Dolžina kratkega rokava je zaključena z robom 30 mm, zgornji rob je pošit na 6 mm. Letev v sredini srajce je širine 33 mm in je z obeh strani ozko pošita na 6 mm. Na zadnjem delu ni gub. V primeru, da gre za večjo velikostno številko se na zadnji del pod sedlom doda dve gubi. Žepa s poklopci sta dimenzij širine 12,5 cm, višina 16 cm, od tega je višina poklopca 5,5 cm. Na spodnjem delu sta žep in poklopec prirezana pod kotom 45° dolžine 23 mm. Na levi žep se lahko pripne tudi položajna oznaka.

Na levi notranji strani je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Velikostna številka je všita v vratnem izrezu.

Pošivanje šivov: ovratnik, rokavne okrogline, epolete, letev z obeh strani, poklopec žepa, rob ob dolžini rokavov: 6 mm. Šiv naplečnika in žepa so ozko pošiti na 1 mm, dolžina je ravna in pošita 9 mm. Vse je pošito z navadnim strojem.

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 4 vbodov / cm.

## 4.3. Opis ženske bluze z dolgimi rokavi

Osnovni kroj srajce je srednje oprijeta linija srajčne bluze. Model se spredaj zapenja s sedmimi gumbi bele barve v vel. 18". Ovratnik je deljiv, pošit 6 mm ter podložen z lepljivo med vlogo tako, da se ne viha in obdrži obliko. Epoleta za pripenjanje činov ima dimenzije: dolžina 12 cm, širina ob rokavnem izrezu 4,5 cm, širina v predelu pripetega gumba ob konicah epolete: 3,6 cm. Letev v sredini srajce je širine 32 mm in je z obeh strani ozko pošita na 6 mm. Dolžina rokava je zaključena z manšeto širine 40 mm, ki je vseokrog pošita na 6 mm. Manšeta se zapenja z gumbom. Razporek rokava je obrobljen z ozkim trakom.

Sprednja in zadnja dela sta v liniji čez prsi sestavljena od ramena do dolžine bluze. Ti sestavni šivi in ramenski šivi so ozko pošiti 1 mm. Na levi strani se lahko točno v sestavni šiv pripne položajna oznaka. Ta naj bo pri št. 38 pripeta v liniji sestavnega šiva, v višini okrog 18 cm nižje od stičišča ramenskega šiva z ovratnikom. Dolžina modela je rahlo zaokrožena in pošita 7 mm.

Na levi notranji strani je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Velikostna številka je všita v vratnem izrezu.

Pošivanje šivov: ovratnik, epolete, manšeti: 6 mm. Sestavni šivi spredaj in zadaj ter letev z obeh strani so ozko pošiti na 1 mm, dolžina je pošita 9 mm. Vse je pošito z navadnim strojem.

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 4 vbodov / cm.

#### 4.4. Opis ženske bluze s kratkimi rokavi

Osnovni kroj srajce je srednje oprijeta linija srajčne bluze. Model se spredaj zapenja s sedmimi gumbi bele barve v vel. 18". Ovratnik je deljiv, pošit 6 mm ter podložen z lepljivo med vlogo tako, da se ne viha in obdrži obliko. Epoleta za pripenjanje činov ima dimenzije: dolžina 12 cm, širina ob rokavnem izrezu 4,5 cm, širina v predelu pripetega gumba ob konicah epolete: 3,6 cm. Letev v sredini srajce je širine 32 mm in je z obeh strani ozko pošita na 6 mm. Dolžina kratkega rokava je zaključena z robom 30 mm, zgornji rob je pošit na 6 mm.

Sprednja in zadnja dela sta v liniji čez prsi sestavljena od ramena do dolžine bluze. Ti sestavni šivi in ramenski šivi so ozko pošiti 1 mm. Na levi strani se lahko točno v sestavni šiv pripne položajna oznaka. Ta naj bo pri št. 38 pripeta v liniji sestavnega šiva, v višini okrog 18 cm nižje od stičišča ramenskega šiva z ovratnikom. Dolžina modela je rahlo zaokrožena in pošita 7 mm.

Na levi notranji strani je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Velikostna številka je všita v vratnem izrezu.

Pošivanje šivov: ovratnik, epolete, manšeti: 6 mm. Sestavni šivi spredaj in zadaj ter letev z obeh strani so ozko pošiti na 1 mm, dolžina je pošita 9 mm. Vse je pošito z navadnim strojem.

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 4 vbodov / cm.

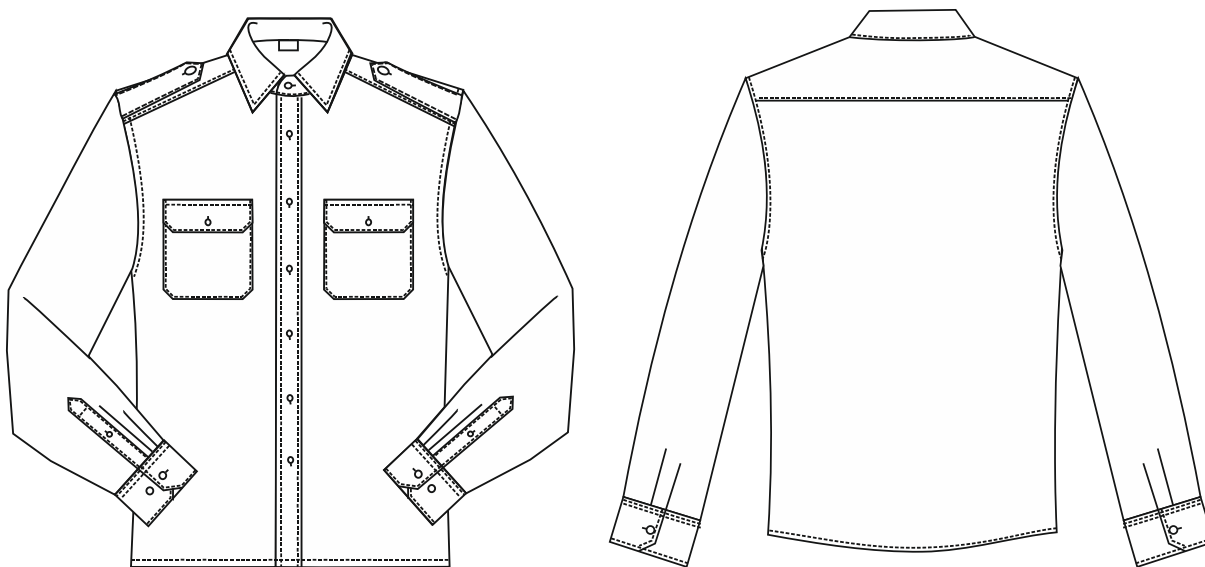
Dimenzije in pozicija našitkov za srajce in bluze

Predmet	Dimenzije	Pozicija
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	Levi sestavni šiv v notranjosti srajc in bluz.
Velikostna številka	-	V vratni izrez zadnjega dela.

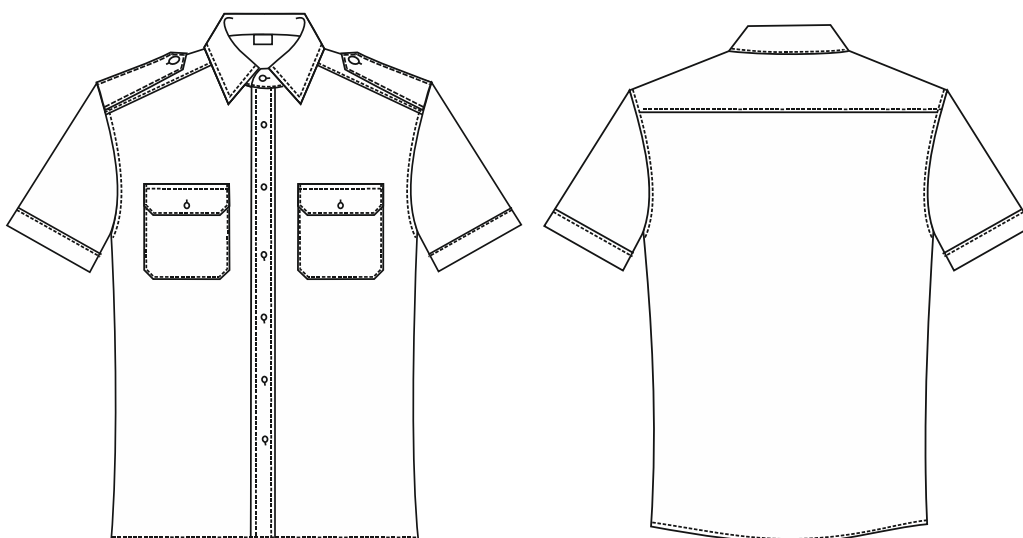
<p>Etiketa za nego, ki vsebuje podatke: oznaka velikosti, surovinska sestava osnovne tkanine, znaki za nego, naziv proizvajalca</p>	-	Levi sestavni šiv v notranjosti srajc in bluz.
---	---	--

## 5. OBLIKA SRAJČ IN BLUZ

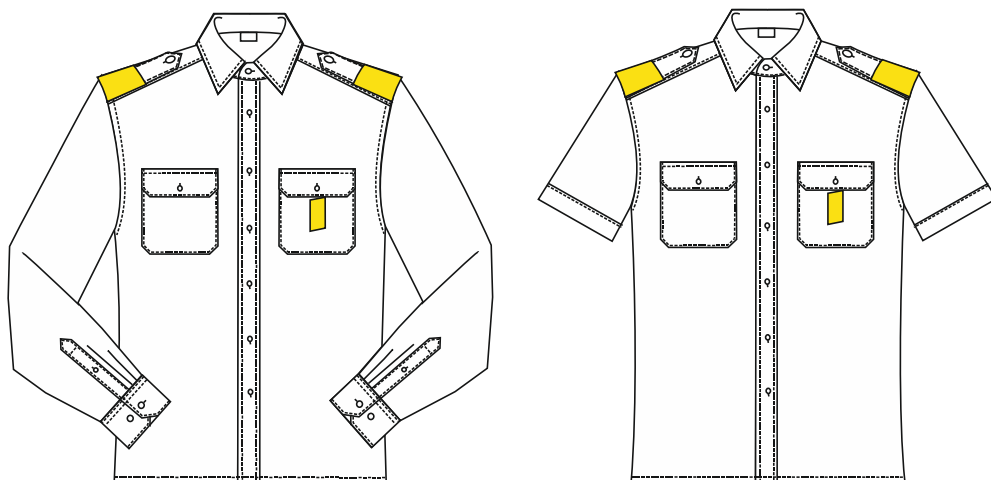
### 5.1. Oblika moške srajce z dolgimi rokavi



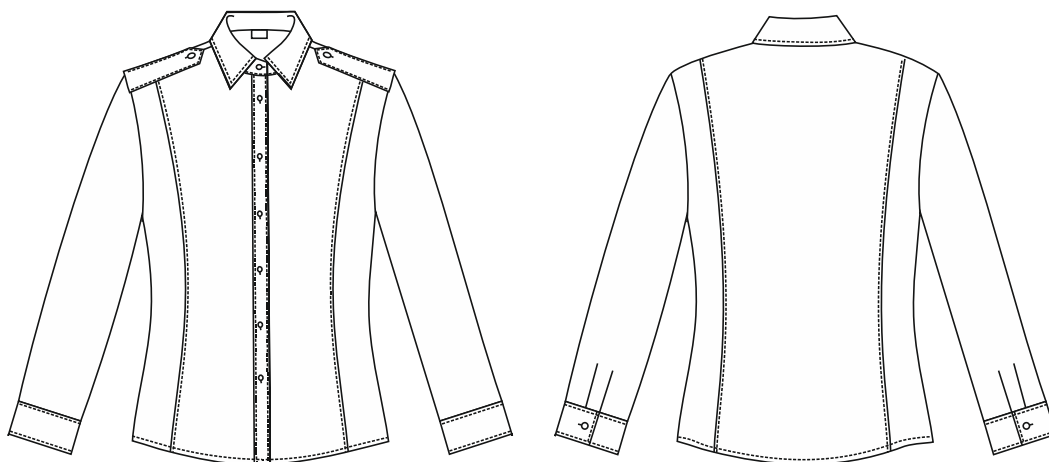
### 5.2. Oblika moške srajce s kratkimi rokavi



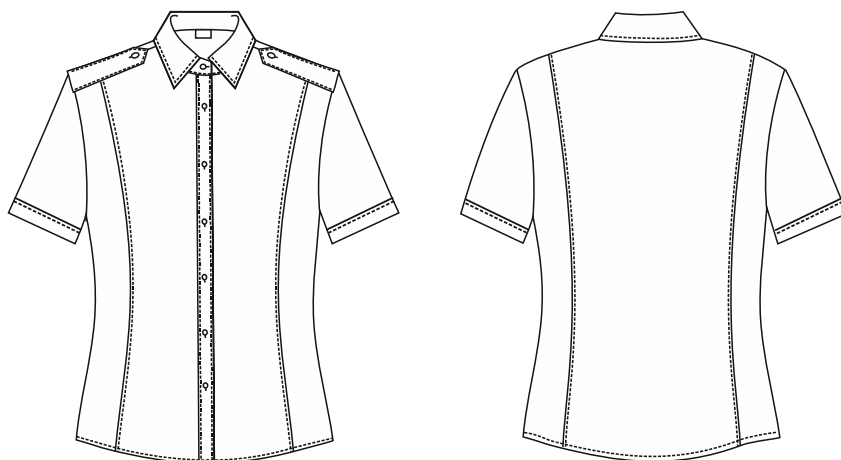
Skica moških modelov srajc s čini in položajnimi oznakami



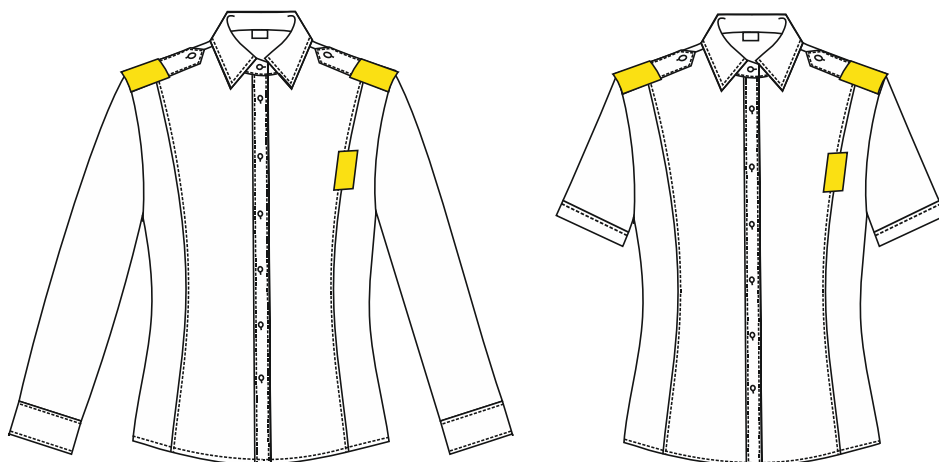
### 5.3. Oblika ženske bluze z dolgimi rokavi



### 5.4. Oblika ženske bluze s kratkimi rokavi

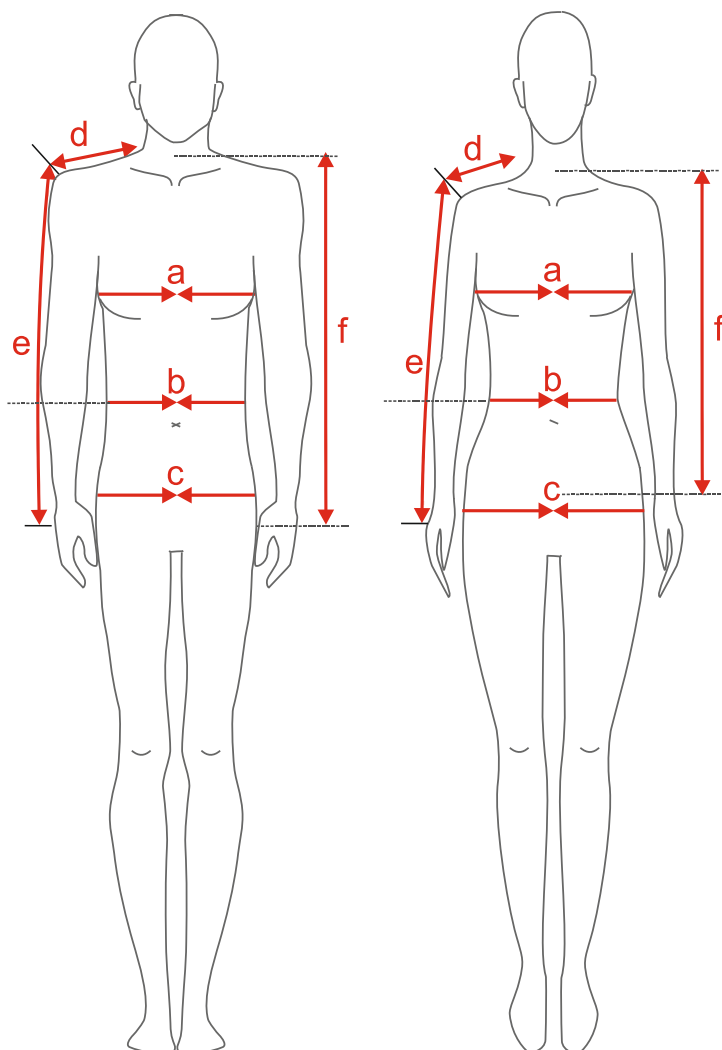


Skica ženskih modelov srajc s čini in položajnimi oznakami



## 6. PIKTOGRAM TELESNIH MER

Piktogram za jemanje telesnih mer:



Telesne mere za:

- a – prsni obseg
- b – pasni obseg
- c – bočni obseg
- d – dolžina rame
- e – dolžina rokava
- f – dolžina srajce/bluze

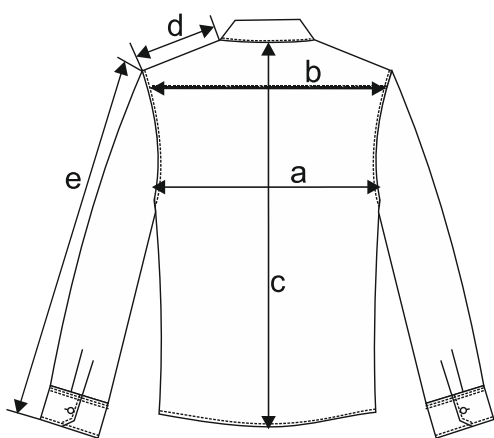
## 7. PIKTOGRAM IN DIMENZIJE SRAJC IN BLUZ

### 7.1. Piktogram modelov

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah, morajo ustrezati danim meram. Modeli šivani po merah posameznika, lahko odstopajo od vrednosti v tabeli.

Mere se kontrolirajo na označenih mestih na piktogramu srajc in bluz.

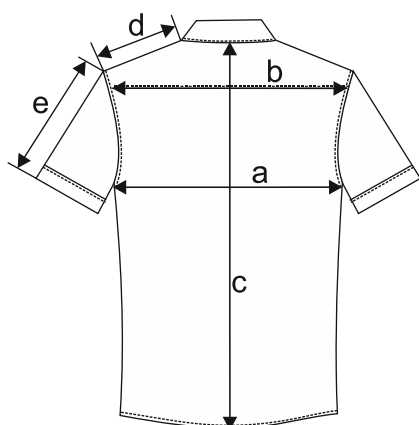
Piktogram srajce z dolgimi in s kratkimi rokavi



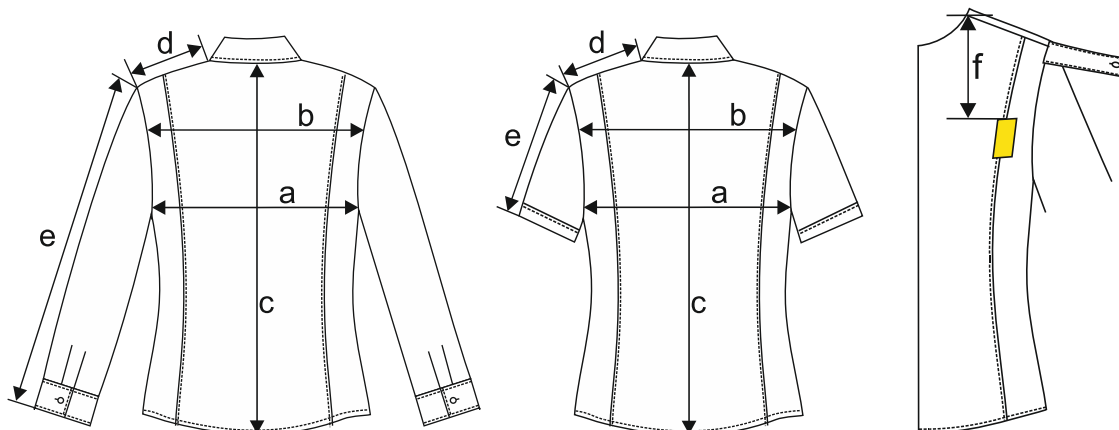
Na sešitem modelu srajc izmerjene dimenzije:

- a –  $\frac{1}{2}$  prsnega obsega
- b – hrbtna širina – v liniji naplečnika
- c – dolžina modela
- d – dolžina rame
- e – dolžina rokava

Piktogram srajce s kratkimi rokavi



Piktogram bluze z dolgimi in s kratkimi rokavi ter prikaz pozicije položajne oznake



Na sešitem modelu bluz izmerjene dimenzije:

- a –  $\frac{1}{2}$  prsnega obsega
- b – hrbtna širina - približno na polovici višine rokavne okrogline
- c – dolžina modela
- d – dolžina rame
- e – dolžina rokava
- f – razdalja od najvišje točke ramena do linije pripenjanja položajne oznake

## 7.2. Dimenzije modelov

Dimenzije moških srajc z dolgimi rokavi, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Dolžina srajce	Dolžina rokava z manšeto	$\frac{1}{2}$ prsne širine	$\frac{1}{2}$ pasne širine	Hrbtna širina	Rama (na šivu)
37	73	59	53	50	44	15
38	74	60	55	52	45,4	15,5
39	75	61	57	54	46,8	16
40	76	62	59	56	48,2	16,5
41	77	63	61	58	49,6	17
42	78	64	63	60	51	17,5
43	79	65	65	62	52,4	18

44	80	66	67	64	53,8	18,5
45	81	67	69	66	55,2	19
46	82	68	71	68	56,6	19,5
47	83	69	73	70	58	20
48	84	70	75	72	59,4	20,5
49	85	71	77	74	60,8	21
50	86	72	79	76	62,2	21,5

Dimenzije moških srajc s kratkimi rokavi, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Dolžina srajce	Dolžina rokava	½ prsne širine	½ pasne širine	Hrbtna širina	Rama (na šivu)
37	73	20,5	53	50	44	15
38	74	20,5	55	52	45,4	15,5
39	75	20,5	57	54	46,8	16
40	76	21,5	59	56	48,2	16,5
41	77	22,5	61	58	49,6	17
42	78	23,5	63	60	51	17,5
43	79	24,5	65	62	52,4	18
44	80	25,5	67	64	53,8	18,5
45	81	26,5	69	66	55,2	19
46	82	27,5	71	68	56,6	19,5
47	83	28,5	73	70	58	20
48	84	29,5	75	72	59,4	20,5
49	85	30,5	77	74	60,8	21
50	86	31,5	79	76	62,2	21,5

Dimenzije ženskih bluz z dolgimi rokavi, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Dolžina bluze	Dolžina rokava (z zapestnikom)	½ prsne širine	½ pasne širine	½ kolčne širine
34	60	60	44	37	44
36	61	60,5	46	39	46
38	62	61	48	41	48
40	63	61,5	50	43	50
42	64	62	52	45	52
44	65	62,5	54	47	54
46	66	63	56	49	56
48	67	63,5	58	51	58

Dimenzije ženskih bluz s kratkimi rokavi, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Dolžina bluze	Dolžina rokava	½ prsne širine	½ pasne širine	½ kolčne širine
34	62	21,5	44	37	44
36	62,5	22	46	39	46
38	63	22,5	48	41	48
40	63,5	23	50	43	50
42	64	23,5	52	45	52
44	64,5	24	54	47	54
46	65	24,5	56	49	56
48	65,5	25	58	51	58

### 7.3. Merjenje izdelka

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije. Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- dovoljeno odstopanje dimenzij je  $\pm 2\%$ ,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje  $\pm 2-3$  mm,
- pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje  $\pm 1-2$  mm.

## **8. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA**

Model se obesi na obešalnik in zaščiti z embalažo, ki je prijazna do okolja. Na sprednji strani embalaže mora biti opremljena z nalepko, na kateri je velikostna številka oziroma ime in priimek uporabnika. Napis mora imeti minimalno 10 pt visoke črke, da so podatki na nevtralnobarvi etiketi takoj vidni. V embalaži morajo biti priloženi tudi natančen opis nege izdelkov z vsemi simboli in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

Obešalniki morajo ustrezati širini modelov v ramenih, da dajejo celotnemu modelu oporo in hkrati niso preširoki, ki lahko deformirajo rokavno okrogolino.

## **9. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS**

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelava primerjalni vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi. Predloži tudi certifikat Eko-tex standarda za uporabljen material, za katerega jamčijo proizvajalci materialov.

Prav tako predloži 1 tm (tekoči meter) tkanine, ki je uporabljena za izdelavo vzorca v aktualni širini. Ta material bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **9.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **9.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	ŠAPKA IN KLOBUČEK
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na pokrivala: moško šapko in ženski klobuček in je sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Osnovna tkanina pri šapkah mora biti kakovostna in preizkušena, enakomerno pobarvana v temno modri barvi. Konstrukcija materiala mora biti izdelana enakomerno, brez drsenja niti. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu. Tkanina mora biti proizvedena v skladu z Eko-tex standardom.

Osnovni polsten material pri klobučkih mora biti kakovosten in preizkušen, enakomerno pobarvan v temno modri barvi. Polsten material mora biti izdelan enakomerno, brez odebelitev na materialu. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu. Polsteni material mora biti proizveden v skladu z Eko-tex standardom.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelava ponudnik mora biti izdelan v velikostni številki 57 (moški model) oz. v velikostni številki 56 (ženski model). Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva preje:

Za moško šapko: Temno modra barva GZS, barvana.

Vrednosti (D65/10°)  $L^*a^*b^* \Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 17,96$   $a^* = 1,37$   $b^* = -5,98$ .

Za ženski klobuček: Temno modra barva GZS, barvana.

Vrednosti (D65/10°)  $L^*a^*b^* \Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 12,00$   $a^* = 1,13$   $b^* = -4,05$ .

Odtenek rdečega sukanca za paspule in vrvce:

Vrednosti (D65/10°)  $L^*a^*b^* \Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 31,36$ ,  $a^* = 49,05$ ,  $b^* = 27,15$ .

Odtенок srebrnega sukanca za paspule in vrvice:

Vrednosti (D65/10°)  $L^*a^*b^* \Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 79,07$ ,  $a^* = -0,61$ ,  $b^* = -0,47$ .

Odtенок zlatega sukanca za trakove, paspule, podbradnik, vrvice. Vrednosti (D65/10°)  $L^*a^*b^* \Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 73,46$ ,  $a^* = 8,81$ ,  $b^* = 36,25$ .

Za vse vrednosti mora biti odstopanje v skladu z naslednjo zahtevo:  $\Delta E^* \leq 1,7$  (računano po enačbi  $CEIL^*a^*b^*$ ).

#### **2.4. Način izdelave:**

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Pri šivanju je s pravilno izbiro pomožnih materialov in igle treba zagotoviti optimalne pogoje za kakovostno izdelavo, ki ne povzroča drsenja niti iz šivov. Preprečiti je treba, da bi z vidika uporabnih vrednosti oziroma vizualnega izgleda kakorkoli vplivalo na slabšo oceno izdelka. Izgled šivov mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu.

Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov.

Moške šapke in ženski klobučki morajo biti izdelani po konfekcijskih številkah oziroma prilagojeni glede na vzete mere posameznika.






#### **2.5. Oprema izdelka: Obesna etiketa**

Na vsakem izdelku mora biti obesna etiketa, iz katere morajo biti razvidni naslednji podatki:






- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- velikostna številka,
- surovinska sestava,
- postopek nege,
- odstotek krčenja,
- prostor za vpis imena in priimka uporabnika.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

### Postopek nege moške šapke:

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Pranje ni dovoljeno.
Kemično čiščenje		Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretilenu (perkloretilenu) in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalen postopek.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C.

### Postopek nege ženskega klobučka:

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Pranje ni dovoljeno.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje ni dovoljeno.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje ni dovoljeno.

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

Besedilo na etiketah mora biti tiskano z obstojnimi barvili in mora biti vidno do konca življenjske dobe izdelka.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje oblačil:

- c) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- d) oblika shranjevanja.

(npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

## 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava tkanine za izdelavo moške šapke je 45 % volna / 55 % poliester.

### 3.1. Tehnični podatki – kakovost osnovne preje za moško šapko

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva</b> – temno modra		L* = 17,96 a* = 1.37 b* = -5,98	$\Delta E^* \leq 1,7$	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Surovinska sestava</b>		45 % volna	+/- 5%	SIST ISO 1833
	%	45 % poliester		
<b>Vezava</b>		Keper 3		ISO 3572
<b>Površinska masa</b>	g/m <sup>2</sup>	245	+/- 5%	
<b>Preja</b>				
Osnova		Nm 2/40		
Votek		Nm 2/40		
<b>Gostota niti</b>	niti/cm		- 5%	SIST ISO 7211-2
Osnova		26		

Votek	20		
<b>Obstojnost na piling (Martindale)</b>	Po 7.000 ciklov drgnjenja ocena	Najmanj 4	SIST EN ISO 12945-2
<b>Pretržna sila</b>	N/5cm		ISO 13934 (strip test)
Osnova		najmanj 800	
Votek		najmanj 700	
<b>Dimenzijska stabilnost:</b>			
pri pranju		največ 3%	ISO 3759
pri kemičnem čiščenju	%	največ 3%	IWS TM 177
pri obdelavi s paro		največ 3%	WIRA ISO 3005
<b>Obstojnost na drgnjenje</b>	Interval pretrga	40.000	+ 5% ISO 12947-2 (9 kPa)
<b>Drsnost niti</b>			
Osnova	mm	največ 3 mm	EN ISO 13936-2
Votek		največ 3 mm	
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene	**A/B/C najmanj	SIST EN ISO 105- C06
Pranje	A/B/C	4	
Znoj kisli	A/B/C	4	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	A/B/C	4	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro	A/B	4/4	SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	A	4/3-4/3-4	SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo	A - modra skala	4-5	SIST EN 105-B02

Tkanina mora biti proizvedena v skladu s Eko-tex standardom.

Tkanina mora biti vodo odbojna in odbojna proti madežem.

\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

### 3.2. Tehnični podatki – kakovost osnovne preje za ženski klobuček

Surovinska sestava tkanine za izdelavo ženskega klobučka je 100 % volna.

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva – temno modra</b>		L* = 12,00 a* = 1,13 b* = -4,05	$\Delta E^* \leq 1,7$	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Surovinska sestava</b>	%	100 % volna		SIST ISO 1833

Polstenje mora biti kompaktno, da drži obliko ter proizvedeno v skladu s Eko-tex standardom. Apretura mora biti vodoodbojna, npr. impregnirana z akacijevim smolo.

## 4. OPIS MOŠKE ŠAPKE IN ŽENSKEGA KLOBUČKA

### 4.1. Opis moške šapke

Moška šapka je sestavljena iz naslednjih delov: obod, zgornji del šapke, vrh šapke, podbradnik in senčnik.

50 mm širok obod je izdelan iz ravnega krojnega dela, ki je sešit v sredini pokrivala na sprednjem delu. Na sprednjem delu je na obod pritrjena pletenica - podbradnik, ki je fiksiran na stranskem delu oboda. Podbradnik (pletanica) je širine 16 mm. Trak je fiksiran z dvema medeninastima zlatima gumboma z gasilskim znakom. Obod ima v sredini spredaj našit znak za kapo širine 45 mm in višine 35 mm. Našit je v presečišče šiva v sredini spredaj in sestavnega šiva med obodom in zgornjim delom šapke.

Na vrhu šapke je med osnovno tkanino in podlago (100 % viskoza) vstavljena nepremočljiva membrana in termofil pena, ter kaširan šermes. Vrh šapke se po obodu nadaljuje s paspulo širine 2-3 mm, v katero je vstavljen laks, da paspula deluje bolj polno. Barve paspule se razlikujejo glede na gasilske čine (tabela spodaj). Zgornji del šapke ima ob strani napolnjeno polnilo, da šapka pridobi polnejšo obliko.

Senčnik je v najširšem delu širok 55 mm. Izdelan je iz skaja lakirane površine, notranji del je konit. Zgornji del ščitnika je črne barve, spodnji pa temno zelene barve da umiri barvo obraza. Z notranje

strani je linija ščitnika podaljšana v notranjost pokrivala, kar predstavlja izdelavo s podaljšano zaščito, da se na čelu ne pozna odtis sestavnega šiva. Po obsegu je ščitnik obšit s paspulo širine 6 mm, ki je okrasno pošita. Modela kape s ščitnikom za višjega in visokega gasilskega častnika imata poleg te paspule vzporedno našit še 3 mm širok trak (*suitaž*) zlate barve. Za lažje našivanje traku ima trak po sredini širine kanal, ki služi lažjemu našivanju traku. Visoki gasilski častnik ima poleg paspule na ščitniku še vezen motiv.

Z notranje strani je obod izdelan s potnico širine 40 mm, ki vpija vlago. V notranjosti so tudi všite vse etikete, na vrhu šapke se nahaja nalepka v obliki romba (diagonala 10,5 cm x 8,5 cm), ki preprečuje, da bi se šapka ob stiku s kožo ob morebitnem prekomernem potenju umazala. Šapka mora imeti všito tudi etiketo, na katero se lahko zapišeta ime in priimek.

Podbradnik, paspule, trakovi in sukanec za vezenje morajo biti poenoteni in imeti isti odtenek zlate barve, da se posamezni detajli med seboj lepo ujemajo.

Pošivanja šivov: paspula na ščitniku: 5 mm

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 3 vbodov / cm.

Tabela, ki prikazuje barvo paspul, podbradnika, trakov in vezenja za različne čine gasilcev:

Čin	Paspula po obodu	Podbradnik - Posukana vrvica (valovnica) s tremi vitimi vrvicami	Znak za kapo	Trak po obodu senčnika	Vezenje na senčnik
Gasilec	Rdeča	Zlata	Zlata	Brez	Brez
Nižji gasilski častnik	Srebrna	Zlata	Zlata	Brez	Brez
Gasilski častnik	Zlata	Zlata	Zlata	Brez	Brez
Višji gasilski častnik	Zlata	Zlata	Zlata	Zlata	Brez
Visoki gasilski častnik	Zlata	Zlata	Zlata	Zlata	Zlata, motiv lovorovih vejic

## 4.2. Opis ženskega pokrivala - klobučka

Ženski klobuček je visok 13,5 cm, spredaj se polkrožna oblika klobuka nadaljuje v 40 mm širok krajec, obrnjen rahlo navzdol, ob strani pa se preoblikuje v obliko krajca, ki je na zadnjem delu zavihan navzgor. Krajec je vseokrog okrasno zarobljen na 9 mm.

Po obodu klobučka sta skrito pritrjeni dve viti viskozni vrvici, ki sta sestavljeni na zadnjem delu, vrvici so različne barve glede na čin posamezne gasilke (tabela spodaj). V sredini spredaj je model opremljen z vezenim znakom za kapo širine 45 mm in višine 40 mm (termo lepljenje). Znak za kapo je od zunanjega roba klobučka oddaljen 8 cm pri vseh klobučkih razen pri visoki gasilski častnici. Ta klobuk ima znak za kapo pozicioniran višje, 9 cm od roba, saj se med grbom in vrvicami nahajajo še našiti vezeni motivi lovorovih vejic.

Klobuček je v notranjosti obrobljen in opremljen z notranjim bombažnim trakom širine 30 mm. Pod to obrobo je všita všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Poleg se nahaja oznaka velikosti in etiketa, na katero se lahko zapiše ime in priimek gasilke.

Tabela, ki prikazuje barvo paspul, podbradnika, trakov in vezenja za različne čine gasilk:

Čin	Dve viti vrvici po obodu	Znak za kapo	Trak po obodu klobučka	Vezenje pod grbom GZS
Gasilka	Rdeča	Zlata	Brez	Brez
Nižja gasilska častnica	Srebrna	Zlata	Brez	Brez
Gasilska častnica	Zlata	Zlata	Brez	Brez
Višja gasilska častnica	Zlata	Zlata	Zlata	Brez
Visoka gasilska častnica	Zlata	Zlata	Zlata	Motiv lovorovih vejic, Zlata

#### 4.3. Dimenzije in pozicija našitkov na moški šapki in ženskem klobučku:

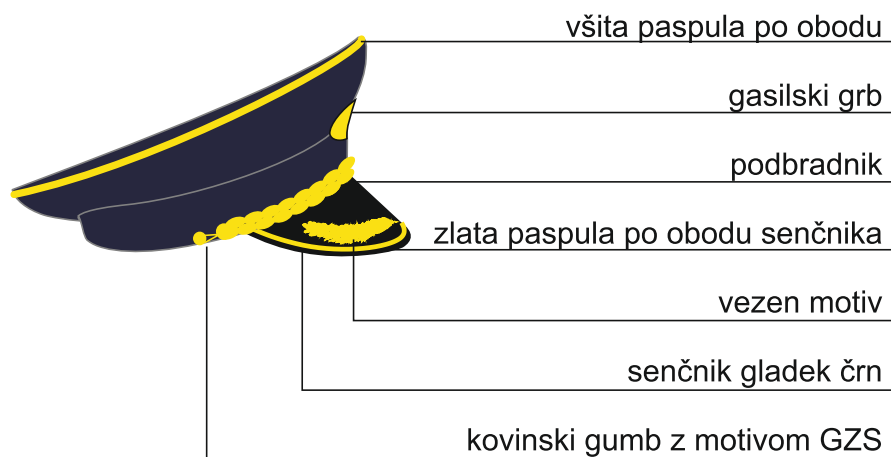
Predmet	Dimenzije	Pozicija
Vezeni simbol GZS	45 mm x 35 mm	Sredina spredaj; Moška šapka: v presečišče sestavnih šivov. Ženski klobuček: 2,3 cm višje od vrvic, pritrjenih po obodu klobučka.

Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	Pod potnico oz. bombažnim trakom po notranjem obodu modela.
Velikostna številka	-	Pod potnico oz. bombažnim trakom po notranjem obodu modela.
Etiketa za nego, ki vsebuje podatke: oznaka velikosti, surovinska sestava osnovne tkanine, znaki za nego, naziv proizvajalca.	-	Pod potnico oz. bombažnim trakom po notranjem obodu modela.
Etiketa, na katero se vpiše ime in priimek prejemnika pokrivala		Pod potnico oz. bombažnim trakom po notranjem obodu modela.

## 5. OBLIKA ŠAPKE IN KLOBUČKA

### 5.1. Oblika moške šapke

Primer šapke z opisi za visokega gasilskega častnika

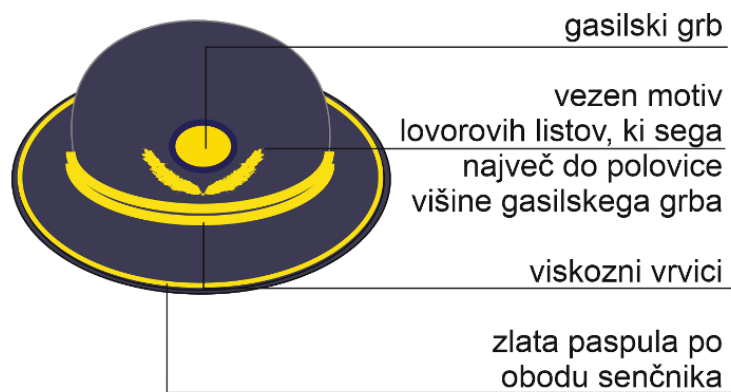


Podbradnik: posukana vrvica (valovnica) s tremi vitimi vrvicami:

$a = 16 \text{ mm}$



## 5.1. Oblika ženskega klobučka

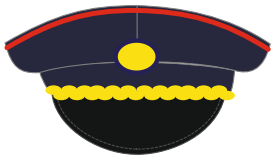
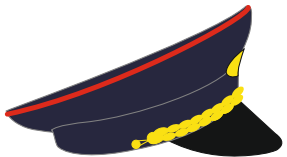
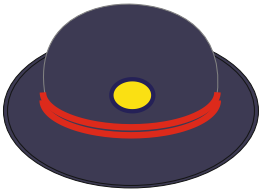
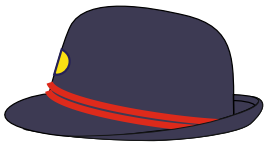
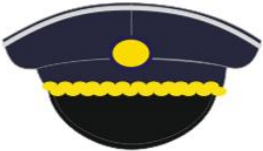



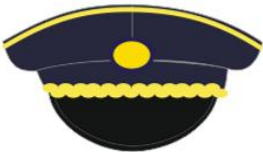













Dve viti vrvici po obodu klobučka

$a = 2 \times 5 \text{ mm}$

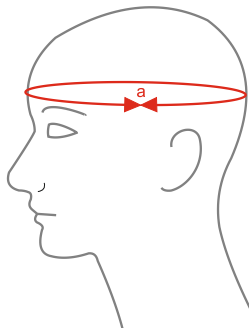


## 5.2. Oblike gasilskih pokrival za različne čine

 <p>Gasilec</p>		 <p>Gasilka</p>	
 <p>Nižji gasilski častnik</p>		 <p>Nižja gasilska častnica</p>	
 <p>Gasilski častnik</p>		 <p>Gasilska častnica</p>	
 <p>Višji gasilski častnik</p>		 <p>Višja gasilska častnica</p>	
 <p>Visoki gasilski častnik</p>		 <p>Visoka gasilska častnica</p>	

## 6. PIKTOGRAM TELESNIH MER

Piktogram za jemanje telesnih mer:



Telesne mere za:

a – obseg glave

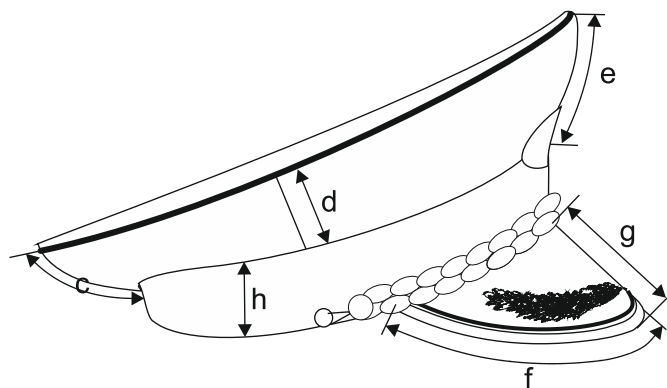
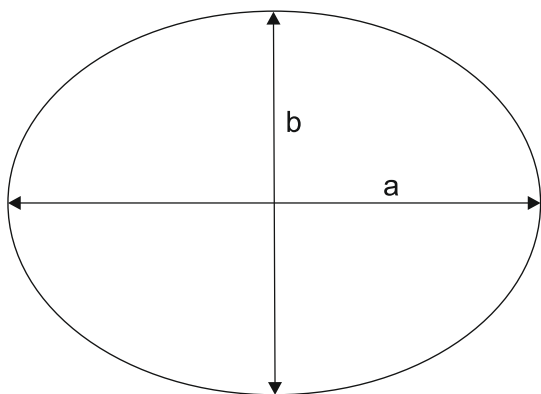
Izmeri se obseg glave nad obrvmi. Prepričajte se, da oseba gleda naravnost naprej in da je ob merjenju merilni trak vzporeden s tlemi.

## 7. PIKTOGRAM IN DIMENZIJE ŠAPKE IN KLOBUČKA

### 7.1. Piktogram in dimenzije modelov

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah, morajo ustrezati danim meram. Modeli šivani po merah posameznika, lahko odstopajo od vrednosti v tabeli. Mere se kontrolirajo na označenih mestih na piktogramu šapke in klobučka.

Piktogram šapke:

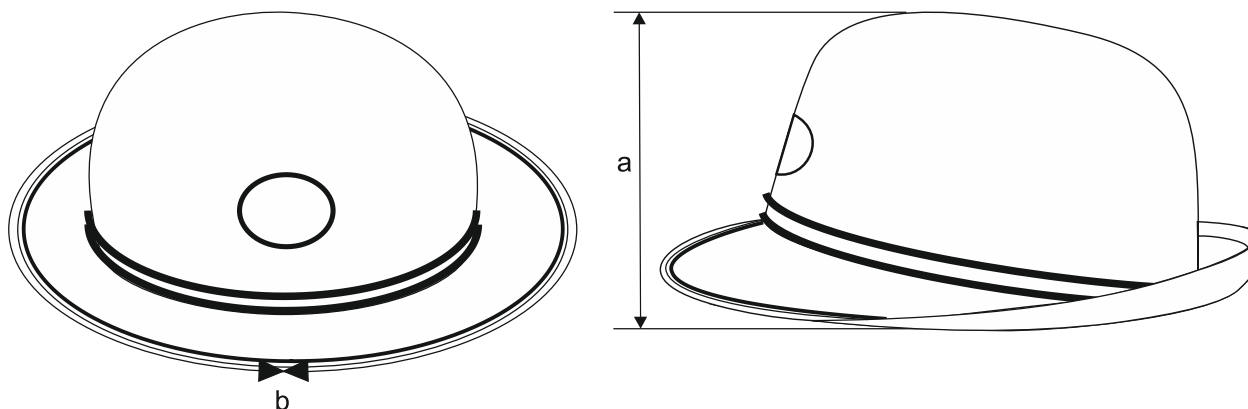


Na sešitem modelu šapke so za vel. št. 57 izmerjene dimenzije:

a - premer spredaj - zadaj	26,5 cm
b - premer stranski	24,8 cm
c – višina zgornjega dela do paspule na šivu zadaj	4,2 cm
d - višina zgornjega dela do paspule na stranskem šivu	4,7 cm
e – višina zgornjega dela do paspule na šivu spredaj	5,5 cm

f - dolžina senčnika na obodu	34 cm
g - širina senčnika na sredini spredaj – z vrha	5,3 cm
h - višina oboda	5 cm

Piktogram klobučka:



Na sešitem modelu klobučka so za vel. št. 56 izmerjene dimenzije:

a – višina klobučka 13,5 cm

b – obseg klobučka po krajcu 69,5 cm

## 7.2. Dimenzije modelov

Dimenzije moških šapk:

Velikostne številke predstavljajo obseg oboda moškega pokrivala - šapke, izmerjen v centimetrih. Običajno so številke od 53 do 63.

Dimenzije ženskih klobučkov:

Velikostne številke predstavljajo obseg ženskega klobučka, izmerjen v centimetrih. Običajno so številke od 52 do 61.

## 7.3. Merjenje izdelka

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- dovoljeno odstopanje dimenzij je  $\pm 2 \%$ ,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje  $\pm 2-3$  mm,
- pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje  $\pm 1-2$  mm.

## **8. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA**

Model se položi v kartonsko škatlo. Na sprednji strani embalaže mora biti opremljena z nalepko, na kateri je velikostna številka oziroma ime in priimek uporabnika. Napis mora imeti minimalno 10 pt visoke črke, da so podatki na nevtralni barvi etiketi takoj vidni. V embalaži morajo biti priložen tudi natančen opis nege izdelkov z vsemi simboli in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

## **9. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS**

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelka priloži primerjalni vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi te tipizacije. Predloži tudi certifikat Eko-tex standarda za uporabljen material, za katerega jamčijo proizvajalci materialov.

Prav tako za šapko predloži 1 tm (tekoči meter) tkanine, ki je uporabljena za izdelavo vzorca v aktualni širini oziroma predloži material za izdelavo enega klobučka. Ta material bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **9.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **9.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	SAMOVEZNA KRAVATA, KRAVATA REGAT IN KRAVATNA IGLA
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na samovezno kravato, kravato regat in na kravatno iglo, ki so sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Osnovna tkanina za kravati mora biti kakovostna in preizkušena, enakomerno pobarvana v temno modri barvi. Konstrukcija materiala mora biti izdelana enakomerno, brez drsenja niti. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu. Tkanina mora biti proizvedena v skladu z Eko-tex standardom.

Material za kravatno iglo mora biti kakovosten in preizkušen, enakomerne površine in barve.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelata ponudnik izdelata v klasični velikosti. Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva

#### Barva preje za kravatni material:

Osnova: črne osnovne niti.

Votek: temno modra barva GZS, barva v simbolu: od kravate za nianso svetlejša temno modra, barvane preje.

Vrednosti modre barve kravate (D65/10)  $L^*a^*b^*$   $\Delta E^*$  so naslednje:

$L^*=22,39$ ;  $a^*=0,65$ ;  $b^*=-8,69$ .

Vrednosti modre barve tkanega simbola (D65/10)  $L^*a^*b^*$   $\Delta E^*$  so naslednje:

$L^*=25,89$ ;  $a^*=3,97$ ;  $b^*=-19,07$ .

Odstopanje za vse odtenke mora biti v skladu z naslednjo navedbo:  $\Delta E^* \leq 1,7$  (enačba CIEL  $^*a^*b^*$ ).

**Barva kravatne igle:** zlata barva medenine.

#### **2.4. Način izdelave:**

Šivanje kravat mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Pri šivanju je s pravilno izbiro pomožnih materialov in igle treba zagotoviti optimalne pogoje za kakovostno izdelavo, ki ne povzroča drsenja niti iz šivov. Preprečiti je treba, da bi z vidika uporabnih vrednosti oziroma vizualnega izgleda kakorkoli vplivalo na slabšo oceno izdelka. Izgled šivov mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu.

Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov. Kravate morajo biti izdelane v treh velikostnih številkah.

Izdelava in vizualna podoba vzorca kravatne igle morata ustrezati skici in biti skladna s podanimi navodili za izdelavo. Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov, površina igle mora biti izdelana natančno in enakomerno.






#### **2.5. Oprema izdelka: Obesna etiketa**

Na vsakem izdelku mora biti obesna etiketa, iz katere morajo biti razvidni naslednji podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- velikostna številka,
- surovinska sestava,
- postopek nege.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

### Postopek nege kravata

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Pranje ni dovoljeno.
Kemično čiščenje		Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretilenu (perkloretilenu) in vseh toplih, navedenih za simbol F. Normalen postopek.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C. Likanje s paro lahko povzroči nepopravljivo škodo.

### Postopek nege kravadne igle:

Postopek nege: suho čiščenje. Izdelek je treba shranjevati v suhih prostorih, zaščitenimi pred vlago, delovanjem svetlobe, prahom in mehanskimi poškodbam.

Za kravate in kravadne igle, je proizvajalec dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

Besedilo na etiketah mora biti tiskano z obstojnimi barvili in mora biti vidno do konca življenjske dobe izdelka.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje kravata in kravatnih igel:

- a) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- b) oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

### 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava tkanine za kravate je 100 % poliester.

#### 3.1. Tehnični podatki

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva</b> – črna za osnovo				
<b>Barva</b> – temno modra za votek		L*=22,39 a*=0,65 b*=-8,69	$\Delta E < 1,7$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Barva tkanega simbola</b> – temno modra, nekoliko svetlejša od barve kravate		L*=25,89 a*=3,97 b*=-19,48	$\Delta E < 1,7$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Surovinska sestava</b>		100 % poliester		SIST ISO 1833
	%			
<b>Površinska masa</b>	g/m <sup>2</sup>	272	+/- 10 g/m <sup>2</sup>	EN 12127 / 5
<b>Vezava</b>		atlas (gladko tkano), dodan motiv		
<b>Dimenzijska stabilnost:</b>				SIST EN ISO 3759
pri pranju		največ 3%		ISO 3175- 4
pri kemičnem čiščenju	%	največ 3%		SIST EN 25077
pri obdelavi s paro		največ 3%		ISO 3005
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene	A/B/C **najmanj	-0,5 enote	
Pranje pri 40 °C		4		SIST EN ISO 105- C06

Vodo		4	SIST EN ISO 105-E01
Znoj kisli		4	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro	A/B	4	SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	A/B/C	4	SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo	A - modra skala	4	SIST EN 105-B02

Tkanina mora biti proizvedena v skladu s Eko-tex standardom.

Tkanina mora biti vodoodbojna in odbojna proti madežem.

\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

**Material za izdelavo kravatne igle:** pločevina MS 1 mm / polirana medenina.

## 4. OPIS IZDELKA

### 4.1. Opis samovezne kravate

Samovezna kravata je krojena pod kotom 45° in je sestavljena iz treh krojnih delov. V kravato je vložena medvloga. Dolžine kravate so tri: 142 cm, 147 cm oziroma 155 cm. Širina kravate v najširšem delu konice je 8 cm. Na kravati je vtkan gasilski znak, njegova pozicija je glede na preostale mere definirana v tabeli dimenzij. Motiv simbola je barvno minimalno svetlejši od celotne površine kravate. Da bi dosegli enak izgled pri vseh kravatah se le te vežejo v vozal Windsor. Na zadnjem delu kravate mora biti našit trak, skozi katerega ob nošenju zatakne ožji del kravate.

### 4.2. Opis kravate regat

Kravata regat je krojena pod kotom 45°. V kravato je vložena medvloga. Dolžina kravate je 47 cm, 52 cm oziroma 57 cm. Širina kravate v najširšem delu konice je 8 cm. Na kravati je vtkan gasilski znak, njegova pozicija je glede na preostale mere definirana v tabeli dimenzij. Motiv simbola je barvno minimalno svetlejši od celotne površine kravate.

Da bi dosegli enak izgled pri vseh kravatah se le te vežejo v vozel Windsor in nato fiksirajo s kratkim šivom na zadnjem delu, ki fiksira obliko. Kravata se nadaljuje še 6 cm od vozla pod ovratnik, kjer je sestavljena z 8 mm široko elastiko s fiksnim ponikljanim regulatorjem in ponikljano zaponko. Kravata ima izgled in izdelavo vozla enako kot pri samovezni kravati. S spodnje strani regat kravate se od zavezanega vozla prav tako nekaj centimetrov nadaljuje tudi ožji del kravate. Ta služi polni obliki in izgledu padca kravate, ki bo tako enak pri obe modelih kravate.

Spodaj navedene etikete se nahajajo na notranjem sestavnem šivu.

Dimenzije in pozicija našitkov na kravati:

Predmet	Dimenzije	Pozicija
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	Notranja stran kravate.
Etiketa za nego, ki vsebuje podatke: oznaka velikosti, surovinska sestava osnovne tkanine, znaki za nego, naziv proizvajalca	-	Notranja stran kravate.

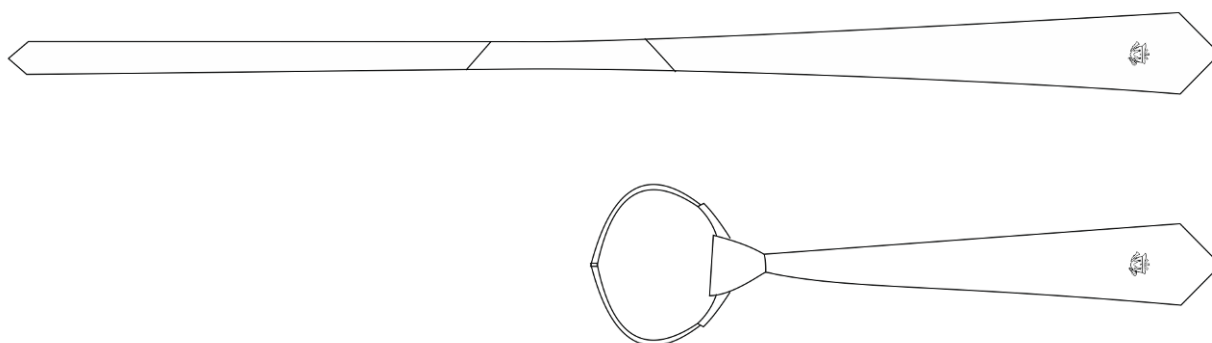
### 4.3. Kravatna igla

Krvatna igla je sestavljena iz zgornjega gladkega dela, spodnjega valovitega in verižice z zaponko. Vidnega dela kravatne igle je 62 mm, širine 5 mm in debeline 1 mm. Iz gladke površine se na spodnjo stran preko krivine nadaljuje v valovito strukturo dolžine 4,3 cm, ki služi boljšemu oprijemu h kravati. Na spodnjem delu valovite podlage je pritrjena verižica dolžine 70 mm z varovalom v obliki hruškice. Kravatna igla je pozlačena.

## 5. OBLIKA IN DIMENZIJE

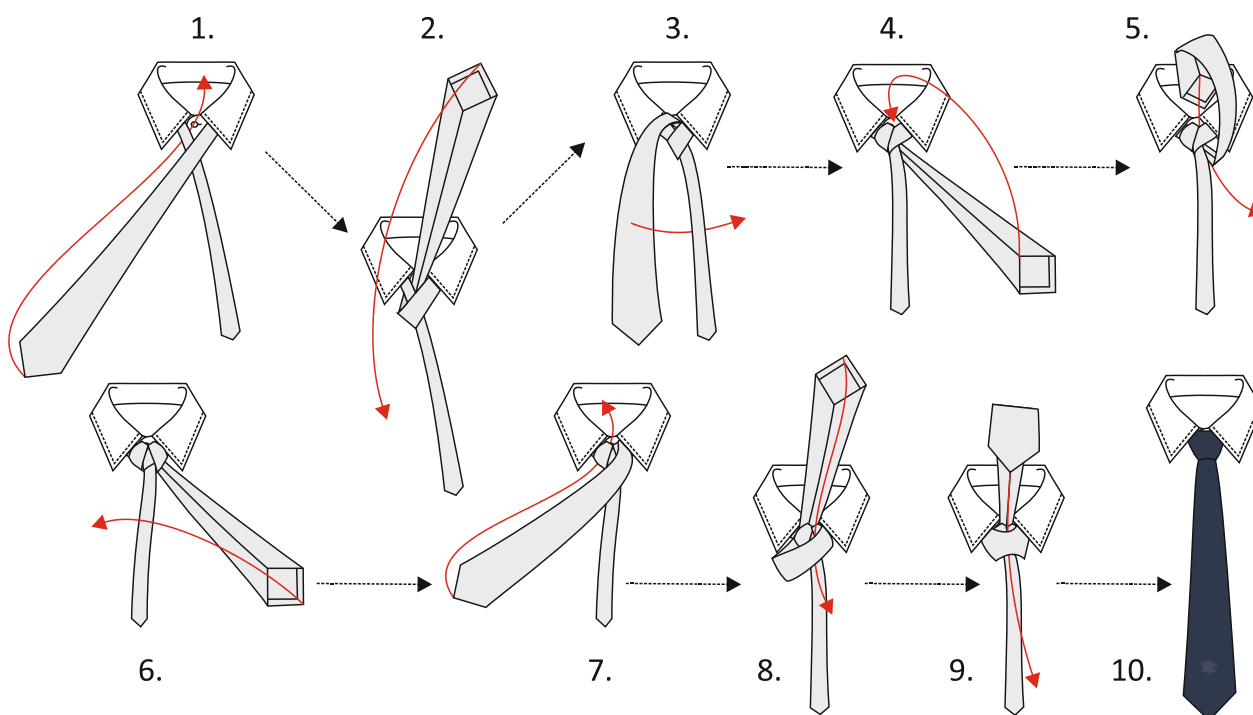
### 5.1. Oblika kravat

Skica samovezne kravate (zgoraj) in kravate regat (spodaj) z označenim mestom simbola.

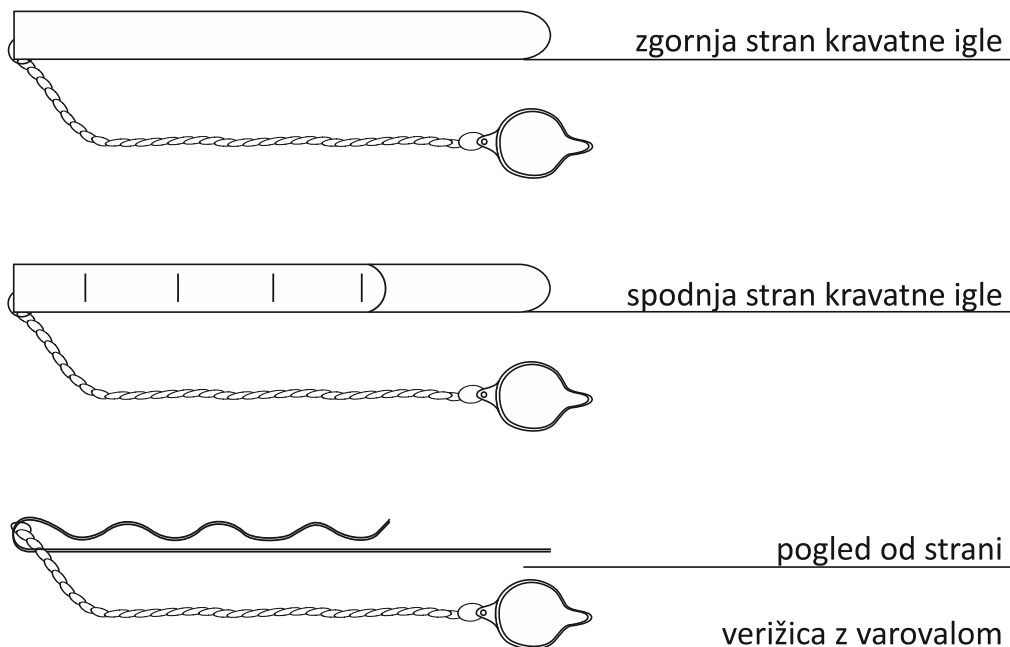


Simulacija gasilskega znaka, ki je tkan v dveh sorodnih temno modrih odtenkih.

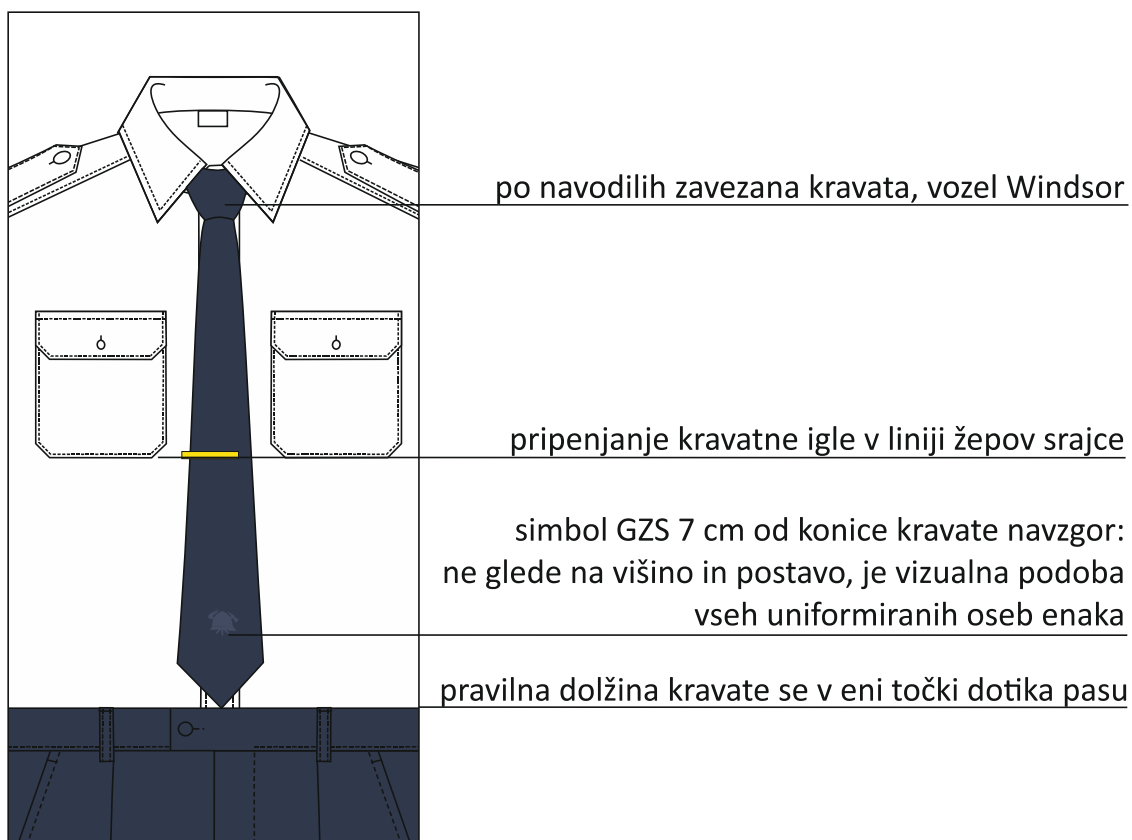
Skica korakov vezanja kravatnega vozla Windsor. Navodila za vezanje kravate je potrebno priložiti k vsaki samovezni kravati:



## Oblika kravatne igle



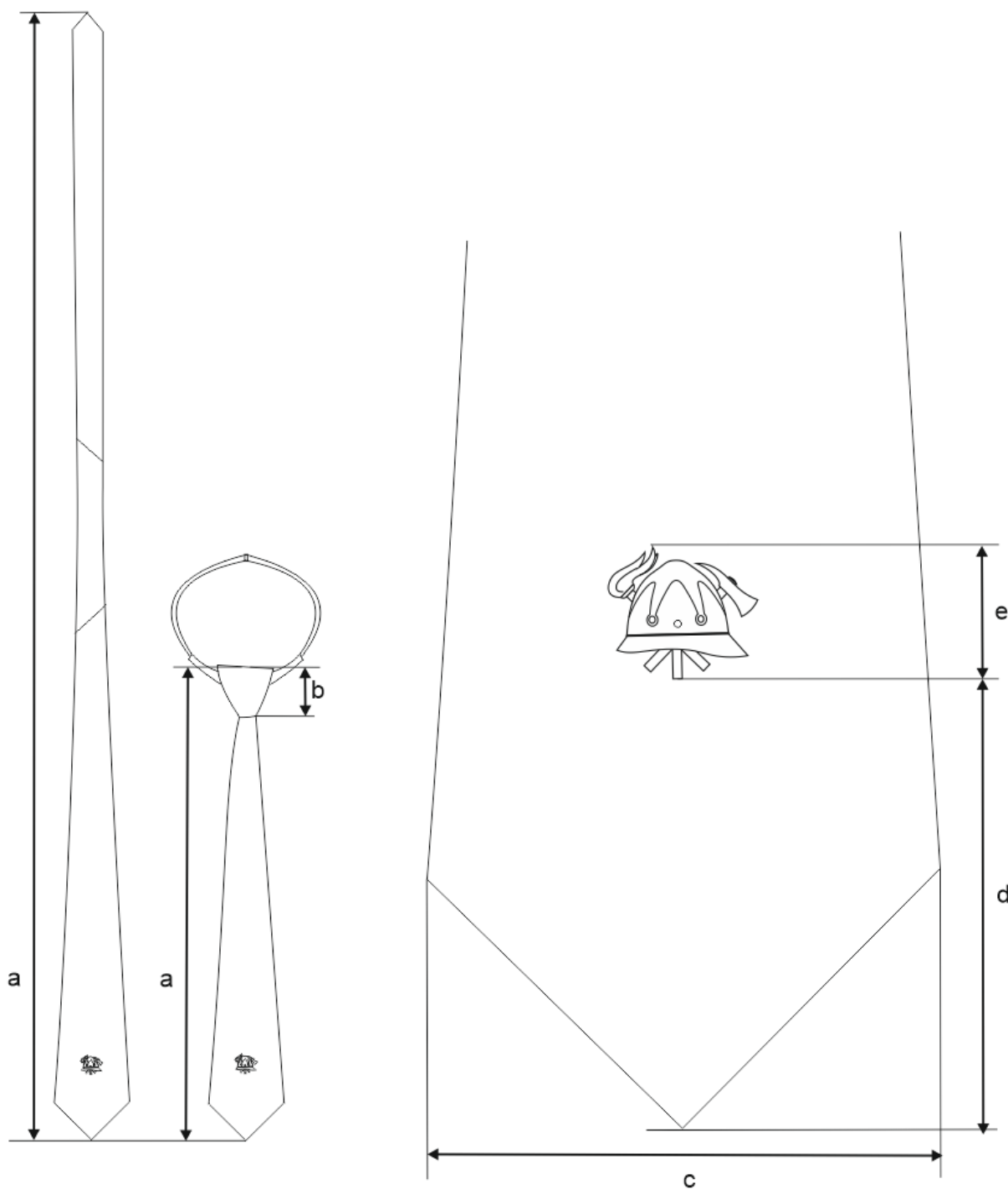
## Skica pravilne dolžine kravate in pravilna višina pripenjanja kravatne igle



## 5.2. Piktogram velikosti

### Piktogram velikosti kravate

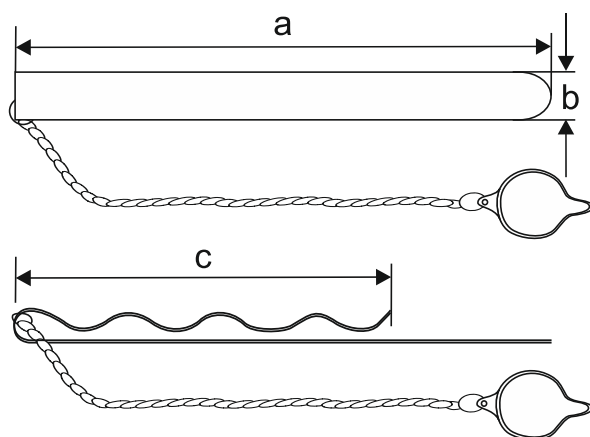
Skica dimenzij modela samovezne kravate in kravate regat:



- a – dolžina kravate
- b – višina vozla kravate regat
- c – širina kravate
- d – dolžina od konice kravate do simbola GZS
- e – višina simbola GZS

### Piktogram velikosti kravatne igle

Skica dimenzij kravatne igle:



- a – dolžina kravatne igle
- b – širina kravatne igle
- c – dolžina spodnjega valovitega dela kravatne igle

### 5.3. Dimenzije

Vsi modeli kravat, ki so narejeni po eni izmed velikostnih števil in morajo ustrezati danim meram.

Dimenzije samovezne kravate, mere so izražene v cm:

dolžina samovezne kravate	širina kravate	razdalja od konice kravate do simbola	višina simbola
142	8	7	2
147	8	7	2
155	8	7	2

Dimenzije kravate regat, mere so izražene v cm:

dolžina kravate regat	širina kravate	razdalja od konice kravate do simbola	višina simbola
42	8	7	2
47	8	7	2
52	8	7	2

#### **5.4. Merjenje izdelka**

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- dovoljeno odstopanje dimenzij je  $\pm 2 \%$ ,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje  $\pm 2-3$  mm,
- pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje  $\pm 1-2$  mm.

#### **6. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA**

Kravata se zaščiti z embalažo, ki je prijazna do okolja. Na zadnji strani embalaže mora biti opremljena z nalepko, na kateri je velikostna številka oziroma ime in priimek uporabnika. Napis mora imeti minimalno 1 cm visoke črke, da so podatki na nevtralnem barvi etikete takoj vidni. V embalaži morajo biti priloženi tudi natančen opis nege izdelka z vsemi simboli in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi ter navodila za vezanje kravate, ki so priložena temu standardu.

Kravatne igle se pakira v embalažo, ki je prijazna do okolja. V embalaži mora biti priložen tudi opis nege izdelka in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

#### **7. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS**

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelka priloži vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi tipizacije. Za kravate predloži tudi certifikat Eko-tex standarda za uporabljen material, za katerega jamčijo proizvajalci tekstilnih materialov.

Prav tako predloži 1 tm (tekoči meter) tkanine, ki je uporabljena za izdelavo vzorca v aktualni širini. Ta material bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec. Za kravatno iglo predloži en vzorec kravatne igle.

### **7.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **7.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	PAS
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na svečani pas, ki je sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Material za izdelavo, izdelava, barva in vizualna podoba modela morajo ustrezati zahtevam in biti skladni s podanimi navodili za izdelavo ter potrjenemu vzorcu.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelava ponudnik mora biti izdelan v velikostni številki 50 (moški model) oz. v velikostni številki 38 (ženski model). Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva usnja:

Črna. Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov.

### 2.4. Način izdelave:

Šivanje izdelka ob robu mora biti izvedeno kakovostno in brez prekinitev šiva. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.

### 2.5. Oprema izdelka: Obesna etiketa

Na vsakem izdelku mora biti obesna etiketa, iz katere morajo biti razvidni naslednji podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- velikostna številka,
- surovinska sestava,
- postopek nege.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

Proizvajalec je dolžan podati navodilo za postopek nege: suho čiščenje.

Besedilo na etiketah ali na notranji strani pasu mora biti tiskano z obstojnimi barvili in mora biti vidno do konca življenjske dobe izdelka.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje pasu:

- a) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- b) oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

## 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Pravo goveje usnje, zaponka kovinska.

## 4. TEHNIČNI PODATKI IN OPIS IZDELKA

Pas je goveje usnje, izdelan iz dveh plasti usnja črne barve in obdelano s PU poobdelavo, ki ščiti površino pasu. Debelina pasu je 4 mm (+/- 0,1 mm). Pas širine 35 mm (+/-1 mm) je ob robu šivan in ob robovih obdelan z barvo, ki mora biti enakomerno nanosena na površino roba. Pas ima bombiran izgled po prerezu, na robu tanjši in izbočen na sredini. Pas je na koncu zaobljen. Ima eno premično pasno zanko širine 10 mm. Dolžine šivov so 3 vbodi / 1 cm.

Zaponka je kovinska barve črn nikel mat, satinirana ter svetlo gravirana s stiliziranim gasilskim znakom. Kovinska zaponka je velikosti 67 mm x 39 mm. Zaponka mora omogočati enostavno krajšanje pasu. Na notranji strani pasu mora biti vtisnjena dolžina pasu.

Ženski pas se od moškega razlikuje po mehko, saj ima ženski pas nekoliko tanjši spodnji usnjen del. Smer zapenjanja je enaka.

Dimenzije in pozicija našitkov

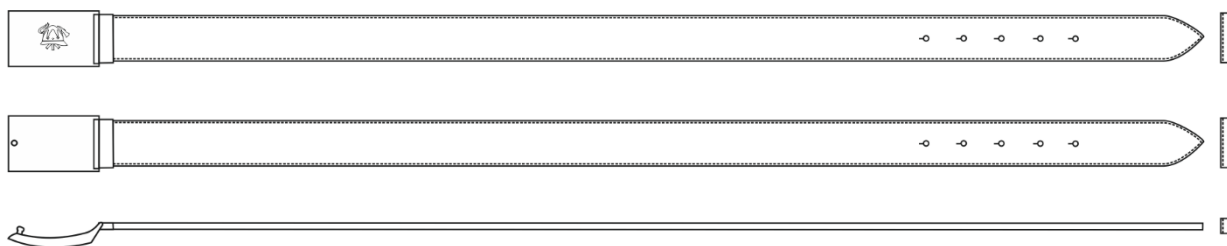
Predmet	Dimenzije	Pozicija
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	Pod pas v predelu ob zaponki.

<p>Etiketa za nego ali odtis na notranjo stran usnja, ki vsebuje podatke:</p> <p>oznaka velikosti, surovinska sestava osnovnega materiala, nega, naziv proizvajalca</p>	-	<p>Pod pas v predelu ob zaponki ali natisnjeno na notranji strani pasu.</p>
---	---	---

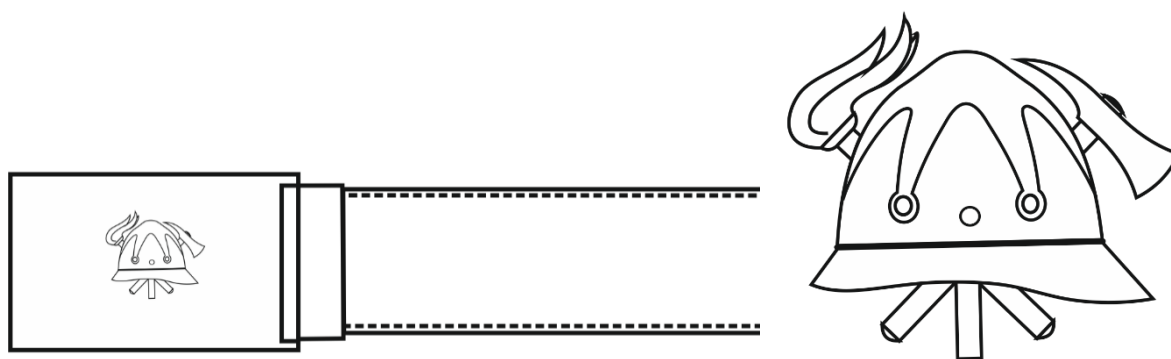
## 5. OBLIKA IN DIMENZIJE

### 5.1. Oblika

Skica pasu - pas z licne in hrbtne strani ter s strani

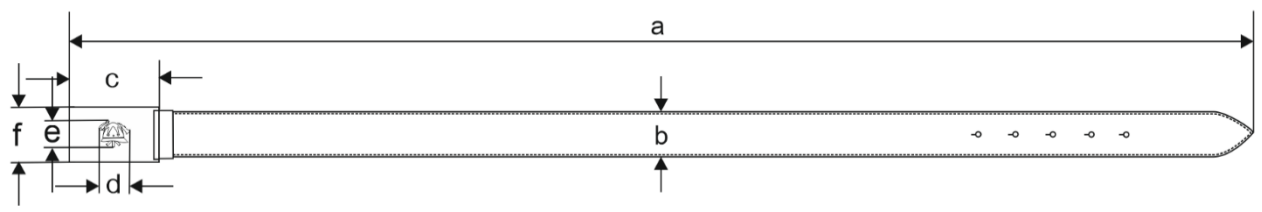


Zaponka in gasilski znak na zaponki – ohraniti je potrebno sorazmerje velikosti znaka in zaponke.



### 5.2. Piktogram velikosti

Skica dimenzij modela:



- a – dolžina pasu
- b – širina pasu 35 mm
- c – dolžina zaponke 67 mm
- d – širina simbola 28 mm
- e – širina simbola 25 mm
- f – širina zaponke 39 mm

### **5.3 Dimenzije**

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah, morajo ustrezati danim meram. Pasovi se izdelujejo v velikosti dolžine 70 cm do 140 cm (dolžina skupaj z zaponko), v skladu s specifikacijo naročnika. Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju na osnovi potrjenega vzorca.

Mero pasu predstavlja dolžina pasu skupaj z zaponko. Dimenzije zajemajo naslednje dolžine: 70 cm, 75 cm, 80 cm, 85 cm, 90 cm, 95 cm, 100 cm, 105 cm, 110 cm, 115 cm, 120 cm, 125 cm, 130 cm, 135 cm, 140 cm.

Dovoljeno odstopanje dimenzij +/- 2%.

Pri zahtevanih dimenzijah, ki so manjše od 10 cm je dovoljeno odstopanje 2-3 mm.

### **5.4. Merjenje izdelka**

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- dovoljeno odstopanje dimenzij je  $\pm 2\%$ ,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje  $\pm 2-3$  mm.

## **6. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA**

Izdelke se pakira v manjše škatle te pa v večje kartonske škatle. Vsaka škatla mora imeti na vidnem mestu izpisane iste podatke kot posamezni izdelek. Na škatli mora biti tudi navedeno skupno število izdelkov.

## **7. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS**

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelka priloži primerjalni vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi. Predloži tudi certifikat Reach standarda za uporabljen material, za katerega jamčijo proizvajalci materialov.

Prav tako predloži kos usnja v formatu A4, ki je uporabljena za izdelavo vzorca v aktualni širini. Ta material bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **7.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **7.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	PULOVER
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na pulover, ki je sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Vsi materiali morajo biti kakovostni in preizkušeni, enakomerno pobarvani. Tudi parameter obstojnosti barve. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu. Za vse vgrajene materiale je potrebno predložiti laboratorijsko poročilo proizvajalca materiala. Preja mora biti proizvedena v skladu z Eko-tex standardom.

Osnovna preja mora biti kakovostna in preizkušena, enakomerno pobarvana v temno modri barvi. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelata ponudnik mora biti izdelan v velikostni številki 50 (moški model). Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva preje:

Temno modra barva GZS, barvana.

Vrednosti  $L^*a^*b^*$   $\Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 15,05$ ,  $a^* = 1,34$ ,  $b^* = -5,27$ .

Odstopanje mora biti v skladu z naslednjim pogojem:  $\Delta E^* \leq 1,7$  (računano po enačbi CIEL<sup>\*</sup>a<sup>\*</sup>b<sup>\*</sup>).

#### 2.4. Način pletenja:

Pulover mora biti pleten enakomerno, brez izpuščenih zank ter brez napak, ki bi z vidika uporabnih vrednosti oziroma vizualnega izgleda kakorkoli vplivale na oceno izdelka.






Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve. Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani estetsko in čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja pletenine.

#### 2.5. Oprema izdelka: obesna etiketa:

Vsak pulover mora biti opremljen s pritrjeno etiketo z naslednjimi podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- velikostna številka,
- surovinska sestava,
- postopek nege,
- odstotek krčenja.

#### 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Najvišja temperatura pranja 30°C. Blag postopek.
Kemično čiščenje		Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretilenu (perkloretilenu) in vseh topilih, navedenih za simbol F. Blag postopek.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C. Likanje s paro lahko povzroči nepopravljivo škodo.

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje oblačil:

- pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

## 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava puloverja je 50 % merino volna / 50 % akril.

### 3.1. Tehnični podatki – kakovost pletenine

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva – temno modra</b>		L* = 15,05 a* = 1,34 b* = -5,27	$\Delta E^* < 1,7$	DIN 5033 (D65/10 <sup>0</sup> ) –
<b>Surovinska sestava</b>	%	50 % merino volna 50 % akril (nizek piling)	+/- 5%	SIST ISO 1833
<b>Finost preje</b>	Nm	2/28	+/- 3%	SIST EN ISO 2060
<b>Število zavojev</b>	Zavoji/m	S240 Z400	-5%	SIST EN ISO 2061
<b>Število zavojev enojne preje</b>	zavoji/m	Z 390	+/- 5%	SIST EN ISO 2061
<b>Stopalni del po dolžini</b>		do 10,0		
<b>Pretržna sila</b>	Rkm	12	+/- 5%	ISO 2062
<b>Razteznost</b>	%	18		DIN ISO 2062

<b>Obstojnost na piling (Martindale)</b>	Po 7.000 ciklih drgnjenja ocena	Najmanj 3	SIST EN ISO 12945-2
<b>Barvne obstojnosti na:</b>		Ocene najmanj **A/B/C	
Pranje	A/B/C	3/4	SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli	A/B/C	3/4	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	A/B/C	3/4	
Vodo	A/B/C	4	SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho	A/B	4	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	A/B	3-4	SIST EN ISO 105-X12

Preja mora biti proizvedena v skladu s Eko-tex standardom.

\*\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

Vrsta pletenja /osnovni deli/:	- desno – desno
Gostota pletiva / cm:	- v stolpcu: 7
	- vrstic: 9
Vrsta pletenja patenta:	- kompaktno 1:1
Gostota pletenja patenta / cm	- v stolpcu 4/5
	- vrstic: 8
	- patent ima na začetku pletenja patenta vpletено elastično nit.
Gostota pletenja ovratnika / cm	Rebrasto 1/1
	- v stolpcu 4

- vrstic: 8

Dovoljeno odstopanje gostote niti je +/- 3%.

#### 4. OPIS IZDELKA

Pulover je klasičnega kroja, v vratnem izrezu je V-izrez z dvojnimi patentom širine 2,5 cm. Enojni patent enake vezave v širini 7 cm zaključuje dolžino puloverja in rokavov.

Vratni izrez zadnjega dela in ramenski šivi so ojačani s trakom, da se pletivo ne razteguje.

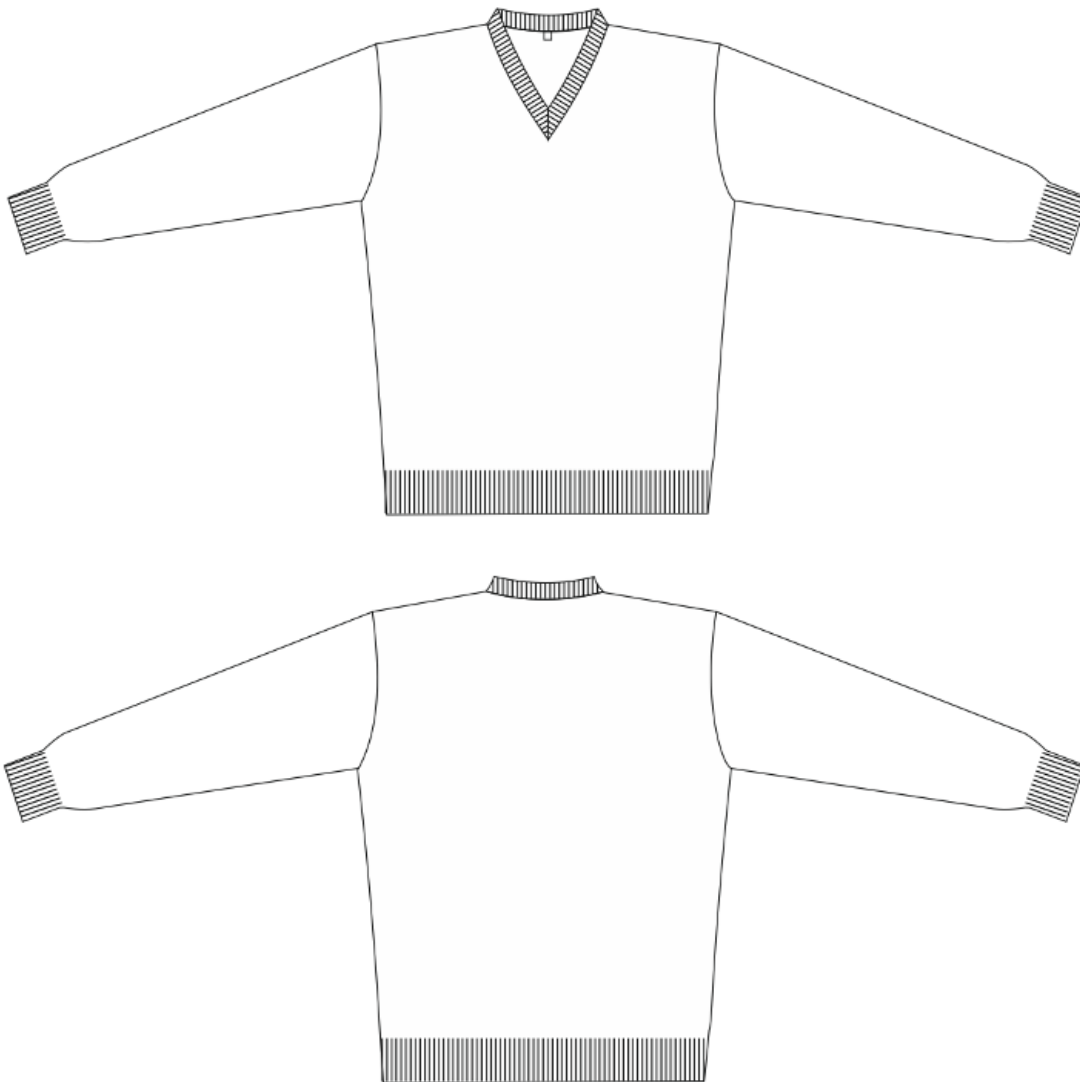
Na levi notranji strani je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Velikostna številka je všita v vratnem izrezu.

Dimenzije in pozicija našitkov na puloverju:

Predmet	Dimenzije	Pozicija
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	Levi sestavni šiv v notranjosti puloverja.
Velikostna številka	-	V vratni izrez zadnjega dela.
Etiketa za nego, ki vsebuje podatke: oznaka velikosti, surovinska sestava osnovne tkanine, znaki za nego, naziv proizvajalca	-	Levi sestavni šiv v notranjosti puloverja.
Etiketa za vpis imena in priimka		Levi sestavni šiv v notranjosti puloverja.

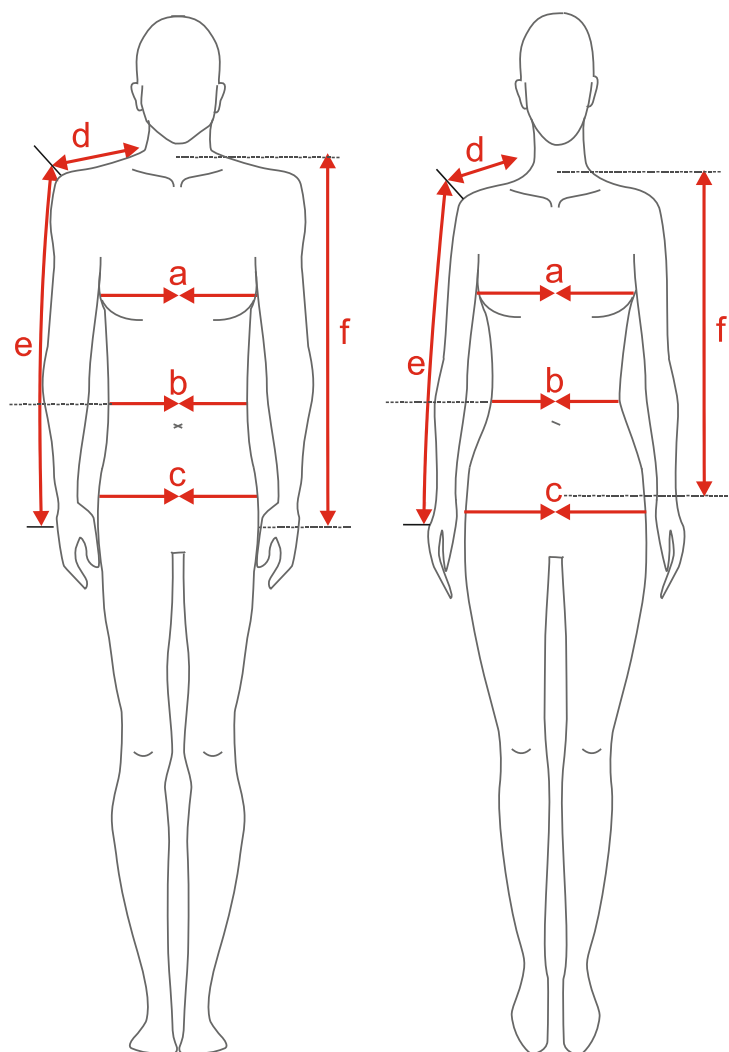
#### 5. OBLIKA IN DIMENZIJE

## 5.1. Oblika



## 6. PIKTOGRAM TELESNIH MER

Piktogram za jemanje telesnih mer:



Telesne mere za:

- a – prsni obseg
- b – pasni obseg
- c – bočni obseg
- d – dolžina rame
- e – dolžina rokava
- f – dolžina puloverja

## 7. PIKTOGRAM IN DIMENZIJE PULOVERJA

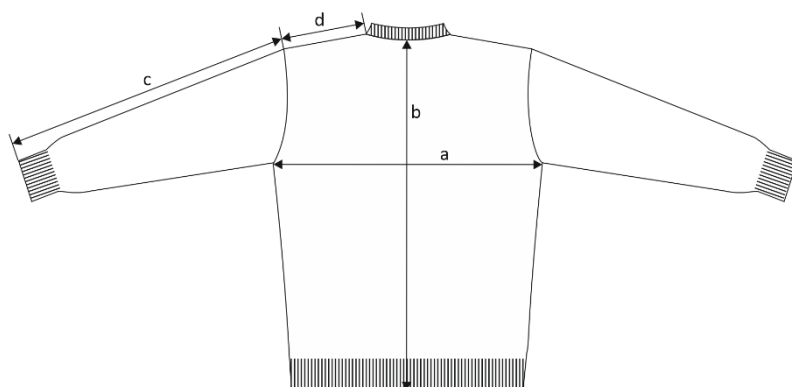
### 7.1. Piktogram modelov

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah, morajo ustrezati danim meram. Modeli šivani po merah posameznika, lahko odstopajo od vrednosti v tabeli.

Mere se kontrolirajo na označenih mestih na piktogramu puloverja.

Piktogram puloverja

Na puloverju izmerjene  
dimenzije:



- a –  $\frac{1}{2}$  prsne širine  
 b – dolžina modela  
 c – dolžina rokava  
 d – dolžina rame

## 7.2. Dimenzije modelov

Dimenzije moških puloverjev, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Dolžina puloverja brez vratnega patenta	Dolžina rokava s patentom	$\frac{1}{2}$ prsne širine	Rama (na šivu)
42	62	62	41	10,5
44	64	63	44	11
46	66	63	46	11,5
48	67	63	48	11,5
50	68	64	51	12
52	69	65	53	12,5
54	70	66	55	13,5
56	71	67	57	14
58	72	67	60	15
60	73	67	62	15,5
62	74	68	64	16
64	75	68	66	17
66	76	69	68	17,5
68	77	69	70	18

70	77	70	73	18
----	----	----	----	----

Dimenzije ženskih puloverjev, mere so izražene v cm:

Vel. št.	Dolžina puloverja brez vratnega patenta	Dolžina rokava s patentom	½ prsne širine	Rama (na šivu)
34	58	57	40	10
36	59	57	42	10,5
38	61	57	44	11
40	61	58,5	46	11,5
42	63	59	48	12
44	65	60	50	12
46	66	60,5	53	12,5
48	67	61,5	55	12,5
50	68	61	57	13
52	68	61	59	13
54	69	61	61	13,5

### 7.3. Merjenje izdelka

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

## 8. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA

Pulover se zaščiti z embalažo, ki je prijazna do okolja. Na zadnji strani embalaže mora biti opremljena z nalepko, na kateri je velikostna številka oziroma ime in priimek uporabnika. Napis mora imeti minimalno 10 pt visoke črke, da so podatki na nevtralnem barvi etikete takoj vidni. V embalaži morajo biti priloženi tudi natančen opis nege izdelka z vsemi simboli in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

## 9. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelava primerjalni vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi te tipizacije. Predloži tudi certifikat Eko-tex standarda za uporabljen material, za katerega jamčijo proizvajalci materialov.

Prav tako predloži 1 tm (tekoči meter) pletenine, ki je uporabljena za izdelavo vzorca v aktualni širini. Ta material bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **9.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **9.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	NOGAVICE
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na nogavice, ki so sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Vsi materiali morajo biti kakovostni in preizkušeni, enakomerno pobarvani. Tudi parameter obstojnosti barve. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu. Za vse vgrajene materiale je potrebno predložiti laboratorijsko poročilo proizvajalca materiala. Preja mora biti proizvedena v skladu z Eko-tex standard 100.

Osnovna preja mora biti kakovostna in preizkušena, enakomerno pobarvana v temno modri barvi. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelava ponudnik mora biti izdelan v velikostni številki 43 – 44. Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcju naročnika.

### 2.3. Barva preje:

Zelo temno modra barva GZS, barvana.

Vrednosti  $L^*a^*b^* \Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 13,03$ ,  $a^* = - 0,44$ ,  $b^* = - 3,71$ .

Odstopanje mora biti v skladu s predpisom  $\Delta E^* \leq 1,7$  (računano po enačbi  $CIEL^*a^*b^*$ ).

Temno siva barva, namenjena simbolu čelade GZS, barvana.

Vrednosti  $L^*a^*b^* \Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 25,31$ ,  $a^* = 0,39$ ,  $b^* = - 0,97$

Odstopanje mora biti v skladu s predpisom  $\Delta E^* \leq 1,7$  (računano po enačbi  $CIEL^*a^*b^*$ ).

## 2.4. Način pletenja:

Letne nogavice morajo biti pletene na eno-cilindričnih strojih dimenzij 3 3/4 " 168 igel. Pletenje mora biti enakomerno, brez izpuščenih zank ter brez napak, ki bi z vidika uporabnih vrednosti oziroma vizualnega izgleda kakorkoli vplivale na oceno izdelka.







Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med nianso posameznih nogavic. Nogavice morajo biti pletene na brezšivni tehnologiji.

## 2.5. Oprema izdelka: obesna etiketa:

Vsak par nogavic mora biti opremljen s pritrjeno etiketo z naslednjimi podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- velikostna številka,
- surovinska sestava,
- postopek nege,
- odstotek krčenja.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Najvišja temperatura pranja 40°C. Normalen postopek.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje ni dovoljeno.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
		Dovoljeno ožeti, obesiti in sušiti na vrvi
Likanje		Likanje ni dovoljeno.

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje oblačil:

- a) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- b) oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

## 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava nogavice je 74 % česan bombaž / 1 % elasthan / 25 % poliamid. Nogavice morajo biti proizvedene v skladu z Eko-tex standardom.

### 3.1. Tehnični podatki – kakovost osnovne preje

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva</b> – zelo temno modra		L* = 13,03 = - 0,44 = - 3,71	a* b*	$\Delta E^* \leq 1,7$ DIN 5033 (D65/10°)
<b>Barva</b> – temno siva, namenjena simbolu čelade GZS		L* = 25,31 a* = 0,39 b* = - 0,97		$\Delta E^* \leq 1,7$ DIN 5033 (D65/10°)
<b>Surovinska sestava</b>	100%	Česan bombaž		SIST ISO 1833
<b>Dolžinska masa preje</b>	Ne	20/1	± 10%	SIST EN ISO 2060
<b>Število zavojev</b>	zasuki	624	-5%	SIST EN ISO 2061
<b>Dimenzijska stabilnost</b> Skrčenje pri pranju 40 ° C	%			SIST EN 25077

Stopalni del po dolžini	do 10,0		
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene A/B/C	**A/B/C najmanj	
Pranje	A/B/C	4/4/4	SIST EN ISO 105-C01
Znoj kisli	A/B/C	4/4/4	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	A/B/C	4/4/4	
Vodo	A/B/C	4/4/4	SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho	A/B	4/3	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	A/B	4/3	SIST EN ISO 105-X12

\*\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

### 3.2. Vezno pletivo – peta in prsti

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Surovinska sestava</b>	%	100% poliamid	± 3%	SIST ISO 1833
<b>Dolžinska masa preje</b>	dtex	NY6,6 78F23X2	± 10%	SIST EN ISO 2060

### 3.3. Vezno pletivo – list in stopalo

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Surovinska sestava</b>	%	93% poliamid 7% elastan	± 3%	SIST ISO 1833
<b>Dolžinska masa preje</b>	dtex	22	± 10%	SIST EN ISO 2060
<b>Število zavojev</b>	Zavoji/m	600	-5%	SIST EN ISO 2061

### 3.4. Elastična preja v dvojnem robu, rebričastem patentu in elastičnem patentu v stopalu

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Surovinska sestava</b>	%	86% poliamid 14% lycra	± 3%	SIST ISO 1833
<b>Dolžinska masa preje</b>	dtex	Lycra 130, PA6, 78/1x2 (tip 902S))	± 10%	SIST EN ISO 2060

### 3.5. Preja za vzorec GZS (Znak) in velikostno številko:

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva 2 – srednje siva (kombinacija za znak in velikostno številko)</b>		L* = 25,31 a* = 0,39 b* = -0,97	$\Delta E^* \leq 1,7$	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Surovinska sestava</b>	%	100% poliamid		SIST ISO 1833
<b>Dolžinska masa preje</b>	dtex	NY6,6 100F 26X2	+/- 10%	SIST EN ISO 2060

## 4. OPIS IZDELKA

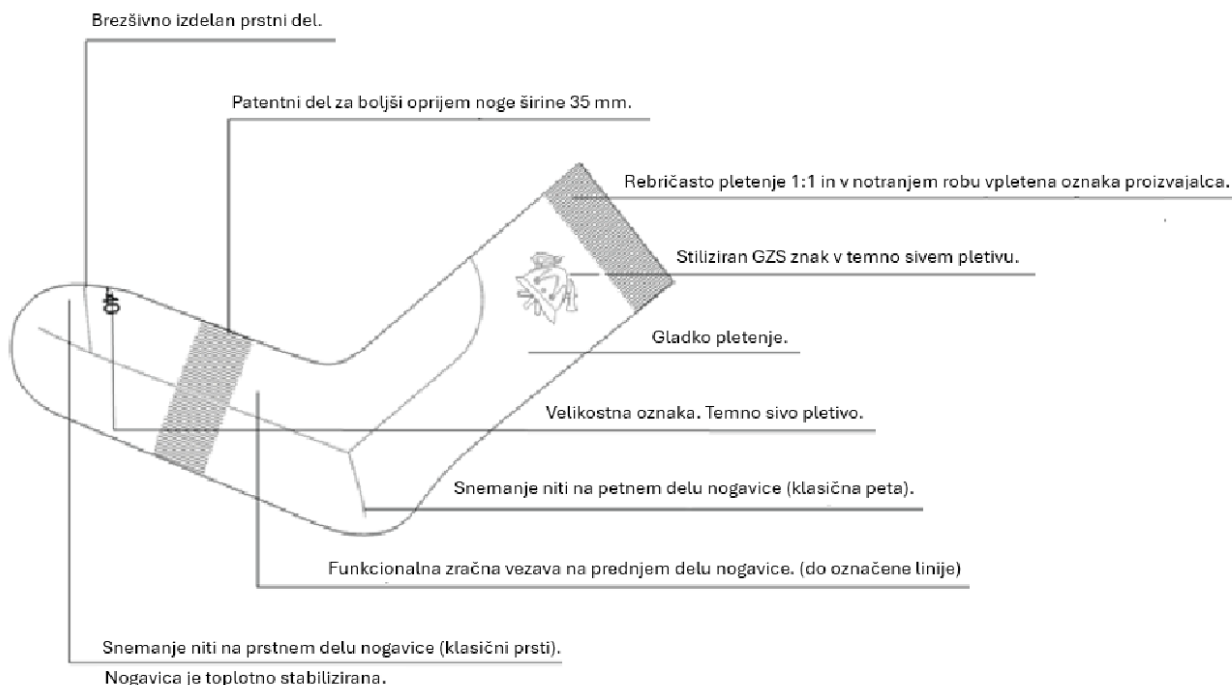
Zgoraj se nogavice zaključujejo s 3,2 cm širokim dvojnimi robom, v katerega je vpletena elastična /elastan/ preja. Rob je z notranje strani skrito fiksiran po obodu nogavice in ima vpleteno oznako proizvajalca. List nogavice je pleten rebričasto 1:1 z vpleteno elastično prejo. Za boljšo stabilnost nogavice je na stopalnem in nartnem delu, v širini 3,5 cm nogavica izdelana v patentni vezavi z vpleteno elastično prejo. 60 mm pod robom nogavice je ob obeh straneh nogavice pleten gasilski znak v temno sivi barvi. Pod opisom nogavice pri piktogramu z dimenzijami se nahaja njegova risba. Simbol mora biti izdelan v dimenzijah: višina 27 mm in širina 30 mm.

10 mm nad sestavnim šivom nad prsti je vtkana velikostna številka nogavice, npr. »39-40«. Velikost označene številke je 5 mm, temno srednje siva, enaka kot za pletenje znaka.

## 5. OBLIKA IN DIMENZIJE

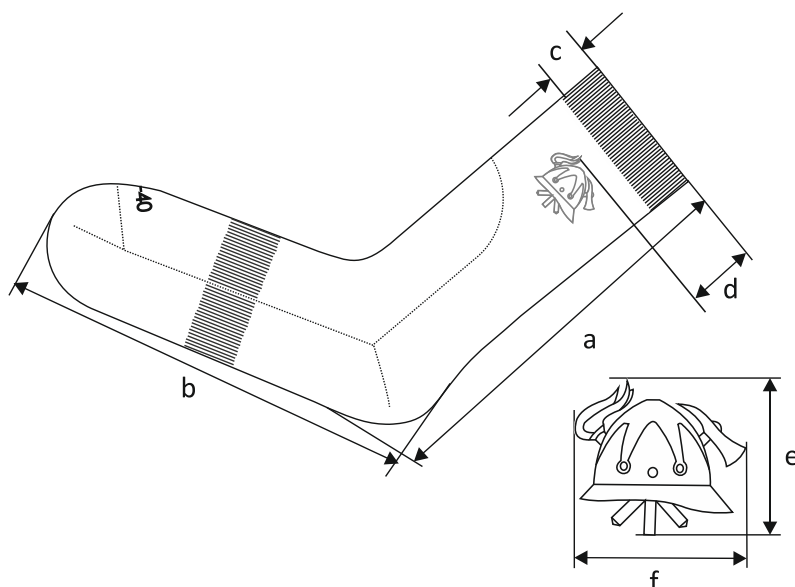
### 5.1. Oblika

Skica in opis nogavice z zunanje strani:



### 5.2. Piktogram velikosti

Skica dimenzij nogavice in simbola:



Na pleteni nogavici izmerjene dimenzije:

- a) dolžina nogavice
- b) dolžina stopala
- c) širina dvojnega patenta 33 mm
- d) razdalja od zaključka zgoraj do gasilskega znaka: 60 mm
- e) višina znaka: 27 mm
- f) širina znaka: 30 mm

### 5.3. Dimenzije

Tabela mer, izražena v cm:

Velikost (obutve)	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Dovoljeno odstopanje
a - dolžina	22	23,5	24,5	25	26	27	±0,5 cm
b - dolžina	23	24	25,5	27	29	30	±1 cm
c - dolžina	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	±0,5 cm

### 5.4. Merjenje izdelka

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- dovoljeno odstopanje dimenzij je ± 2 %,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 2-3 mm,
- pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje ± 1-2 mm.

## **6. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA**

Par nogavic se zloži v okolju prijazno embalažo, tako da so vidne velikostna številke in podatki, navedeni na embalaži (etiketa). Pari nogavic se zložijo v petplastno kartonsko embalažo. Če naročilo zajema večje količine, naj bodo posamezne številke sortirane v kartonastih škatlah po velikostnih številkah. Vsaka škatla mora imeti na vidnem mestu izpisane iste podatke kot posamezni izdelek. V embalaži morajo biti priložen tudi natančen opis nege izdelka z vsemi simboli in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

## **7. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS**

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelka priloži vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi. Proizvajalec predloži tudi veljaven certifikat Oeko-tex standard 100.

Prav tako predloži par nogavic. Ta par bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **7.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **7.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	PLAŠČ, VETROVKA, POKRIVALO ZA ŠAPKO
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na plašč in vetrovko s pokrivalom za šapko, ki so sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla, služi pa tudi preverjanju kakovosti vzorcev ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Osnovna tkanina mora biti kakovostna in preizkušena, enakomerno pobarvana v temno modri barvi. Konstrukcija materiala mora biti izdelana enakomerno, brez drsenja niti. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu.

Tkanina mora biti proizvedena v skladu z Eko-tex standardom.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelava ponudnik mora biti izdelan v velikostni številki 50 (moški model) oz. v velikostni številki 38 (ženski model). Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva preje:

Temno modra barva GZS, barvana.

Vrednosti (D65/10°)  $L^*a^*b^* \Delta E^*$  so naslednje:  $L^* = 18,43$ ,  $a^* = -0,76$ ,  $b^* = -6,82$ .

Odstopanje mora biti v skladu z naslednjo navedbo:  $\Delta E^* \leq 1,7$  (enačba CIEL<sup>\*</sup>a<sup>\*</sup>b<sup>\*</sup>).

### 2.4. Način izdelave:

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Pri šivanju je s pravilno izbiro pomožnih materialov in igle treba zagotoviti optimalne pogoje za kakovostno izdelavo, ki ne povzroča drsenja niti iz šivov. Preprečiti je treba, da bi z vidika uporabnih vrednosti oziroma vizualnega izgleda

kakorkoli vplivalo na slabšo oceno izdelka. Izgled šivov mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu. Vsi šivi na laminatu morajo biti varjeni z dvoplastnim termovarilnim trakom. Ponudnik ob predložitvi prototipa predloži še rezultate testiranja odpornosti proti površinskemu škropljenju in določanju vodonepropustnosti ter poda izjavo, da varjeni šivi ne prepuščajo vode.

Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov.






Plašči in vetrovke morajo biti izdelani po konfekcijskih številkah oziroma prilagojeni glede na vzete odvzete posameznika.

## 2.5. Oprema izdelka: Obesna etiketa

Na plašču in vetrovki mora biti obesna etiketa, iz katere morajo biti razvidni naslednji podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- velikostna številka oziroma telesne mere uporabnika (mere iz tabele dimenzij),
- surovinska sestava,
- postopek nege,
- odstotek krčenja,
- prostor za vpis imena in priimka uporabnika.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Pranje ni dovoljeno.
Kemično čiščenje		Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretilenu (perkloretilenu) in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalen postopek.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 150°C.

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

Besedilo na etiketah mora biti tiskano z obstojnimi barvili in mora biti vidno do konca življenjske dobe izdelka.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje oblačil:

- a) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- b) oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

## 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava tkanine je 100 % poliamid + poliuretanski premaz, kar predstavlja 83 % poliamida in 17 % poliuretana.

### 3.1. Tehnični podatki – kakovost tkanine

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva – temno modra</b>		L* = 18,43 a* = -0,76 b* = -6,82	$\Delta E < 1,7$	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Surovinska sestava</b>		83 % poliamid 17 % poliuretan		SIST ISO 1833
<b>Površinska masa</b>	g/m <sup>2</sup>	148	+/- 10 g/m <sup>2</sup>	EN 12127 / 5

<b>Obstojnost na piling (Martindale)</b>	Interval pretrga	Material mora vzdržati najmanj 50000 ciklov drgnjenja brez, da bi se pri tem poškodoval	ISO 12947-2 (12 kPa)
<b>Pretržna sila</b>	N		ISO 13934 -1
Osnova		najmanj 600	
Votek		najmanj 500	
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene	**A/B/C najmanj	
Vodo	A/B/C	3-4	SIST EN ISO 105-E01
Znoj kisli	A/B/C	3-4	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	A/B/C	3-4	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro	A/B	3-4/3-4	SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	A	4	SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo	A - modra skala	3/4	SIST EN 105-B02
<b>Določanje vodonepropustnosti</b> - hidrostaticno tlačni preskus	mm vodnega stolpca	10000	SIST EN 20811
<b>Prepustnost vodne pare</b>	m <sup>2</sup> Pa/W	Največ 12	ISO 15496

Tkanina mora biti izdelana vodoodbojno.

Tkanina mora biti proizvedena v skladu s Eko-tex standardom.

\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

### 3.2. Tehnični podatki – kakovost tkanine za vložek

Vložek sestavljajo tri plasti materiala. Zgornja in spodnja plast je tkanina za podlogo, opisana v nadaljevanju, vmesna plast je 100 g pena. Vse tri plasti so enakomerno prešite.

### 3.3. Tehnični podatki – kakovost tkanine za podlogo

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva</b>		Ton-ton	s	
Temno modra		tkanino		
<b>Surovinska sestava</b>	%	100 % poliester		SIST ISO 1833
<b>Površinska masa</b>	g/m <sup>2</sup>	50	+/- 10 g/m <sup>2</sup>	EN 12127 / 5
<b>Dimenzijska stabilnost:</b>	%			
pri kemičnem čiščenju		Največ 3%		ISO 3175- 4
pri obdelavi s paro		Največ 3%		ISO 3005
				SIST EN 25077
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene	**A/B/C		
Pranje pri 40 °C	A/B/C	najmanj		SIST EN ISO20105-C06
Vodo	A/B/C	3		SIST EN ISO 105-E01
Znoj kisli	A/B/C	3		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	A/B/C	3		SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro	A/B	3/3		SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	A	3		SIST EN ISO 105-D01
<b>Splošna zahteva:</b> Podloga mora biti izdelana v skladu z Eko tex standardom 100				

\*\*Legenda:

A - Sprememba barvnega tona preizkušanca

B - Prehod barve na belo bombažno tkanino

C - Prehod barve na belo poliestrno tkanino

## 4. OPIS PLAŠČA IN VETROVKE

### 4.1. Opis moškega plašča:

Plašč je izdelan iz materiala, ki ne prepušča vode, šive ima varjene. Model tako predstavlja prvo zaščito pred dežjem, ni pa celotna izdelava vodotesna in namenjena daljšemu izpostavljanju na dežju. Plašč je ravno krojen in ima všit snemljivi vložek, ki tako modelu omogoča uporabo čez vse leto. Model ima pod pasom dva žepa z letvijo, s posegom v žep od spodnje strani. S tem dobi letev funkcijo poklopca, da ob dežju voda ne pada v žep ampak lahko spolzi preko »poklopca«. Dimenzija žepne letve je 195 mm x 38 mm. Ovratnik je stoječ, višine 88 mm. Spredaj se zapenja do vrha ovratnika, s spiralno zadrgo z dvema ključema, dolžine 78 cm. Letvi, ki jo pokrivata, se zapenjata skrito s šestimi pritisknimi gumbi. Leva in desna letev ustvarita v zapetem stanju »kanal« po katerem odteka voda. Desna letev je spodaj, v višini pasu in zgoraj zatrjena na način, da pripomore k zavihani obliki, ter hkrati omogoča odtekanje vode ko dežuje.

Rokavi imajo na zadnjem delu sestavni šiv. Na dolžini rokavov je z notranje strani v pošitem šivu dolžine rokavov vstavljen trak, oblikovan v zanko, pozicioniran ob sestavni šiv rokavov. Na rokavu vložka je na ustreznem mestu prišit gumb, za katerega se zapne trak, prišit v notranjosti rokava plašča. S tem se fiksira vložek tako, da pri slačenju plašča le-ta ostane fiksni v rokavu.

Zadnji del je sestavljen v sredini zadaj, na dolžini ima razporek dolžine 25 cm.

Plašč je podložen z močno poliestrsko podlogo. Na obrobniku - v prsni višini - sta na obeh straneh izdelana žepa z dvema paspuloma dolžine 18 cm, ki se zapenjata z zadrgo. Na levi strani je našit žep iz osnovne tkanine, ki je v zgornjem delu pošit na 20 mm. Dimenzije žepa so: širina 17 cm in višina 17 cm. Žep je na 3,3 cm in 6,6 cm od roba pošit na način, da tvori odprtino za pisala, desni del žepa pa pokriva letev dimenzij 10 cm x 6 cm, ki se na žep pripenja s sprimnim trakom. Na levi strani plašča je v višini zunanjih žepov našit žep širine 17 x 21 cm. Zapenja se z zadrgo in je namenjen za vstavljanje pokrivala za šapko.

Med osnovo in podlogo je ob zadrghi vstavljena ozka rdeča paspula širine 1-2 mm, ki je vstavljena po celem obsegu plašča. Ob paspuli se nahaja ena stran spiralne zadrge, ki služi za vpenjanje vložka, ki ima prišit drugi del zadrge.

Na levi notranji strani je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za nego, nazivom proizvajalca in letnico izdelave, ter všivno etiketo GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije. Velikostna številka je všita v vratnem izrezu, v sredini linije pod obesno vrvico.

V notranji žep modela se v vrečki priloži po en rezervni gumb za vsako velikost.

Pošivanje šivov: ovratnik, rokavne okrogline, epolete, sredina zadaj, sestavni šiv rokava, letev po zunanje robu, trak na rokavu, poseg v žep: ozko na 1 mm z navadnim strojem. Našivanje letve na 5 mm. Dolžina rokavov in modela: 25 mm.

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 3 vbodov / cm.

### Opis snemljivega vložka moškega plašča:

Vložek je ravno krojen. Zapira se s spiralno zadrgo in je prilagojen za vpenjanje v plašč z obojestranskim ključem. Ta omogoča odpiranje vložka tako z leve kot desne strani in s tem olajša dostopanje v žepe na notranji izdelavi plašča pod snemljivim vložkom enakovredno z obeh strani. Podloga je čez plast pene pošita po obliki karo prešivanja. Sprednji in zadnji deli so izdelani iz dveh plasti prešitega materiala, rokavi so z notranje strani pošiti, z zunanje strani, ki se ne vidi pa je samo plast podloge.

Dolžina rokava je pošita na 5 mm. Na notranjem delu rokava vložka je 10 mm od dolžine rokava našit gumb. Ta služi pripenjanju vložka v plašč, ki ima z notranje strani vstavljen trak v obliki zanke.

Na stranskem šivu je sešit 19 cm dolg razporek.

V kolikor si stranka naroči plašč in vetrovko v isti velikostni številki ali po istih merah, ima lahko, v kolikor so všite enako dolge zadrgе, v plašč vpet vložek vetrovke. Bolj topla izpeljanka za plašč je seveda daljši vložek, ki je predpisan tudi v dimenzijah, kjer so posamezne dolžine za plašče in vetrovke različno dolge in prilagojene posameznemu modelu.

### 4.2. Opis pokrivala za šapko

Pokrivalo za šapko je izdelano z elastiko v robu, dimenzije pokrivala so 55 cm x 54 cm.

### 4.3. Opis ženskega plašča:

Ženski model je prilagojen silhueti ženskega telesa, smer zapenjanja je obratna od moškega modela. Vsi ostali opisi pa za plašč in za vložek veljajo enaki kot za moški model. Razlika je tudi v tem, da ženski plašč nima pokrivala za klobuček.

### 4.4. Opis moške in ženske vetrovke:

Model vetrovke je v vseh elementih izdelave enak izdelavi plašča. Ima le krajšo dolžino in je brez razporka.

### 4.5. Dimenzije in pozicija našitkov za plašč in vetrovko

Predmet	Dimenzije	Pozicija
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	Levi sestavni šiv v notranjosti plašča ali vetrovke.

Velikostna številka	-	V vratni izrez zadnjega dela.
Etiketa za nego, ki vsebuje podatke: oznaka velikosti, surovinska sestava osnovne tkanine, znaki za nego, naziv proizvajalca, etiketa za vpis imena in priimka prejemnika uniforme	-	Levi sestavni šiv v notranjosti plašča ali vetrovke.

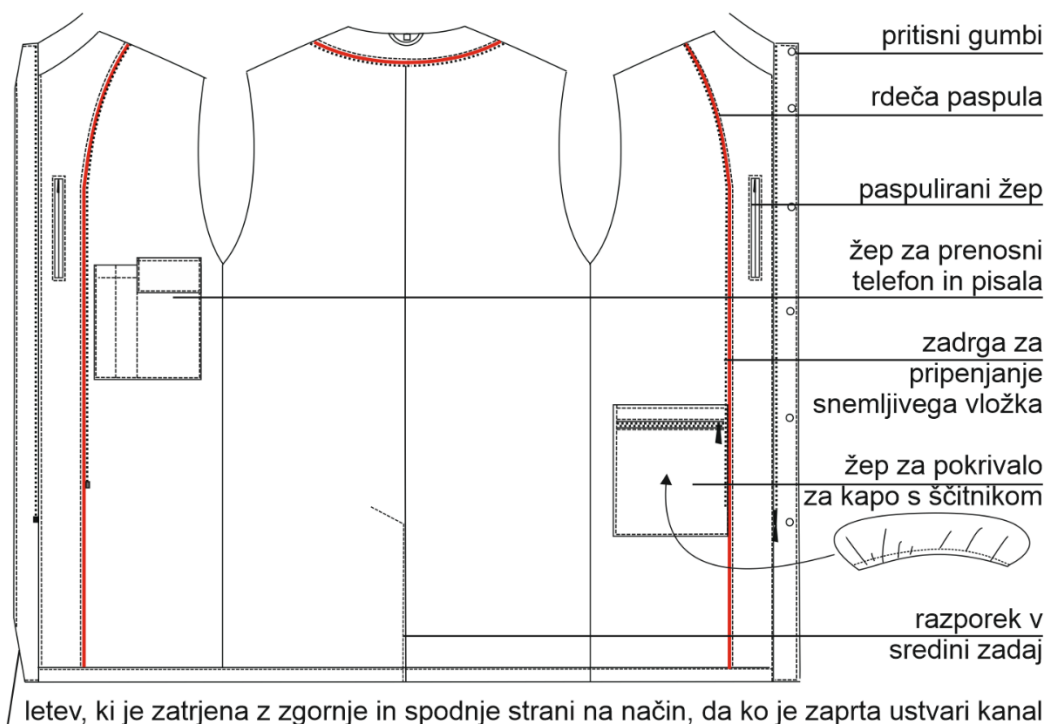
## 5. OBLIKA PLAŠČA IN VETROVKE

Moški in ženski model plašča sta enaka, le da je pri ženskem plašču kroj prilagojen obliki ženskega telesa in zapenjanje obrnjeno na drugo stran, prav tako ženski model nima vodoodbojnega pokrivala za klobuček. Enako velja za vetrovko. Iz tega razloga je narisano samo moški model.

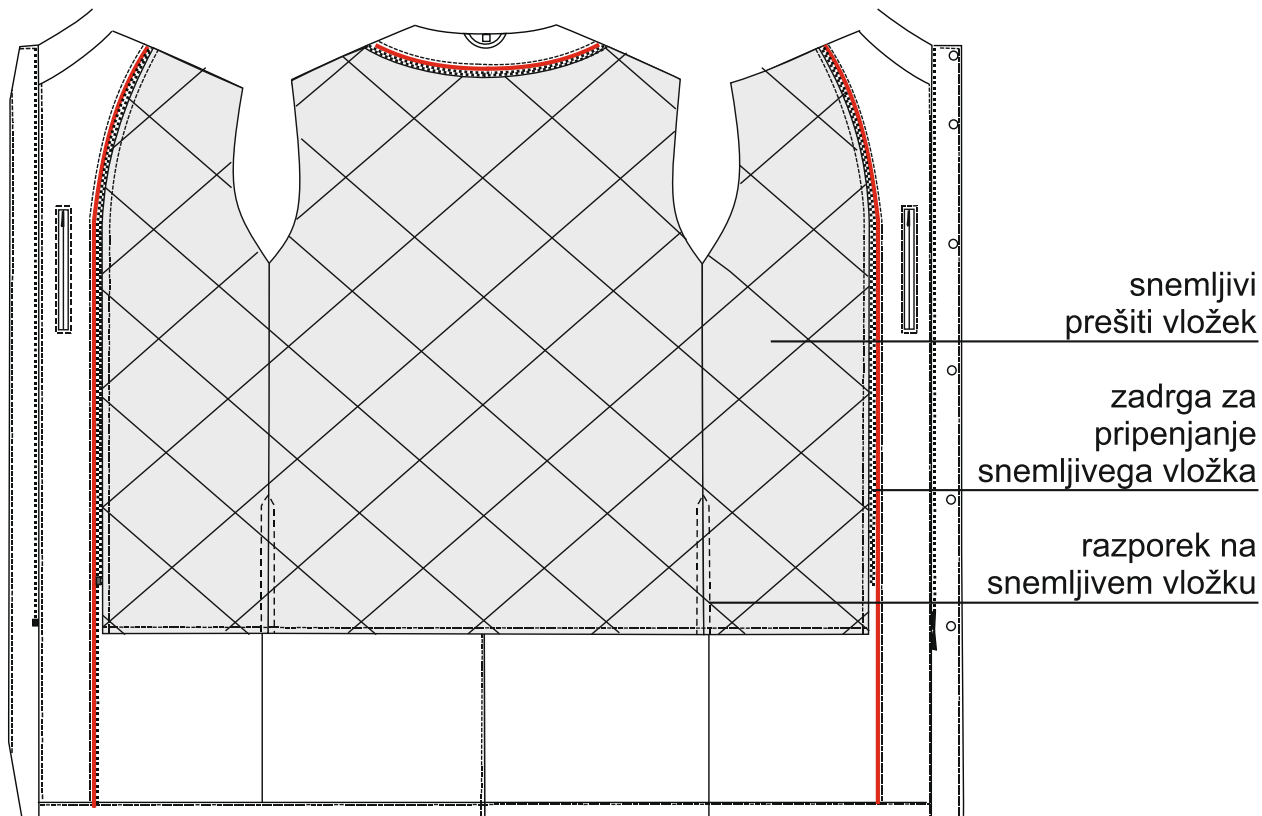
## 5.1. Oblika plašča



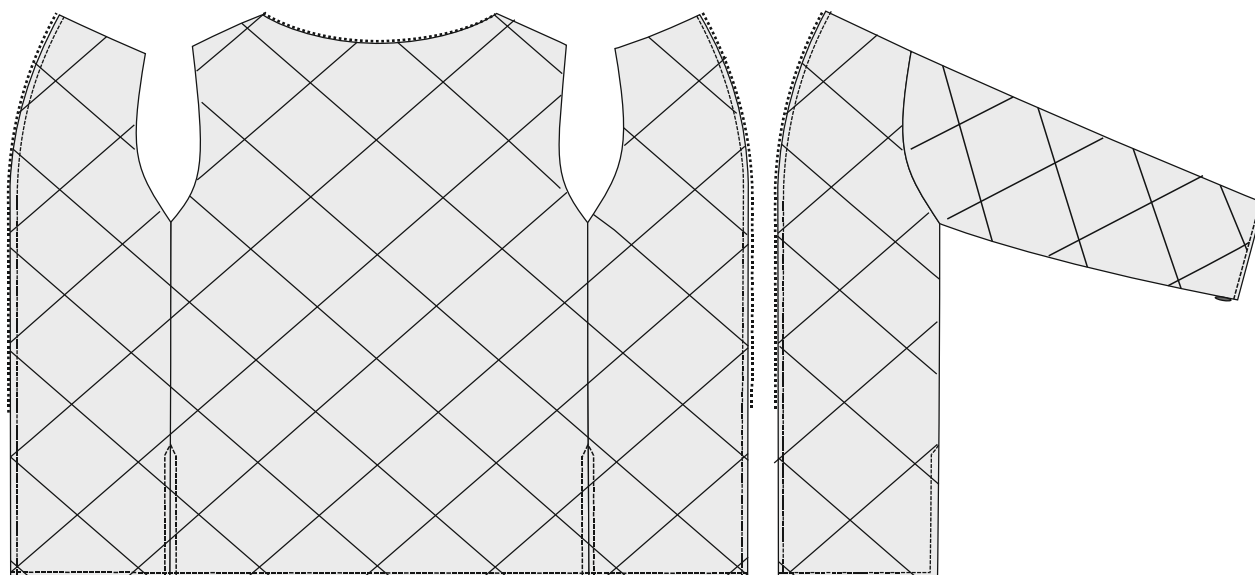
Skica notranje izdelave plašča z opisi in skica pokrivala za šapko, ki je odložena v žepu.



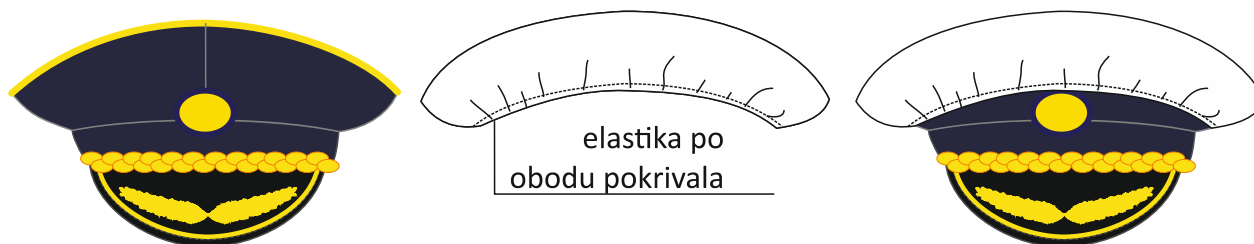
Skica notranje izdelave s pripetim vložkom z opisi



Skica snemljivega vložka:

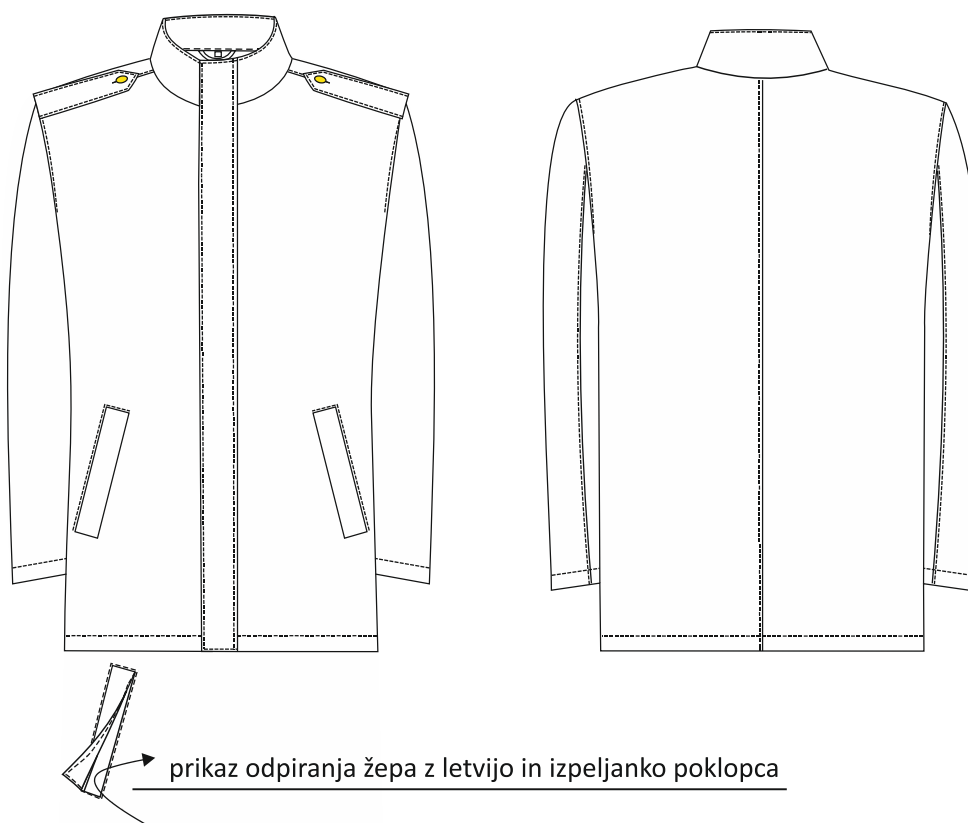


Skica pokrivala za moško šapko:



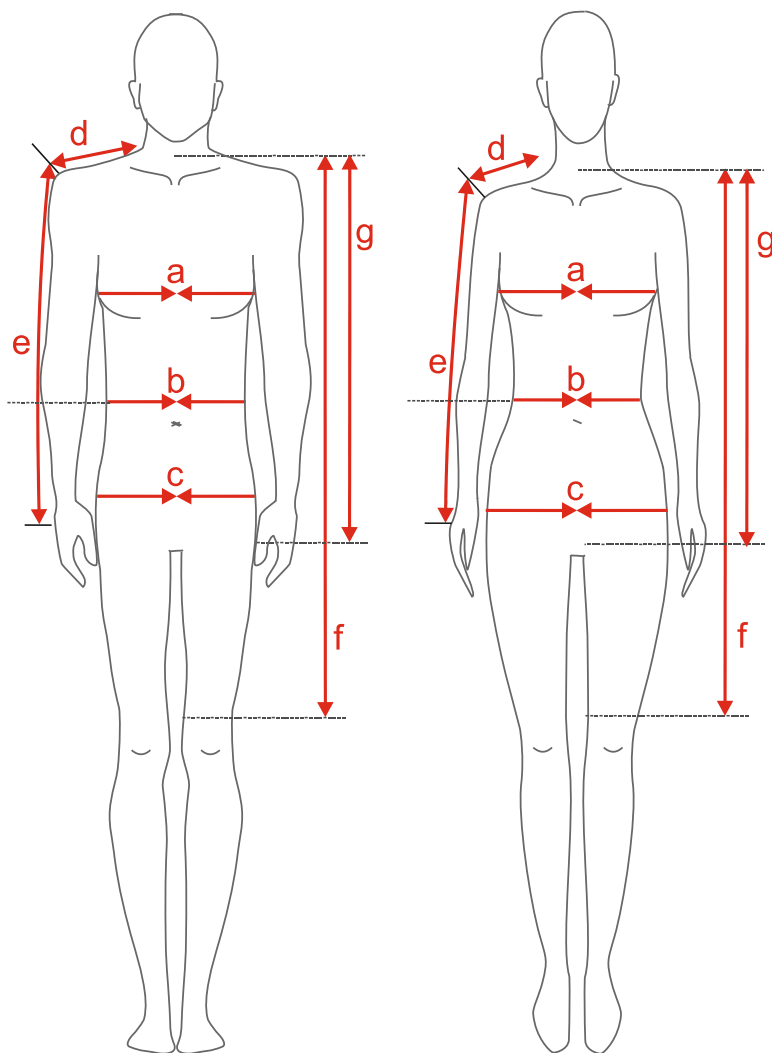
## 5.2. Oblika vetrovke

Model vetrovke je enak kot plašč, le da je krajši in brez razporka na zadnjem delu.



## 6. PIKTOGRAM TELESNIH MER

Piktogram za jemanje telesnih mer:



Telesne mere za:

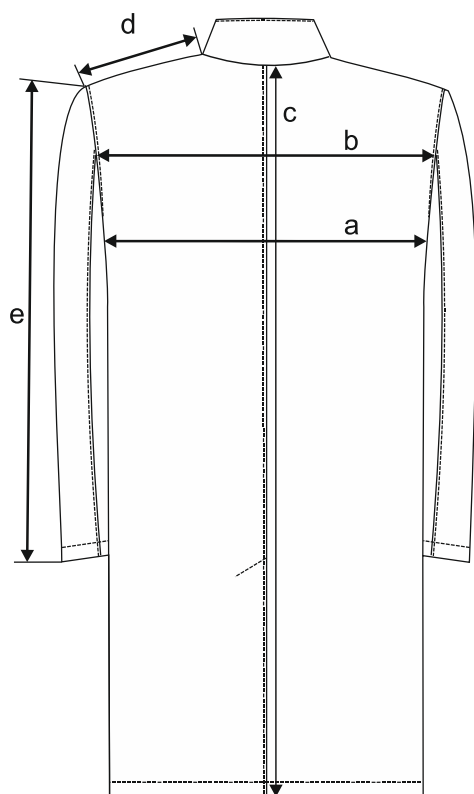
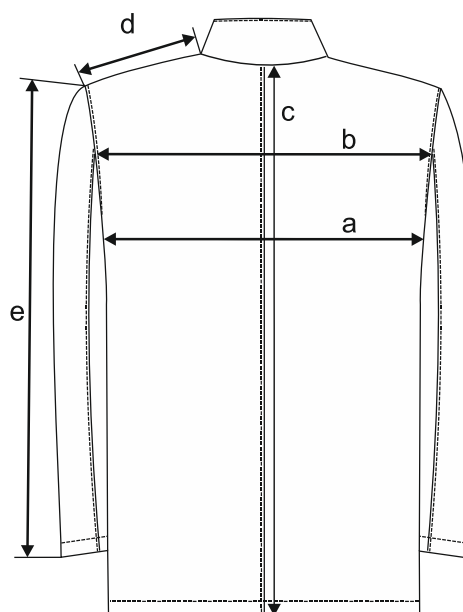
- a – prsni obseg
- b – pasni obseg
- c – bočni obseg
- d – dolžina rame
- e – dolžina rokava
- f – dolžina plašča
- g – dolžina vetrovke

## 7. PIKTOGRAM IN DIMENZIJE PLAŠČA IN VETROVKE

### 7.1. Piktogram modelov

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah, morajo ustrezati danim meram. Modeli šivani po merah posameznika, lahko odstopajo od vrednosti v tabeli.

Mere se kontrolirajo na označenih mestih na piktogramu plašča in vetrovke.

**Piktogram plašča**

**Piktogram vetrovke**


Na sešitem modelu plašča in vetrovke izmerjene dimenzije:

- a – ½ prsnega obsega
- b – hrbtna širina, merjena v višini sestavnega šiva rokavov
- c – dolžina modela
- d – dolžina rame
- e – dolžina rokava

## 7.2. Dimenzije modelov

Dimenzije moškega plašča, mere so izražene v cm:

Vel. št.	1/2 prsna širina	Dolžina Plašča vložka*	Dolžina rokava	Hrbtna širina	Dolžina rame
44	56	104 / 84	61	46	16,6
46	58	106 / 86	62	47	16,9
48	60	108 / 88	63	48	17,2
50	62	110 / 90	64	49	17,5
52	64	112 / 92	65	50	17,8
54	66	114 / 94	66	51	18,1

<b>56</b>	68	116 / 96	67	52	18,4
<b>58</b>	70	118 / 98	68	53	18,7
<b>60</b>	72	120 / 100	69	54	19
<b>62</b>	74	122 / 102	70	55	19,3

\*vložek se meri v notranjosti modela od vratnega izreza do dolžine

Dimenzije ženskega plašča, mere so izražene v cm:

<b>Vel. št.</b>	<b>1/2 prsna širina</b>	<b>Dolžina Plašča / Vložka*</b>	<b>Dolžina rokava</b>	<b>Hrbtna širina</b>	<b>Dolžina rame</b>
<b>36</b>	52,5	107,5 / 85	60	43	14,7
<b>38</b>	54,5	109,5 / 87	60,5	44	15
<b>40</b>	56,5	111,5 / 89	61	45	15,3
<b>42</b>	58,5	113,5 / 91	61,5	46	15,6
<b>44</b>	60,5	115,5 / 93	62	47	15,9
<b>46</b>	62,5	117,5 / 95	62,5	48	16,2
<b>48</b>	64,5	119,5 / 97	63	49	16,5

\*vložek se meri v notranjosti modela od vratnega izreza do dolžine

Dimenzije moške vetrovke, mere so izražene v cm:

<b>Vel. št.</b>	<b>1/2 prsna širina</b>	<b>Dolžina vetrovke / vložka*</b>	<b>Dolžina rokava</b>	<b>Hrbtna širina</b>	<b>Dolžina rame</b>
<b>44</b>	56	82 / 72	61	46	16,6
<b>46</b>	58	84 / 74	62	47	16,9
<b>48</b>	60	86 / 76	63	48	17,2
<b>50</b>	62	88 / 78	64	49	17,5
<b>52</b>	64	90 / 80	65	50	17,8
<b>54</b>	66	92 / 82	66	51	18,1
<b>56</b>	68	94 / 84	67	52	18,4
<b>58</b>	70	96 / 86	68	53	18,7

<b>60</b>	72	98 / 88	69	54	19
<b>62</b>	74	100 / 90	70	55	19,3

\*vložek se meri v notranjosti modela od vratnega izreza do dolžine

Dimenzije ženskega vetrovke, mere so izražene v cm:

<b>Vel. št.</b>	<b>1/2 prsna širina</b>	<b>Dolžina vetrovke / vložka*</b>	<b>Dolžina rokava</b>	<b>Hrbtina širina</b>	<b>Dolžina rame</b>
<b>36</b>	52,5	78 / 68	60	43	14,7
<b>38</b>	54,5	80 / 70	60,5	44	15
<b>40</b>	56,5	82 / 72	61	45	15,3
<b>42</b>	58,5	84 / 74	61,5	46	15,6
<b>44</b>	60,5	86 / 76	62	47	15,9
<b>46</b>	62,5	88 / 78	62,5	48	16,2
<b>48</b>	64,5	90 / 80	63	49	16,5

\*vložek se meri v notranjosti modela od vratnega izreza do dolžine

### 7.3. Merjenje izdelka

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- dovoljeno odstopanje dimenzij je  $\pm 2 \%$ ,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje  $\pm 2-3$  mm,
- pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje  $\pm 1-2$  mm.

## 8. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA

Model se obesi na obešalnik in zaščiti z embalažo, ki je prijazna do okolja. Na sprednji strani embalaže mora biti opremljena z nalepko, na kateri je velikostna številka oziroma ime in priimek uporabnika. Napis mora imeti minimalno 10 pt visoke črke, da so podatki na

nevtralni barvi etiketi takoj vidni. V embalaži morajo biti priložen tudi natančen opis nege izdelkov z vsemi simboli in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

Obešalniki morajo ustrezati širini modelov v ramenih, da dajejo celotnemu modelu oporo in hkrati niso preširoki, ki lahko deformirajo rokavno okrogolino.

## **9. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS**

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelava primerjalni vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi. Predloži tudi certifikat Eko-tex standarda za uporabljen material, za katerega jamčijo proizvajalci materialov.

Prav tako predloži 1 tm (tekoči meter) tkanine, ki je uporabljena za izdelavo vzorca v aktualni širini. Ta material bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **9.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **9.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	ŠAL
Standard kakovosti	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na šal, ki je sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Osnovna tkanina mora biti kakovostna in preizkušena, enakomerno pobarvana v temno modri barvi. Konstrukcija materiala mora biti izdelana enakomerno, brez drsenja niti. Imeti mora karakteristike, ustrezne opisanim zahtevam v tem standardu. Tkanina mora biti proizvedena v skladu z Eko-tex standardom.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelata ponudnik izdelka v klasični velikosti. Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva preje:

Temno modra in črna barva GZS – vezava ribja kost.

Vrednosti modre barve preje (D65/10°)  $L^*a^*b^*$   $\Delta E^*$  so naslednje:

$L^* = 18,46$ ,  $a^* = 0,17$ ,  $b^* = -8,23$ .

Vrednosti črne barve preje (D65/10°)  $L^*a^*b^*$   $\Delta E^*$  so naslednje:

$L^* = 12,40$ ,  $a^* = 0,46$ ,  $b^* = -1,59$ .

Odstopanje za vse odtenke mora biti v skladu z naslednjo zahtevo:  $\Delta E^* \leq 1,7$  (računano po enačbi CIEL<sup>\*</sup>a<sup>\*</sup>b<sup>\*</sup>).

## 2.4. Način izdelave:

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Pri šivanju je s pravilno izbiro pomožnih materialov in igle treba zagotoviti optimalne pogoje za kakovostno izdelavo, ki ne povzroča drsenja niti iz šivov. Preprečiti je treba, da bi z vidika uporabnih vrednosti oziroma vizualnega izgleda kakorkoli vplivalo na slabšo oceno izdelka. Izgled šivov mora vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu.






Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov.

## 2.5. Oprema izdelka: Obesna etiketa

Na vsakem izdelku mora biti obesna etiketa, iz katere morajo biti razvidni naslednji podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- surovinska sestava,
- postopek nege,
- odstotek krčenja.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Pranje ni dovoljeno.
Kemično čiščenje		Profesionalno kemično čiščenje v tetrakloretilenu (perkloretilenu) in vseh topilih, navedenih za simbol F. Normalen postopek.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje pri najvišji temperaturi likalne plošče 110°C. Likanje s paro lahko povzroči nepopravljivo škodo.

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

Besedilo na etiketah mora biti tiskano z obstojnimi barvili in mora biti vidno do konca življenjske dobe izdelka.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje oblačil:

- a) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- b) oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

## 3. MATERIAL ZA IZDELAVO

Surovinska sestava tkanine je 100 % volna.

### 3.1. Tehnični podatki

Kakovostni parametri	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
<b>Barva – temno modra</b>		L* = 18,46 a* = 0,17 b* = -8,23.	$\Delta E^* \leq 1,7$	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Barva – črna</b>		L* = 12,40 a* = 0,46 b* = -1,59	$\Delta E^* < 1,7$	DIN 5033 (D65/10°)
<b>Surovinska sestava</b>		100 % volna		SIST ISO 1833
	%			
<b>Površinska masa</b>	g/m <sup>2</sup>	200	+/- 10 g/m <sup>2</sup>	SIST ISO 3801
<b>Vezava</b>	Raport 2,7 cm	Ribja kost		

<b>Gostota niti</b>	niti/cm	10	- 10%	SIST ISO 7211-2
Osnova				
<b>Dimenzijska stabilnost:</b>				
pri pranju		< 2 %		SIST ISO 6330
pri kemičnem čiščenju	%			
pri obdelavi s paro				
<b>Barvne obstojnosti na:</b>	Ocene	**A/B/C najmanj		
Vodo		4		SIST EN ISO 105-E01
Znoj alkalni/kisli		4		SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho/mokro	A/B	4		SIST EN ISO 105-X12
Likanje	A/B/C	4		SIST EN ISO 105 X11
Svetlobo	A - modra skala	5-6		SIST EN 105-B02

Tkanina mora biti proizvedena v skladu s Eko-tex standardom.

\*\*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

#### 4. OPIS IZDELKA

Šal je tkan v vezavi ribje kosti, za katero so značilne lomljene linije. Ker se preja votka po barvi nekoliko razlikuje od preje osnove, je vzorec tkanja opažen v obliki vzorca.

Pravokotno obliko šala po krajših straneh zaključujejo rese dolžine 7 cm. Po daljših straneh so niti enakomerno odrezane na dolžino 3-4 mm.

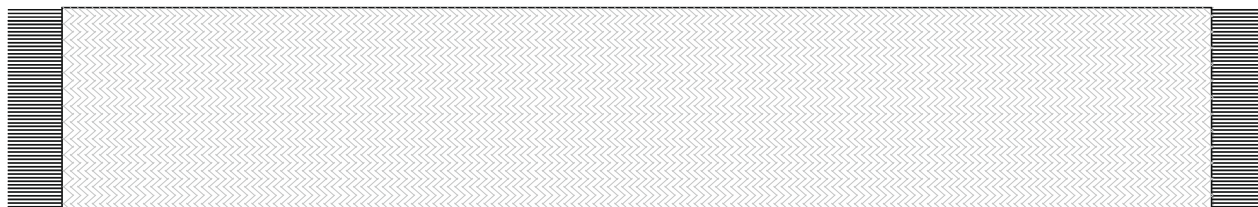
Dimenzije in pozicija našitkov na šalu:

Predmet	Dimenzije	Pozicija
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	Rob šala.
Etiketa za nego, ki vsebuje podatke: oznaka velikosti, surovinska sestava osnovne tkanine, znaki za nego, naziv proizvajalca	-	Rob šala.

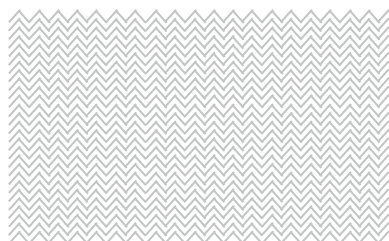
## 5. OBLIKA IN DIMENZIJE

### 5.1. Oblika

Skica šala:



Tkanina v konstrukciji ribja kost:



## 5.2. Piktogram velikosti in dimenzije šala

Skica dimenzij modela:



a – dolžina šala skupaj z resicami – 176 cm

b – širina šala – 29 cm

## 5.3. Merjenje izdelka

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- dovoljeno odstopanje dimenzij je  $\pm 2\%$ ,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje  $\pm 2-3$  mm.

## 6. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA

Šal se zaščiti z embalažo, ki je prijazna do okolja. Na zadnji strani embalaže mora biti opremljena z nalepko, na kateri je velikostna številka oziroma ime in priimek uporabnika. Napis mora imeti minimalno 10 pt visoke črke, da so podatki na nevtralni barvi etikete takoj vidni. V embalaži morajo biti priloženi tudi natančen opis nege izdelka z vsemi simboli in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

## 7. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelka priloži primerjalni vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi te tipizacije. Predloži tudi certifikat Eko-tex standarda za uporabljen material, za katerega jamčijo proizvajalci materialov.

Prav tako predloži dodaten šal, ki je uporabljen za izdelavo vzorca. Ta šal bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **7.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **7.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.

GASILSKA ZVEZA SLOVENIJE	ROKAVICE
Standard kakovost	Datum: 25. 11. 2019

## 1. PREDMET STANDARDA

Ta standard se nanaša na rokavice, ki so sestavni del gasilske uniforme. Sestavni del standarda je tudi potrjen vzorec, ki se ga uporablja v namene pregleda ustreznosti artikla ob prevzemu dobavljene serije izdelkov.

## 2. SPLOŠNE ZADEVE

### 2.1. Osnovni material:

Material za izdelavo, izdelava, barva in vizualna podoba modela morajo ustrezati zahtevam in biti skladni s podanimi navodili za izdelavo ter potrjenemu vzorcu.

### 2.2. Predložen vzorec:

Vzorec, ki ga v skladu z dokumentacijo izdelava ponudnik mora biti izdelan v velikostni številki 10. Vizualno (sorazmerja, barve, oblika) mora ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.

### 2.3. Barva usnja:

Črna. Vsi izdelki morajo biti izdelani iz enake barve, brez razlik med niansami posameznih izdelkov.

### 2.4. Način izdelave:






Šivanje izdelka ob robu mora biti izvedeno kakovostno in brez prekinitev šiva. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.

### 2.5. Oprema izdelka: Obesna etiketa

Na vsakem izdelku mora biti obesna etiketa, iz katere morajo biti razvidni naslednji podatki:

- naziv izdelka iz tehnične dokumentacije,
- naziv in naslov proizvajalca,
- številka pogodbe o uporabi zaščitnega znaka Gasilske zveze Slovenije,
- velikostna številka,
- surovinska sestava,
- postopek nege.

## 2.6. Postopek nege izdelka in simboli

Postopek nege:	Simbol:	Opis:
Pranje		Pranje ni dovoljeno.
Kemično čiščenje		Kemično čiščenje ni dovoljeno.
Beljenje		Beljenje ni dovoljeno.
Sušenje		Sušenje v bobnu ni dovoljeno.
Likanje		Likanje ni dovoljeno.

Rokavice se lahko premažejo s kremo za usnje.

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za vzdrževanje za vse navedene postopke nege.

Besedilo na etiketah mora biti tiskano z obstojnimi barvili in mora biti vidno do konca življenjske dobe izdelka.

## 2.7. Shranjevanje izdelka

Proizvajalec je dolžan podati pisno in jasno navodilo za shranjevanje pasu:

- a) pogoji shranjevanja (temperatura, prostor, vlaga..)
- b) oblika shranjevanja (npr. Izdelek se shranjuje v suhih prostorih, zaščitenim pred vlago, prahom, mehanskimi poškodbami in delovanjem svetlobe).

## 3. MATERIAL ZA IZDELAVO IN TEHNIČNI PODATKI

Uporabljeno usnje: ovčja napa, debeline 0,5 mm – 0,7 mm, črne barve.

## 4. OPIS IZDELKA

Rokavice so petprstne in podložene s termovelurom. V zapestju je na dlanski strani našit trak širine 17 mm, ki se odpne za lažje oblačenje rokavic, zapenja se s pritisknim gumbom. Rokavice morajo biti v prstnem delu krojene tako, da ne ovirajo otipa in so tudi sicer prijetne

za nošenje. Šivanje mora biti izvedeno tako, da so vezni šivi skriti in zaključki šivov izdelani čvrsto.

Na zunanji strani rokavice so našiti trije okrasni šivi, zaključek rokavice je ravno porobljen.

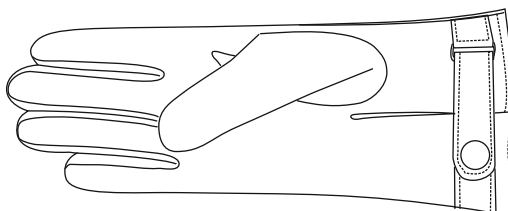
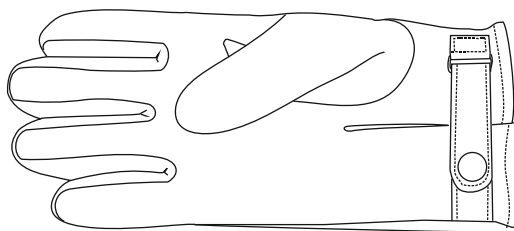
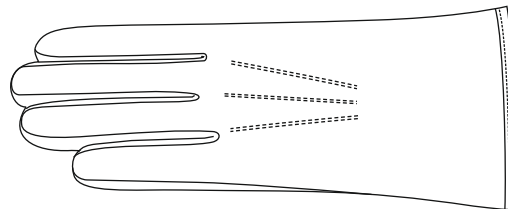
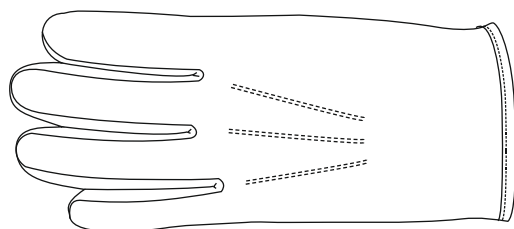
Dimenzije in pozicija našitkov

Predmet	Dimenzije	Pozicija
Všivna etiketa GZS / zaščitni znak kakovosti Gasilske zveze Slovenije	32 mm x 28 mm vidnega dela. Izdelana v pregibu ter z dodatki za všivanje (po 7,5 mm). Razprta dimenzija: 32 mm x 71 mm	V notranji sestavni šiv termovelurja.
Etiketa, ki vsebuje podatke: oznaka velikosti, naziv proizvajalca	-	V notranji sestavni šiv termovelurja.
Prostor na etiketi ali všit beli trak za vpis kratic imena in priimka uporabnika		V notranji sestavni šiv termovelurja.

## 5. OBLIKA IN DIMENZIJE

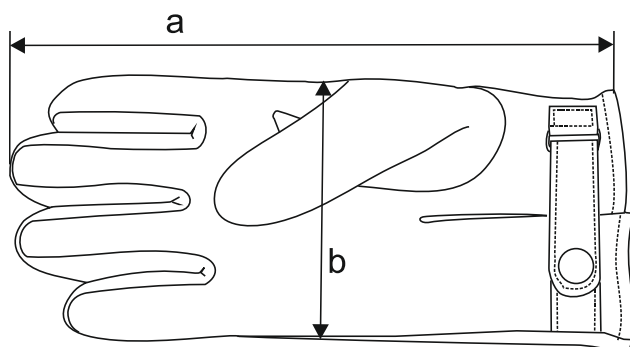
### 5.1. Oblika

Skica moške in ženske izpeljanke rokavic, ki imajo vizualno enake detajle



## 5.2. Piktogram velikosti

Skica dimenzij modela:



a – dolžina rokavic  
b – širina rokavic

## 5.3. Dimenzije

Dimenzije moških rokavic, mere so izražene v cm:

Velikostna številka	8,5	9	9,5	10	10,5
Dolžina rokavice	25,5	26	26,5	27	27,5
Širina rokavice	9,7	10	10,5	11	11,5

Dimenzije ženskih rokavic, mere so izražene v cm:

Velikostna številka	7,5	8	8,5	9	9,5
Dolžina rokavice	24	24,5	25	25,5	26
Širina rokavice	8	8,5	8,7	9	9,5

Dovoljeno odstopanje dimenzij +/- 2%.

Pri zahtevanih dimenzijah, ki so manjše od 10 cm je dovoljeno odstopanje 2-3 mm.

## 5.4. Merjenje izdelka

Izdelek se položi na ravno površino, poravna brez natezanja in izmeri zahtevane dimenzije.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- dovoljeno odstopanje dimenzij je  $\pm 2\%$ ,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje  $\pm 2-3$  mm.

## **6. EMBALIRANJE IN OPREMA IZDELKA**

Izdelke se pakira v manjše škatle te pa v večje kartonske škatle. Vsaka škatla mora imeti na vidnem mestu izpisane iste podatke kot posamezni izdelek. Na škatli mora biti tudi navedeno skupno število izdelkov. V embalaži mora biti priložen tudi opis nege izdelka in opozorilom na morebitne posebnosti pri negi.

## **7. POTRJEVANJE VZORCEV IZDELKA S STRANI GZS**

Standard s potrjenim originalnim - referenčnim vzorcem se hrani na GZS. Vsak proizvajalec ob vlogi za tipizacijo izdelka priloži primerjalni vzorec, ki se po končani obravnavi vrne, njegova dokumentacija pa se hrani na GZS.

Potrjen vzorec proizvajalca se uporablja ob pregledih proizvodnje proizvajalca, zalog pri dobavitelju oz. pri reševanju sporov glede kakovosti.

Ob predložitvi primerjalnega vzorca proizvajalec odda še tehnični list o predpisanih materialih ter poda izjavo o skladnosti uporabljenih materialov in izdelav z zahtevanimi te tipizacije.

Prav tako predloži kos usnja v velikosti formata A4, ki je uporabljena za izdelavo vzorca. Ta material bo namenjen primerjavam, ter morebitnim testom v neodvisnem inštitutu, v kolikor bi se izkazalo, da pri materialih za izdelavo katera vrednost v kakovosti odstopa od zahtevanih podatkov. V kolikor bi podatki, ki jih proizvajalec predloži odstopali od zahtevanih parametrov več kot je dovoljeno, stroške testiranja nosi proizvajalec.

### **7.1. Kontrola pri dobavitelju**

Komisija za gasilsko tehniko (GZS) v primeru kontrole pri dobavitelju izbere vzorec za preverjanje vizualnega izgleda in dimenzij izdelka ter za laboratorijsko analizo.

### **7.2. Vizualni pregled**

Vizualni pregled se vrši pri dobavitelju, s pomočjo potrjenega primerjalnega vzorca. Izdelek mora ustrezati vsem zahtevam standarda kakovosti.